

甘肃省市政工程预算定额

DBJD25-64-2018

第六册 水处理工程

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

甘肃省住房和城乡建设厅

甘肃省住房和城乡建设厅

甘肃省建设工程造价管理总站

甘肃省住房和城乡建设厅文件

甘建价〔2019〕161号

甘肃省住房和城乡建设厅 关于发布《甘肃省市政工程预算定额》的通知

各市、州建设局，兰州新区城乡规划建设管理局，矿区建委，省直有关厅、局、总公司，各有关建设、设计、施工、工程造价咨询单位：

为规范建设工程计价行为，进一步适应工程造价计价的需要，根据国家《市政工程工程量计算规范》GB50857-2013、《市政工程消耗量定额》ZYA1-31-2015，结合我省实际，我厅组织编制了《甘肃省市政工程预算定额》DBJD25-64-2018（以下简称本定额），现予以发布，自2019年7月1日起施行。现将有关事项通知如下：

一、本定额作为我省城镇范围内新建、扩建和改建市政工程进行清单计价和定额计价的依据。我厅原《关于发布〈甘肃省市政工程消耗量定额〉等四套定额的通知》（甘建价〔2005〕467号）中的《甘肃省市政工程量消耗定额》DBJD25-25-2005及其补充定额和相应解释说明停止执行。

二、各有关单位在执行过程中应注意积累资料，发现问题请及时函告甘肃省建设工程造价管理总站或甘肃正达恒瑞工程造价咨询有限责任公司，以便进一步补充完善。

三、本定额由甘肃省建设工程造价管理总站负责解释和管理。

甘肃省住房和城乡建设厅

2019年5月5日

甘肃省住房和城乡建设厅

甘肃省建设工程造价管理总站

总说明

一、《甘肃省市政工程预算定额》共分十册，包括：

- 第一册 土石方工程
- 第二册 道路工程
- 第三册 桥涵工程
- 第四册 隧道工程
- 第五册 管网工程
- 第六册 水处理工程
- 第七册 生活垃圾处理工程
- 第八册 路灯工程
- 第九册 钢筋工程
- 第十册 措施项目

二、《甘肃省市政工程预算定额》（以下简称本定额）是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机具台班的消耗量标准，是编制全省地区基价，编制招标控制价、施工图预算、工程竣工结算，调解处理工程造价纠纷及工程造价鉴定的依据。也是企业投标报价、内部管理和核算、编制企业定额的重要参考。

三、本定额适用于城镇范围内的新建、扩建和改建市政工程。

四、本定额以国家及我省现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价规范、计算规范和有关定额为依据编制，并参考了有关省市和行业标准、定额，以及典型工程设计、施工和其他资料。

五、本定额按正常施工条件、大多数施工企业采用的施工方法、机械化装备程度和合理劳动组织及工期编制的。

1.设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和试验记录。

2.正常的气候、地理条件和施工环境。

六、本定额的工作内容中已说明了主要的施工工序，次要工序虽未说明，均已包括在消耗量内。

七、关于人工

1.本定额中的人工以综合工日表示，其内容包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

2.本定额中的人工每工日按8小时工作制计算。

八、关于材料

1.本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2.本定额中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗，施工操作损耗，施工现场堆放损耗等，规范（设计文件）规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

定额列出的材料价格是从材料来源地（或交货地）至工地仓库（或存放地）后的出库价格，包括材料原价（或供应价）、运杂费、运输损耗费、采购及保管费。

3.凡定额内带“（ ）”的材料均为未计价材料。

4.本定额中所使用的混凝土均为预拌混凝土，实际采用现场搅拌混凝土浇捣，人工、材料、机械具体调整如下：

(1)人工增加 0.639 工日 / m³；

(2)水增加 0.38m³ / m³；

(3)滚筒式混凝土搅拌机(电动 400L)增加 0.039 台班/m³。

5.本定额中砂浆是按现场拌制考虑的。

6.本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入定额消耗量。

7.对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。

九、关于机械

1.本定额中的机械是按常用机械、合理机械配备和我省施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定的。

2.本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3.凡单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的工具、用具等的费用未进入本定额，均包括在我省建筑安装工程费用定额中。

4.定额中的机械是按施工企业自有方式考虑的。

十、本定额中已包括材料、成品、半成品、设备机具从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点运至操作或安装地点的水平运输所需的费用。

十一、施工与生产同时进行、有害身体健康的环境中施工时的降效增加费，本定额未考虑，发生时另行计算。

十二、本定额中注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；注有“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十三、凡本说明未尽事宜，详见各册、章说明。

册说明

一、第六册《水处理工程》(以下简称本册定额)包括水处理构筑物工程、水处理设备安装工程,共两章。

二、本册定额适用于城镇范围内新建、扩建和改建的水处理工程,包括:净水工程的取水、净水厂、加压站;排水工程的污水处理厂、排水泵站工程及水处理专业设备安装工程。

三、本册定额编制依据:

- 1.《甘肃省市政工程消耗量定额》DBJD25-25-2005;
- 2.《市政工程消耗量定额》ZYA1-31-2015;
- 3.《市政工程工程量计算规范》GB50857-2013;
- 4.《给水排水构筑物工程施工及验收规范》GB50141-2008。

四、凡本定额说明未尽事宜,详见各章说明。

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

甘肃省住房和城乡建设厅

甘肃省建设工程造价管理总站

目 录

第一章 水处理构筑物工程

说明.....	(3)
工程量计算规则.....	(6)
一、现浇混凝土沉井基础、井壁及隔墙.....	(9)
1.沉井垫木、灌砂.....	(9)
2.沉井井壁及隔墙.....	(10)
二、沉井下沉.....	(10)
1.沉井下沉.....	(10)
2.井底流槽.....	(13)
三、沉井混凝土.....	(14)
1.混凝土底板.....	(14)
2.滤鼓.....	(15)
3.沉井内混凝土结构.....	(15)
4.沉井混凝土顶板.....	(16)
四、现浇钢筋混凝土池底.....	(16)
1.水泥土搅拌桩截水帷幕.....	(16)
2.井渠、池槽底板混凝土垫层.....	(17)
3.半地下式池底.....	(17)
4.架空式池底.....	(18)
五、现浇混凝土池壁（隔墙）.....	(18)
六、现浇混凝土池柱.....	(20)
七、现浇混凝土池梁.....	(20)
八、现浇混凝土池盖.....	(21)
九、现浇混凝土板.....	(23)
十、池槽.....	(23)
十一、砌筑导流壁、筒.....	(25)
十二、混凝土导流壁、筒.....	(26)
十三、其他现浇混凝土构件.....	(26)
十四、钢扶梯、钢栏杆.....	(27)
十五、预制混凝土板.....	(27)
十六、预制混凝土槽.....	(28)
十七、预制混凝土支墩.....	(30)

十八、其他预制混凝土构件.....	(30)
十九、模板工程.....	(31)
1.现浇混凝土模板.....	(31)
2.预制混凝土模板.....	(41)
二十、滤板.....	(44)
二十一、折板.....	(45)
二十二、壁板.....	(47)
二十三、滤料铺设.....	(48)
二十四、尼龙网板.....	(49)
二十五、防水防腐.....	(50)
二十六、变形缝.....	(55)
二十七、井、池渗漏试验.....	(58)
二十八、取水工程.....	(59)
1.大口井内套管安装.....	(59)
2.辐射井管安装.....	(60)
3.钢筋混凝土渗渠管制作安装.....	(60)
4.渗渠滤料填充.....	(61)

第二章 水处理设备安装工程

说明.....	(65)
工程量计算规则.....	(67)
一、格栅.....	(69)
1.格栅制作、安装.....	(69)
2.格栅罩制作、安装.....	(71)
二、除污机、清污机.....	(72)
1.移动格栅除污机.....	(72)
2.固定格栅除污机.....	(73)
3.滤网清污机.....	(78)
三、压榨机.....	(79)
1.螺旋输送压榨机.....	(79)
2.螺旋压榨机.....	(80)
四、除砂设备.....	(81)
1.中心传动刮砂机.....	(81)
2.往复式耙砂机.....	(82)
3.移动桥式吸砂机.....	(83)

4.提砂系统.....	(84)
5.沉砂器.....	(85)
6.砂水分离器.....	(86)
五、刮吸泥机、撇渣机.....	(87)
1.链条牵引式刮泥机.....	(87)
2.悬挂式中心传动刮泥机.....	(88)
3.垂架式中心传动刮泥机.....	(89)
4.搅拌刮泥机.....	(90)
5.行车式刮泥机.....	(91)
6.行车式吸泥机.....	(92)
7.钟罩吸泥机.....	(94)
8.中心传动单管式吸泥机.....	(95)
9.周边传动刮吸泥机.....	(96)
10.行车式提板刮泥撇渣机.....	(97)
11.链板式刮泥、刮砂、撇渣机.....	(98)
六、曝气机.....	(99)
1.立式表面曝气机.....	(99)
2.转刷曝气机.....	(100)
3.倒伞形叶轮曝气机.....	(100)
4.转碟曝气机.....	(102)
5.潜水离心式、射流式曝气机.....	(103)
七、曝气器.....	(104)
八、曝气管.....	(105)
九、滗水器.....	(108)
1.旋转式滗水器.....	(108)
2.浮筒式滗水器.....	(110)
3.虹吸式滗水器.....	(112)
十、生物转盘.....	(114)
十一、转盘过滤器.....	(115)
十二、搅拌机.....	(116)
1.立式混合搅拌机.....	(116)
2.立式反应搅拌机.....	(117)
3.卧式反应搅拌机.....	(118)
4.药物搅拌机.....	(119)
十三、推进器（搅拌器）.....	(120)

1.潜水推进器.....	(120)
2.潜水搅拌器.....	(120)
十四、加药设备.....	(121)
1.一体化溶药及投加设备.....	(121)
2.粉料储存投加设备料仓.....	(122)
3.粉料储存投加设备粉料投加机.....	(124)
4.粉料储存投加设备计量输送机.....	(125)
5.二氧化氯发生器.....	(126)
十五、加氯机.....	(126)
1.柜式加氯机.....	(126)
2.挂式加氯机.....	(127)
十六、氯吸收装置.....	(128)
十七、水射器.....	(129)
十八、管式混合器.....	(129)
十九、污泥压缩、脱水、浓缩设备.....	(131)
1.带式压滤机.....	(131)
2.污泥脱水机.....	(132)
(1)辊压转鼓式污泥脱水机.....	(132)
(2)螺杆式污泥脱水机.....	(133)
(3)螺压式污泥脱水机.....	(134)
(4)离心式污泥脱水机.....	(135)
(5)板框式污泥脱水机.....	(136)
(6)箱式污泥脱水机.....	(137)
(7)污泥造粒脱水机.....	(138)
3.污泥浓缩机.....	(139)
(1)转鼓式污泥浓缩机.....	(139)
(2)离心式污泥浓缩机.....	(140)
(3)螺压式污泥浓缩机.....	(141)
4.污泥浓缩脱水一体机.....	(142)
(1)带式浓缩脱水一体机.....	(142)
(2)转鼓式浓缩脱水一体机.....	(143)
5.污泥切割机.....	(144)
二十、污泥输送机.....	(145)
1.螺旋输送机.....	(145)
2.固定胶带输送机.....	(146)

二十一、闸门.....	(147)
1.铸铁圆闸门.....	(147)
2.铸铁方闸门.....	(149)
3.钢制闸门.....	(151)
4.叠梁闸门.....	(153)
二十二、旋转门.....	(154)
二十三、堰门.....	(155)
1.铸铁堰门.....	(155)
2.钢制调节堰门.....	(157)
二十四、拍门.....	(158)
1.玻璃钢圆形拍门.....	(158)
2.铸铁圆形拍门.....	(158)
3.碳钢圆形拍门.....	(159)
4.不锈钢圆形拍门.....	(159)
二十五、启闭机.....	(160)
二十六、升杆式铸铁泥阀.....	(162)
二十七、平底盖闸.....	(163)
二十八、集水槽.....	(164)
1.直线集水槽.....	(164)
(1)直线集水槽制作.....	(164)
(2)直线集水槽安装.....	(165)
2.弧形集水槽.....	(166)
(1)弧形集水槽制作.....	(166)
(2)弧形集水槽安装.....	(167)
3.集水槽支架.....	(168)
二十九、堰板.....	(169)
1.齿型堰板制作.....	(169)
2.齿型堰板安装.....	(171)
三十、斜板.....	(172)
三十一、斜管.....	(173)
三十二、紫外线消毒设备.....	(174)
三十三、臭氧消毒设备.....	(175)
三十四、除臭设备.....	(177)
三十五、膜处理设备.....	(178)
1.反渗透(纳滤)膜组件与装置.....	(178)

2.超滤(微滤)膜组件与装置.....	(179)
3.膜生物反应器(MBR)	(180)
4.氨吹脱塔	(181)
三十六、巴氏计量槽槽体安装.....	(182)
三十七、穿孔管钻孔.....	(183)

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

第一章 水处理构筑物工程

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

甘肃省住房和城乡建设厅

甘肃省建设工程造价管理总站

说 明

一、本章定额包括沉井、混凝土池类及其他混凝土构筑物、滤料敷设、变形缝、防水防腐等项目。

二、本章定额适用于新建、改建和扩建的以市政工程为主体的市政水处理构筑物，包括市政广场、枢纽中的水处理构筑物。

三、有关说明：

1.沉井：

(1) 沉井下沉区分人工、机械挖土，分别按下沉深度 8m、12m 以内陆上排水下沉施工方式编制。采用不排水下沉等其他施工方法及下沉深度不同时，执行第四册《隧道工程》相应项目。

(2) 沉井下沉项目已综合考虑了沉井下沉的纠偏因素，不另计算。

(3) 沉井洞口处理采用高压旋喷水泥桩和压密注浆加固的，执行第二册《道路工程》相应项目，人工、机械乘以系数 1.1。

(4) 钢板桩洞口处理项目适用于本册的顶管工作井、接收井采用沉井方法施工顶进管涵穿越井壁洞口时的加固支护。钢板桩洞口处理项目已综合考虑土壤类别和钢板桩型，钢板桩桩长按 12m 以内考虑，项目中已包含钢板桩打入和拔出的工作内容，不得重复计算。

(5) 深层搅拌水泥桩洞口处理项目适用于本册采用沉井方法施工的给排水管、涵顶管工作井、接收井穿越井壁洞口加固支护。搅拌桩洞口处理已综合考虑了加固施工作业特点以及在地下市政管线中施工的降效等因素。

沉井截水帷幕采用搅拌桩方式的，应执行本章现浇钢筋混凝土池底水泥土搅拌桩截水帷幕-复合地基相应项目，其中，喷浆（粉）桩体消耗量已包含停浆（灰）面高于桩顶设计标高 500mm 的工作内容。

(6) 沉井混凝土底板滤鼓项目中焊接钢管消耗量是按一般情况综合取定，实际不同时，均按本章相应项目执行。

(7) 沉井采用混凝土干封底、水下混凝土封底时，执行第四册《隧道工程》相应项目。

2.池类：

(1) 格形池格数大于或等于 6 且每格长度和宽度小于或等于 3m 时，池壁执行同壁厚的直型池壁项目，人工乘以系数 1.15，其他不变。

(2) 池壁遇有附壁柱时，按相应柱定额项目执行，其中人工乘以系数 1.05，其他不变。

(3) 无梁盖柱包括柱帽及柱基。

(4) 井字梁、框架梁均执行连续梁项目。

(5) 截面在 200mm×200mm 以内的混凝土柱、梁执行小型柱、小梁项目。

(6) 混凝土、砖砌圆形人孔井筒附属配套的钢筋混凝土井盖、井圈制作以及铸铁、复合材料等定型成品标准件井盖、座安装项目，执行第五册《市政管网工程》相应项目。

(7) 现浇混凝土滤板项目中包含 ABS 塑料一次性模板的使用量，不得另行计算。

(8) 排水盲沟执行第二册《道路工程》相应项目。

(9) 悬空落泥斗按落泥斗相应项目人工乘以系数 1.4，其他不变。

(10) 异型填充混凝土项目适用于各类池槽底、壁板等构件由工艺设计要求所设置的特定断面形式填料层。

(11) 砖砌项目按标准砖 $240 \times 115 \times 53$ (mm) 规格编制，轻质砌块规格按常用规格编制。使用非标准砖时，其砌体厚度应按设计厚度计算，按材质分类，换算。

3. 预制混凝土构件：

(1) 混凝土槽项目中已包含所需要预埋的塑料集水短管的人工及材料消耗量（定额内塑料集水短管按照 DN25、L=80mm 考虑），实际不同时塑料集水短管消耗量可以调整，其他不变。

(2) 集水槽若需留孔时，按每 10 个孔增加 0.5 个工日。

(3) 混凝土滤板项目中已包含所需要预埋的 ABS 塑料滤头套箍的人工和材料消耗量，滤头套箍的数量可按实调整，其他不变。

(4) 除混凝土滤板、铸铁滤板、支墩安装外，其他预制混凝土构件安装均执行异型构件安装项目。

4. 模板工程：

(1) 有盖池体（封闭池体）（包括池内壁、隔墙、池盖、无梁盖柱）模板、支架拆除若需通过特定部位预留孔洞运出池外，增加模板、支架的池内及出洞口运输时，可根据批准的施工组织设计另行计算。

(2) 预制构件模板中未包括地、胎模，发生时执行第三册《桥涵工程》相应项目。

(3) 槽（坑）模板安拆以槽（坑）深 3m 为准，超过 3m 时，人工乘以系数 1.08，其他不变。

(4) 小型构件是指单个体积在 0.05m^3 以内的构件；地沟盖板模板项目适用于单块体积在 0.3m^3 以内的矩形板；井盖模板项目适用于井口盖板，井室盖板按矩形板项目执行。

(5) 扶壁柱、小型矩形柱、小梁执行本章“小型构件”项目。

5. 防水防腐：构筑物防水防腐材料的种类、厚度，设计要求与定额项目取定不同时，材料可以换算，其他不变。

6. 变形缝：

(1) 各种材质填缝的断面取定如下表：

序号	项目名称	断面尺寸（宽×厚）（mm）
1	建筑油膏、聚氯乙烯胶泥	30×20
2	油浸木丝板	150×25
3	紫铜板止水带	450（展开宽）×2
4	钢板止水带	400（展开宽）×3
5	氯丁橡胶止水带	300（展开宽）×2
6	其余	150×30

（2）如实际设计的变形缝断面与上表不同时，材料用量可以换算，其他不变。

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

工程量计算规则

一、沉井：

- 1.沉井垫木按刃脚中心线以长度计算。
- 2.同一侧沉井井壁及隔墙结构设计采用变截面断面时（如上薄下厚时），按平均厚度以体积计算。
- 3.沉井砂石料填心的工程量，按设计图纸或批准的施工组织设计以体积计算。
- 4.沉井下沉人工（机械）开挖按刃脚外壁所围面积乘以下沉深度以体积计算。
- 5.钢板桩洞口处理依据设计图纸或批准的施工组织设计，按设计贯入土深度及断面以质量计算。
- 6.搅拌桩洞口处理按设计图纸或批准的施工组织设计注明的加固深度以长度计算。
- 7.沉井流槽、沉井混凝土底板、顶板及沉井内地下室混凝土结构按设计图示尺寸以体积计算。
8. 滤鼓以个计算。

二、现浇混凝土池类：

- 1.各类混凝土构件按设计图示尺寸，以混凝土实际体积计算，不扣除混凝土构件内钢筋、预埋件及墙、板中单孔面积 0.3 m^2 以内的孔洞体积。
- 2.平底池的池底体积，应包括池壁下与底板相连的扩大部分（掖角）；池底带有斜坡时，斜坡部分应按坡底计算；锥形底应算至壁基梁底面，无壁基梁者算至锥底坡的上口。
- 3.池壁结构设计采用变截面断面时，按平均厚度以体积计算。池壁高度以自池底板顶面算至池盖底面。池壁与池壁转角处设计图纸加掖角的，其体积并入池壁计算。
- 4.无梁盖柱的柱高，以自池底顶面算至池盖底面，并包括柱底、柱帽的体积。
- 5.混凝土整体滤板分不同板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积；与整体滤板连接的梁、柱执行梁、柱相应项目。
- 6.无梁盖应包括与池壁相连的扩大部分（掖角）体积；肋形盖应包括主次梁部分的体积，球形盖应自池壁顶面以上，包括侧梁的体积在内。
- 7.沉淀池水槽系指池壁上的环形溢水槽及纵横U型水槽，不包括与水槽相连的矩形梁，矩形梁执行梁的相应项目。

三、预制混凝土构件：

- 1.预制钢筋混凝土滤板按板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积。
- 2.除钢筋混凝土滤板外其他预制混凝土构件均按图示尺寸以体积计算，不扣除 0.3 m^2 以内的孔洞体积。
- 3.本章预制混凝土构件运输及安装损耗率，在预制钢筋混凝土构件项目消耗量中未列

计的，按照下表规定计算后并入构件工程量内。

预制钢筋混凝土构件运输、安装损耗率表

名称	运输堆放损耗率%	安装损耗率%
各类预制构件	0.80	0.50

四、砖砌体厚度按以下规则计算：

1.标准砖尺寸以 240×115×53（mm）为准，其砌体厚度以下表计算。

标准砖砌体计算厚度表

砖数（厚度）	1/4	1/2	3/4	1	1.5	2.0	2.5	3.0
计算厚度（mm）	53	115	180	240	365	490	615	740

2.使用非标准砖时，其砌体厚度应按砖实际规格和设计厚度计算。

五、模板工程

1.现浇混凝土构件模板按构件混凝土与模板的接触面以面积计算。不扣除单孔面积 0.3 m²以内预留孔洞的面积，洞侧壁模板亦不另行增加。

2.预制混凝土构件模板，按设计图示尺寸以构件体积计算。

3.井底流槽按浇筑的混凝土流槽与模板的接触面积计算。

六、玻璃钢、塑料折板安装区分材质均按图示设计尺寸以面积计算，混凝土折板安装按设计图示尺寸以体积计算。

七、滤料铺设：

1.锰、铁矿石滤料以质量计算，其他各种滤料铺设均按设计要求的铺设面积乘以厚度以体积计算。

2.尼龙网板制作安装以面积计算。

八、防水防腐工程：

1.防水层、防腐层工程量按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.3 m²以内的孔洞所占面积。

2.平面与立面交界处的防水层，其上卷高度超过 500mm 时，按立面防水层计算。

九、变形缝：各种材质的变形缝填缝及盖缝均不分断面按设计图示尺寸以长度计算。

十、井、池渗漏试验：井、池的渗漏试验区分井、池的容量范围，以灌入井、池的水容量以体积计算。

十一、大口井内套管、辐射井管安装按设计图示中心线长度计算。

甘肃省住房和城乡建设厅

甘肃省建设工程造价管理总站

一、现浇混凝土沉井基础、井壁及隔墙

1. 沉井垫木、灌砂

工作内容：1. 垫木：人工挖槽弃土、铺砂、洒水、夯实、铺设和抽除垫木、回填砂；
 2. 灌砂：人工装、运、卸砂、人工灌捣砂；
 3. 砂垫层：平整基坑、运砂、分层铺平、浇水、捣实；
 4. 刃脚混凝土垫层：浇筑、捣固、养护、凿除混凝土垫层。

定额编号		6-1	6-2	6-3	6-4	
项目名称		垫木	灌砂	砂垫层	刃脚 混凝土垫层	
		100m	10m ³			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	34.956	7.866	8.168	36.164
材料	预拌混凝土 C15	m ³	-	-	-	(10.200)
	板方材	m ³	0.966	-	-	-
	中砂	m ³	91.279	10.894	12.903	-
	水	m ³	18.260	4.725	1.600	7.714
	电	kw·h	18.320	-	2.560	4.381
机械	机动翻斗车 1t	台班	-	-	-	0.511
	自卸汽车 4t	台班	16.177	9.088	7.070	27.123
	履带式起重机 15t	台班	-	-	0.320	0.690
	潜水泵 50mm	台班	-	-	1.283	-
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	-	-	-	3.494

2. 沉井井壁及隔墙

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-5		6-6	
项目名称		井壁及隔墙(厚度)			
		50cm以内		50cm以外	
名称		单位	消耗量		
材 料	综合工日	工日	15.339	18.565	
	预拌混凝土 C25	m ³	(10.200)	(10.200)	
	水	m ³	7.190	13.924	
	电	kw·h	9.143	9.143	
其他材料费		元	0.63	1.11	

二、沉井下沉

1. 沉井下沉

工作内容：挖土、吊土、装车。

计量单位：10m³

定额编号		6-7		6-8	6-9	6-10	6-11
项目名称		人工挖土(井深8m以内)		人工挖 淤泥、流砂	机械挖土	机械挖 淤泥、流砂	
		一、二类土	三、四类土				
名称		单位		消耗量			
人 工	综合工日	工日	10.971	14.271	18.762	3.762	5.342
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	1.336	1.911	2.713	-	-
机 械	履带式单斗液压挖掘机 0.6m ³	台班	-	-	-	0.412	0.585

工作内容：开凿石方、井壁打直、井底检平、吊石、装车。

计量单位：10m³

定额编号		6-12	6-13	6-14	6-15	
项目名称		人工挖石(井深8m以内)				
		软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	19.871	26.400	31.298	36.194
机械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	3.020	3.931	4.717	5.189
	电动修钎机	台班	-	0.142	0.248	0.354
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班		2.383	4.171	5.958

工作内容：破碎岩石、挖石、装车。

计量单位：10m³

定额编号		6-16	6-17	6-18	6-19	
项目名称		机械挖石(井深12m以内)				
		软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.256	5.264	5.280	5.292
材料	合金钎头 φ135	个	0.001	0.001	0.001	0.003
机械	履带式液压岩石破碎机 HB20G	台班	0.060	0.090	0.150	0.190
	履带式单斗液压挖掘机 0.6m ³	台班	0.580	0.580	0.580	0.580

工作内容：集装袋装砂，人工封包运输、堆筑，上、下吊装，码包、绑实、安全检验。 计量单位：10m³

定 额 编 号		6-20	
项 目 名 称		沉井配重下沉砂包助压及搬运	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	12.934
材 料	中砂	m ³	4.299
	麻绳	kg	3.182
	尼龙编织袋	只	180.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.655

工作内容：准备工作、移动打桩机及其轨道、吊桩定位、安卸桩帽、校正、打桩；
打拔缆风桩、拔桩、清场、整堆。

计量单位：10t

定 额 编 号		6-21	
项 目 名 称		钢板桩洞口支护加固处理	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	30.530
材 料	槽型钢板桩	t	0.212
	板方材	m ³	0.020
	其他材料费	元	24.01
机 械	轨道式柴油打桩机 0.6t	台班	1.280
	振动沉拔桩机 400kN	台班	1.170

注：槽型钢板桩编号，摊销次数按50次，实际摊销次数不同时可调整；打桩方式和桩型不同时，由甲乙双方协商调整。

工作内容：钻机就位、预搅下沉，拌制水泥浆，输送压浆，搅拌，提升成桩，清理，移位。

计量单位：100m

定额编号		6-22	
项目名称		深层搅拌水泥桩洞口支护加固处理	
名称	单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	8.927
材料	水泥 42.5	t	5.038
	水	m ³	7.619
	其他材料费	元	50.03
机械	搅拌水泥桩机 550mm	台班	2.118
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	1.064
	灰浆搅拌机 200L	台班	1.054

注：桩径不论大小，均按本子目执行。本定额项目的水泥掺量按13%取定，如设计水泥用量不同时，水泥用量可按实调整，水泥施工损耗率按2%计取，其他工料机不变。

2. 井底流槽

工作内容：1. 凿毛、清理、混凝土浇筑、捣固、养护；
2. 场内水平垂直运输、搬运块石、配拌砂浆、砌筑、抹面压光。

计量单位：10m³

定额编号		6-23	6-24	6-25	6-26	
项目名称		井底流槽				
名称		混凝土	毛石混凝土	砖渣混凝土	砌石	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	17.753	13.779	14.839	25.850
材料	预拌混凝土 C15	m ³	-	(7.443)	(7.443)	-
	预拌混凝土 C20	m ³	(10.200)	-	-	-
	水泥砂浆 1:2	m ³	-	-	-	0.714
	水泥砂浆 M7.5	m ³	-	-	-	3.562
	毛石	m ³	-	2.809	-	11.526
	碎砖	m ³	-	-	3.029	-
	草袋	个	43.264	44.995	43.264	-
	水	m ³	4.150	4.608	4.150	1.141
	电	kw·h	3.886	4.080	3.886	-
	其他材料费	元	10.22	16.11	12.57	43.36
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	-	-	-	0.706

工作内容：装运砂石料，吊入井底，依次铺石料、黄砂，整平，工作面排水。

计量单位：10m³

定额编号		6-27	6-28	6-29	
项目名称		砂石料填心			
		井内铺块石	井内铺碎石	井内铺黄砂	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	8.634	8.584	5.785
材料	块石	m ³	11.110	-	-
	碎石(综合)	m ³	-	11.220	-
	中砂	m ³	-	-	12.765
	其他材料费	元	15.55	18.54	23.57
机械	履带式起重机 15t	台班	0.310	0.416	0.257
	潜水泵 150mm	台班	0.637	0.832	0.761

注：铺设土工布执行第二册《道路工程》的相应项目。

三、沉井混凝土

1. 混凝土底板

工作内容：清理槽口、混凝土浇筑、捣固、抹平、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-30	6-31	
项目名称		底板(厚度)		
		50cm以内	50cm以外	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	7.228	8.887
材料	预拌混凝土 C25	m ³	(10.200)	(10.200)
	草袋	个	29.840	6.665
	水	m ³	7.524	5.760
	电	kw·h	9.143	9.600
	其他材料费	元	7.46	2.06

2. 滤鼓

工作内容：预埋钢管、填充及清理碎石。

计量单位：个

定额编号		6-32	6-33	6-34	
项目名称		滤鼓DN300	滤鼓DN400	滤鼓DN500	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.308	4.523	4.738
材料	焊接钢管 DN300	m	0.816	-	-
	焊接钢管 DN400	m	-	0.816	-
	焊接钢管 DN500	m	-	-	0.816
	碎石(综合)	m ³	0.172	0.302	0.472
	中砂	m ³	0.010	0.011	0.012
	其他材料费	元	4.15	6.46	9.03
机械	电动多级离心清水泵 150mm、180m以下	台班	0.021	0.037	0.057

3. 沉井内地下混凝土结构

工作内容：混凝土浇筑、捣固、抹平、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-35	6-36	6-37	6-38	
项目名称		刃脚	地下结构梁	地下结构柱	地下结构平台	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	20.287	20.149	25.922	12.322
材料	预拌混凝土 C25	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	草袋	个	-	-	-	40.695
	水	m ³	2.720	20.149	25.922	12.322
	电	kw·h	4.571	9.143	9.143	9.143
	其他材料费	元	0.25	1.55	1.96	10.28

4. 沉井混凝土顶板

工作内容：混凝土浇筑、捣固、抹平、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-39	
项目名称		顶板	
名称	单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	6.742
材料	预拌混凝土 C25	m ³	(10.200)
	草袋	个	40.695
	水	m ³	7.700
	电	kw·h	9.143
	其他材料费	元	9.95

四、现浇钢筋混凝土池底

1. 水泥土搅拌桩截水帷幕

工作内容：钻机就位、预搅下沉、拌制水泥浆、输送压浆、喷浆（粉）搅拌、提升成桩、清理、移位。

计量单位：100m

定额编号		6-40	6-41	6-42	6-43	
项目名称		复合地基桩径600mm内				
名称		单位	消耗量	消耗量	消耗量	消耗量
			喷浆桩体	喷浆空桩	喷粉桩体	喷粉空桩
人工	综合工日	工日	10.821	8.122	10.821	8.122
材料	水泥 42.5	t	5.813	-	5.813	-
	水	m ³	7.619	-	7.619	-
	其他材料费	元	57.60	-	57.60	-
机械	搅拌水泥桩机 550mm	台班	1.925	1.437	2.404	1.437
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.967	0.735	0.967	0.735
	灰浆搅拌机 200L	台班	0.958	-	-	-

注：水泥施工损耗率2%，桩径不论大小，均按本定额执行。本定额项目的水泥掺量按15%取定，如设计水泥含量不同时，水泥含量可调整，其他工料机不变。

2. 井渠、池槽底板混凝土垫层

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-44	
项目名称		井渠、池槽底板混凝土垫层	
名称	单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	7.997
材料	预拌混凝土 C10	m ³	(10.200)
	草袋	个	14.217
	水	m ³	5.690
	电	kw·h	3.080
	其他材料费	元	1.84

3. 半地下式池底

工作内容：混凝土浇筑、捣固、抹平、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-45	6-46	6-47	6-48	6-49	6-50	
项目名称		平池底(厚度)		锥坡池底(厚度)		圆池底(厚度)		
		50cm以内	50cm以外	50cm以内	50cm以外	50cm以内	50cm以外	
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	9.478	11.152	12.070	11.508	13.692	12.917
材料	预拌防水混凝土 C25(抗渗等级P6)	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	草袋	个	49.525	27.518	49.525	24.762	49.525	30.950
	水	m ³	7.390	8.890	9.823	9.173	11.873	11.201
	电	kw·h	2.990	2.990	2.990	2.990	2.990	2.990

4. 架空式池底

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-51	6-52	6-53	6-54	
项目名称		平底底(厚度)		方锥池底(厚度)		
		30cm以内	30cm以外	30cm以内	30cm以外	
名称		单位	消耗量			
材 料	综合工日	工日	11.873	11.200	12.269	9.177
	预拌防水混凝土 C25(抗渗等级P6)	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	草袋	个	49.525	30.950	49.525	30.950
	水	m ³	7.390	11.200	12.269	9.177
	电	kw·h	2.990	2.990	2.987	2.987

五、现浇混凝土池壁(隔墙)

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-55	6-56	6-57	6-58	6-59	6-60	
项目名称		直、矩形(厚度)			圆、弧形(厚度)			
		20cm以内	30cm以内	30cm以外	20cm以内	30cm以内	30cm以外	
名称		单位	消耗量					
材 料	综合工日	工日	21.199	19.512	16.602	22.179	20.323	17.123
	预拌防水混凝土 C25(抗渗等级P6)	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	水	m ³	7.201	19.512	16.602	22.179	20.323	17.123
	电	kw·h	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100

工作内容：1. 混凝土浇筑、捣固、养护；
2. 调制砂浆、砌砖、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-61	6-62	6-63	6-64	6-65	
项目名称		池壁挑檐	池壁牛腿	配水花墙(厚度)		砖穿孔墙	
名称		单位	消耗量				
			20cm以内	20cm以外			
人工	综合工日	工日	12.093	13.557	37.846	32.558	22.879
材料	预拌防水混凝土 C25(抗渗等级P6)	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	-
	水泥砂浆 M7.5	m ³	-	-	-	-	1.179
	标准砖 240×115×53	千块	-	-	-	-	4.056
	草袋	个	14.997	12.002	3.338	2.787	-
	水	m ³	8.108	13.557	37.846	32.558	22.879
	电	kw·h	8.160	8.160	8.160	8.160	-
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	-	-	-	-	0.195

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-66	6-67	
项目名称		折线池壁(厚度)		
名称		30cm以内	30cm以外	
		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	27.781	24.727
材料	预拌防水混凝土 C25(抗渗等级P6)	m ³	(10.200)	(10.200)
	水	m ³	5.353	4.151
	电	kw·h	5.104	5.104
	其他材料费	元	0.34	0.27

六、现浇混凝土池柱

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-68	6-69	6-70	6-71	6-72	
项目名称		无梁盖柱	矩(方)柱	圆形柱	扶壁柱	小型矩形柱	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	19.837	18.187	21.486	19.097	19.697
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	水	m ³	9.680	18.187	21.486	19.097	19.697
	电	kw·h	8.160	8.160	8.160	8.640	7.619
	其他材料费	元	-	-	-	1.10	1.12

七、现浇混凝土池梁

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-73	6-74	6-75	6-76	6-77	
项目名称		连续梁	单梁	悬臂梁	异型环梁	现浇混凝土小梁	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	18.196	16.705	19.766	18.997	21.203
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	草袋	个	14.150	16.705	19.766	18.997	21.203
	水	m ³	6.340	10.630	6.214	3.324	7.805
	电	kw·h	8.160	8.160	8.160	8.160	4.040
	其他材料费	元	-	-	-	-	4.08

八、现浇混凝土池盖

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-78	6-79	6-80	6-81	
项目名称		肋形盖	无梁盖	锥形盖	球形盖	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	10.629	9.320	10.116	10.911
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	草袋	个	61.880	61.880	68.786	75.650
	水	m ³	14.660	14.510	14.250	15.830
	电	kw·h	8.160	9.320	10.116	10.911

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-82	6-83	
项目名称		现浇混凝土圆形池顶 检修人孔	预制混凝土圆形池顶 检修人孔制作	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	17.188	27.698
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(10.200)	(10.200)
	草袋	个	-	2.848
	板方材	m ³	-	0.017
	水	m ³	6.270	5.380
料	电	kw·h	8.000	2.000
	其他材料费	元	0.41	1.63

工作内容：构件吊装、校正、固定、配拌砂浆、接头灌缝等。

计量单位：10m³

定 额 编 号		6-84	
项 目 名 称		预制混凝土筒圆形池顶检修人孔安装	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	24.788
	材		
料	水泥 42.5	t	0.045
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.049
	碎石(综合)	m ³	0.100
	中砂	m ³	0.078
	板方材	m ³	0.080
	水	m ³	9.889
	其他材料费	元	4.30
机 械	载重汽车 4t	台班	0.036
	灰浆搅拌机 200L	台班	0.008

工作内容：1. 制作：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品校正、刷防锈漆一遍及成品编号堆放；
2. 安装：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、翻身就位。

计量单位：t

定 额 编 号		6-85	
项 目 名 称		钢圆形池顶检修人孔制作安装	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	54.340
	材		
料	角钢(综合)	t	0.123
	热轧薄钢板 8.4	t	0.937
	防锈漆	kg	9.200
	六角螺栓	kg	18.830
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	33.503
	氧气	m ³	7.450
	乙炔气	kg	3.240
	松节油	kg	2.513
	其他材料费	元	63.97
机 械	汽车式起重机 12t	台班	0.124
	摇臂钻床 50mm	台班	0.044
	剪板机 40×3100mm	台班	0.203
	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.167
	轨道平车 5t	台班	0.735

九、现浇混凝土板

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-86	6-87	6-88	6-89	6-90	6-91	
项目名称		平板、走道板(厚度)		悬空板(厚度)		挡水板(厚度)		
		8cm以内	12cm以内	10cm以内	15cm以内	7cm以内	7cm以外	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	11.833	10.220	12.183	11.326	26.202	24.285
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	草袋	个	154.752	10.220	12.183	11.326	26.202	24.285
	水	m ³	19.330	13.500	15.830	11.160	5.660	5.120
	电	kw·h	7.770	7.770	7.770	7.770	7.619	7.619

十、池槽

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-92	6-93	6-94	6-95	6-96	6-97	
项目名称		悬空V、U形集水槽(厚度)		悬空L形槽(厚度)		池底暗渠(厚度)		
		8cm以内	12cm以内	10cm以内	20cm以内	10cm以内	20cm以内	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	38.046	32.369	30.093	27.594	25.274	23.595
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	草袋	个	7.440	6.200	14.030	11.690	14.600	12.170
	水	m ³	15.150	32.369	30.093	27.594	25.274	23.595
	电	kw·h	9.760	9.760	9.760	9.760	8.160	8.160

工作内容：1. 混凝土浇筑、捣固、养护；
2. 调制砂浆、砌筑。

计量单位：10m³

定额编号		6-98	6-99	6-100	6-101	6-102	
项目名称		落泥斗、槽		沉淀池水槽	下药溶解槽	澄清池反应筒壁	
		混凝土	块石				
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	7.880	23.018	20.169	23.585	18.655
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(10.200)	-	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	水泥砂浆 M10	m ³	-	3.700	-	-	-
	块石	m ³	-	11.750	-	-	-
	草袋	个	24.000	-	20.750	14.580	19.460
	水	m ³	6.110	23.018	20.169	23.585	18.655
	电	kw·h	9.600	-	8.160	9.760	9.760
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	-	0.611	-	-	-

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-103	6-104	6-105	
项目名称		异型填充混凝土			
		现浇混凝土	毛石混凝土	碎砖混凝土	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	13.671	10.228	10.228
材料	预拌混凝土 C15	m ³	(10.200)	(7.443)	(7.443)
	块石	m ³	-	2.809	-
	碎砖	m ³	-	-	2.970
	草袋	个	14.375	14.375	14.375
	水	m ³	8.810	6.878	6.878
	电	kw·h	4.080	10.228	10.228
	其他材料费	元	2.97	5.88	4.66

十一、砌筑导流壁、筒

工作内容：调制砂浆、砌筑。

计量单位：10m³

定额编号		6-106	6-107	6-108	6-109	
项目名称		砖导流墙(厚度)			砖导流筒	
		1/2砖	1砖	1砖半及以上		
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	25.593	23.912	22.673	33.766
材料	标准砖 240×115×53	千块	5.686	5.449	5.377	5.181
	水泥砂浆 M10	m ³	1.978	2.317	2.478	3.239
	水	m ³	1.197	1.145	1.134	1.092
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.326	0.382	0.409	0.534

工作内容：调制砂浆、砌筑。

计量单位：10m³

定额编号		6-110	6-111	6-112	6-113	6-114	6-115	6-116	
项目名称		砖砌直池壁(厚度)			砖砌弧形池壁(厚度)			砖支墩	
		半砖	一砖	一砖半及以上	半砖	一砖	一砖半及以上		
名称	单位	消耗量							
人工	综合工日	工日	23.367	18.203	17.879	27.101	20.770	19.667	28.739
材料	标准砖 240×115×53	千块	5.585	5.262	5.290	5.753	5.420	5.449	5.735
	水泥砂浆 M10	m ³	1.978	2.279	2.440	2.037	2.347	2.513	2.109
	水	m ³	1.615	18.203	17.879	27.101	20.770	19.667	28.739
	其他材料费	元	-	-	-	-	-	-	46.22
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.326	0.376	0.403	0.336	0.387	0.415	0.348

十二、混凝土导流壁、筒

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护、接缝砂浆垫铺；调制砂浆、砌筑。

计量单位：10m³

定额编号		6-117	6-118	6-119	6-120	6-121	
项目名称		混凝土导流墙(厚度)		混凝土导流筒(厚度)		混凝土砌块 穿孔墙	
		20cm以内	20cm以外	20cm以内	20cm以外		
名称		单位		消耗量			
人工	综合工日	工日	18.507	17.545	19.981	18.943	12.126
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	-
	加气混凝土砌块 600×240×180	块	-	-	-	-	351.000
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.276	0.276	0.276	0.276	-
	水泥砂浆 M10	m ³	-	-	-	-	1.345
	草袋	个	1.830	1.747	2.257	2.142	-
	水	m ³	8.943	17.545	19.981	18.943	12.126
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.046	0.046	0.046	0.046	0.222

十三、其他现浇混凝土构件

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-122	6-123	6-124	6-125	6-126	
项目名称		中心支筒	支撑墩	稳流筒	异型构件	设备基础	
名称		单位		消耗量			
人工	综合工日	工日	18.764	23.633	23.526	25.515	9.663
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	草袋	个	2.714	152.422	38.064	160.451	5.689
	水	m ³	10.250	23.633	23.526	25.515	9.663
	电	kw·h	7.771	7.771	7.771	7.771	2.971

十四、钢扶梯、钢栏杆

工作内容：钢扶梯、钢栏杆制作、安装、油漆。

计量单位：t

定额编号		6-127	6-128	6-129	6-130	
项目名称		板式扶梯	格式扶梯	垂直扶梯	钢管栏杆	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	35.388	39.960	35.847	36.747
材 料	花纹钢板(综合)	kg	290.000	-	-	-
	型钢	kg	770.000	640.000	648.700	-
	钢筋 φ10以内	kg	-	410.000	197.200	-
	钢筋 φ10以上	kg	-	-	214.100	-
	钢管	kg	-	-	-	1020.000
	汽油	kg	5.500	5.500	5.500	5.500
	防锈漆	kg	17.000	17.000	17.000	17.000
	电焊条	kg	13.300	11.690	18.330	24.990
	氧气	m ³	21.790	-	-	28.740
	乙炔气	kg	7.260	-	-	9.580
	其他材料费	元	21.59	19.42	19.74	22.07
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.530	8.280	10.150	4.590
	龙门式起重机 5t	台班	1.900	2.520	-	1.500
	钢筋切断机 40mm	台班	-	0.430	0.440	-

十五、预制混凝土板

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-131	6-132	
项目名称		预制钢筋混凝土板制作		
		稳流板	井池内壁板	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	22.015	22.015
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	(10.150)	(10.150)
	水	m ³	32.801	22.015
	电	kw·h	9.760	9.600
	其他材料费	元	1.23	0.84

工作内容：安装、就位、找正、固定、焊接及接头灌缝。

计量单位：10m³

定额编号		6-133	6-134	
项目名称		预制钢筋混凝土板安装		
		稳流板	井池内壁板	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	22.397	25.324
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(0.522)	-
	预拌混凝土 C30	m ³	-	(0.550)
	板方材	m ³	0.048	0.018
	铁件	kg	10.700	10.200
	钢筋 φ10以上	kg	65.000	65.520
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	8.020	7.458
	水	m ³	2.971	4.600
	其他材料费	元	11.90	10.45
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.566	0.750
	汽车式起重机 16t	台班	0.318	-
	载重汽车 4t	台班	0.022	0.050
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.075	1.001

十六、预制混凝土槽

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护，预埋短管。

计量单位：10m³

定额编号		6-135	6-136	
项目名称		混凝土构件制作		
		配孔集水槽	辐射槽	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	12.355	13.377
材料	预拌混凝土 C30	m ³	(10.150)	(10.150)
	塑料集水短管 DN25、L=80	根	662.433	662.433
	草袋	个	27.841	30.628
	水	m ³	11.412	13.377
	电	kw·h	5.040	5.040
	其他材料费	元	113.88	114.66

工作内容：安装就位、找正、找平、固定、焊接及接头灌缝。

计量单位：10m³

定 额 编 号		6-137	6-138	
项 目 名 称		混凝土构件安装		
		配孔集水槽	辐射槽	
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	25.212	26.473
材 料	水泥 42.5R	kg	0.044	0.044
	水泥砂浆 M10	m ³	0.800	0.808
	板方材	m ³	0.080	0.081
	碎石(综合)	m ³	0.098	0.101
	中砂	m ³	0.075	0.079
	铁件	kg	32.599	32.599
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	6.800	6.800
	水	m ³	9.264	9.356
	其他材料费	元	5.82	5.86
机 械	汽车式起重机 16t	台班	1.088	1.088
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.935	1.935
	载重汽车 4t	台班	0.036	0.036
	滚筒式混凝土搅拌机 400L	台班	0.033	0.033

十七、预制混凝土支墩

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护；支墩安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

定额编号		6-139		6-140	
项目名称		支墩制作		支墩安装	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.473	23.333	
材料	预拌混凝土 C25	m ³	(10.150)	-	
	平垫铁	kg	-	26.693	
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	-	15.301	
	垫木	m ³	-	0.011	
	草袋	个	6.573	-	
	水	m ³	6.185	-	
	电	kw·h	5.000	-	
	其他材料费	元	1.00	2.99	
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	3.580	

十八、其他预制混凝土构件

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护；构件安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

定额编号		6-141		6-142	
项目名称		异型构件制作		异型构件安装	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	15.906	31.063	
材料	预拌混凝土 C25	m ³	(10.150)	-	
	平垫铁	kg	-	26.693	
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	-	15.312	
	垫木	m ³	-	0.011	
	麻绳	kg	-	0.051	
	草袋	个	29.026	31.063	
	水	m ³	12.273	-	
	电	kw·h	8.000	-	
	其他材料费	元	3.80	6.54	
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	4.860	

十九、模板工程

1. 现浇混凝土模板

工作内容：模板制、安、拆，清理杂物，刷隔离剂，整理堆放等。

计量单位：100m²

定额编号		6-143	6-144	6-145	
项目名称		混凝土基础垫层	设备基础 (单体在5m ³ 以内)	设备基础 (单体在5m ³ 以外)	
名称		木模	复合木模		
		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	13.993	35.403	35.552
材 料	镀锌铁丝 18~22#	kg	0.180	23.190	8.610
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.012	-	-
	铁钉	kg	19.730	18.550	11.860
	钢模板	kg	-	1.780	1.520
	木模板	m ²	0.976	0.120	0.089
	复合模板	m ²	-	21.000	21.000
	草板纸 80#	张	-	30.000	30.000
	零星卡具	kg	-	35.330	27.570
	脱模剂	kg	10.000	35.403	35.552
机 械	载重汽车 5t	台班	0.099	0.188	0.170
	木工圆锯机 500mm	台班	0.142	0.026	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	-	0.063	0.086

工作内容：模板制、安、拆，清理杂物，刷隔离剂，整理堆放等。

计量单位：见表内

定额编号		6-146	6-147	6-148	6-149	
项目名称		设备基础 二次灌浆	平池底钢模	平池底木模	锥形池底 木模	
		m ³	100m ²			
名称		单位	消耗量			
材	综合工日	工日	3.524	48.498	47.467	45.476
	板方材	m ³	0.037	-	-	-
	铁钉	kg	0.440	11.924	28.336	14.035
	水泥砂浆 1:2	m ³	1.030	-	-	-
	混凝土垫块	m ³	-	0.137	0.137	-
	镀锌铁丝 8~12#	kg	-	66.033	-	-
	模板嵌缝料	kg	-	-	10.000	10.000
	草板纸 80#	张	-	30.000	-	-
	钢模板	kg	-	70.761	-	-
	木支撑	m ³	-	0.336	0.339	0.373
	木模板	m ³	-	0.011	0.756	2.370
	零星卡具	kg	-	19.074	-	-
	脱模剂	kg	-	10.000	10.000	10.000
其他材料费	元	2.03	-	-	-	
机	载重汽车 5t	台班	0.010	0.251	0.296	0.600
	汽车式起重机 8t	台班	-	0.071	-	-
	木工圆锯机 500mm	台班	0.010	0.027	0.504	0.487
	木工双面压刨床 600mm	台班	-	-	0.478	0.478

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

定额编号		6-150	6-151	6-152	6-153	6-154	
项目名称		矩形池壁		圆形池壁	支模高度超过3.6m, 每增1m		
		钢模	木模		钢支撑	木支撑	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	39.937	33.079	50.099	2.072	2.072
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.677	5.980	10.534	-	-
材料	铁钉	kg	0.286	13.821	15.739	-	2.420
	铁件	kg	6.777	13.645	-	-	-
	草板纸 80#	张	30.000	-	-	-	-
	钢模板	kg	71.841	-	-	-	-
	木模板	m ²	0.004	0.622	0.812	-	-
	钢支撑	kg	28.684	-	-	1.850	-
	木支撑	m ³	-	0.587	0.582	0.001	0.047
	零星卡具	kg	52.867	4.320	85.150	-	-
	尼龙帽 φ1.5	个	79.000	-	-	-	-
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	-	-
	模板嵌缝料	kg	-	10.000	10.000	-	-
	机械	载重汽车 5t	台班	0.224	0.430	0.376	0.009
汽车式起重机 8t		台班	0.150	-	-	0.009	-
木工圆锯机 500mm		台班	0.009	0.717	1.132	-	0.018
木工双面压刨床 600mm		台班	-	0.478	0.478	-	-

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

定额编号		6-155	6-156	6-157	6-158	6-159	6-160	
项目名称		无梁池盖		肋形池盖		球形池盖	池盖支模高度超过3.6m 每增1m	
		木模	复合木模	木模	复合木模	木模	木支撑	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	47.545	37.670	41.628	35.464	91.018	7.769
	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	1.559	1.559	-	-	-	-
材	镀锌铁丝 18~22 [#]	kg	0.177	0.177	-	-	-	-
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.003	0.003	-	-	-	-
	铁钉	kg	42.024	20.340	21.808	21.200	14.880	3.350
	铁件	kg	-	-	-	-	19.130	-
	模板嵌缝料	kg	10.000	-	10.000	-	-	-
	草板纸 80 [#]	张	-	30.000	-	-	-	-
	复合模板	m ²	-	21.000	-	21.000	-	-
	木模板	m ³	0.960	0.600	1.056	0.878	2.232	-
	木支撑	m ³	1.286	1.123	1.415	1.235	-	0.210
	零星卡具	kg	-	14.231	-	-	-	-
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	-
	水	m ³	0.001	0.001	-	-	-	-
	机械	载重汽车 5t	台班	0.636	37.670	41.628	35.464	91.018
汽车式起重机 8t		台班	-	0.062	-	-	-	-
木工圆锯机 500mm		台班	0.717	0.053	0.787	0.778	3.326	0.088
木工双面压刨床 600mm		台班	0.478	-	0.478	0.469	0.478	-

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

定额编号		6-161	6-162	6-163	6-164	6-165	
项目名称		无梁盖柱		矩形柱		圆、异形柱	
		钢模	木模	钢模	复合木模	木模	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	66.704	71.053	44.676	37.922	66.393
材料	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	-	52.783	-	-	9.306
	铁钉	kg	29.631	76.286	1.800	4.020	48.490
	铁件	kg	-	-	-	11.420	-
	模板嵌缝料	kg	-	10.000	-	-	10.000
	草板纸 80 [#]	张	30.000	-	30.000	30.000	-
	钢模板	kg	68.276	-	78.090	10.340	-
	钢支撑	kg	62.963	-	45.940	-	-
	复合模板	m ²	-	-	-	21.000	-
	木模板	m ³	0.328	0.172	0.130	0.064	1.140
	木支撑	m ³	0.303	1.006	0.182	0.519	0.700
	零星卡具	kg	52.795	-	66.740	60.500	-
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.439	0.573	0.251	0.251	0.314
	汽车式起重机 8t	台班	0.159	-	0.159	0.097	-
	木工圆锯机 500mm	台班	1.008	1.433	0.053	0.053	1.645
	木工双面压刨床 600mm	台班	-	0.478	-	-	-

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

定额编号		6-166	6-167
项目名称		柱支模高度超过3.6m, 每增1m	
		钢支撑	木支撑
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	3.421
材料	钢支撑	kg	3.370
	木支撑	m ³	0.021
	圆钉	kg	-
机械	载重汽车 5t	台班	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	0.004
	木工圆锯机 500mm	台班	0.009

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

定额编号		6-168	6-169	6-170	6-171	6-172	6-173	
项目名称		连续梁、单梁		池壁基梁	异形梁	梁支模高度 超过3.6m,每增1m		
		钢模	复合木模	木模		钢支撑	木支撑	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	54.057	47.240	77.202	59.031	6.253	7.708
材料	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	15.758	-	-	32.565	-	-
	镀锌铁丝 18~22 [#]	kg	0.177	0.177	-	0.177	-	-
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.012	0.012	-	0.012	-	-
	铁钉	kg	0.470	36.240	19.931	73.740	-	2.260
	铁件	kg	-	4.150	-	-	-	-
	模板嵌缝料	kg	-	-	10.000	10.000	-	-
	草板纸 80 [#]	张	30.000	30.000	-	-	-	-
	钢模板	kg	77.340	7.230	-	-	-	-
	木模板	m ³	0.017	0.017	0.725	1.183	-	-
	复合模板	m ²	-	21.000	-	-	-	-
	钢支撑	kg	69.474	-	-	-	9.000	-
	木支撑	m ³	0.029	0.914	0.996	1.087	-	0.174
	梁卡具(模板用)	kg	26.190	-	-	-	-	-
	零星卡具	kg	41.100	36.550	-	-	-	-
	尼龙帽 φ1.5	个	37.000	37.000	-	-	-	-
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	-	-
水	m ³	0.003	0.003	-	0.003	-	-	
机械	载重汽车 5t	台班	0.296	0.340	0.511	0.278	0.045	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.088	-	-	0.027	-
	木工圆锯机 500mm	台班	0.035	0.327	1.805	1.026	-	0.071
	木工双面压刨床 600mm	台班	-	-	0.478	-	-	-

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

定额编号		6-174	6-175	6-176	6-177	6-178	
项目名称		平板、走道板		悬空板		挡水板	
		钢模	复合木模	钢模	复合木模	木模	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	39.436	34.311	42.908	37.218	74.162
材 料	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	-	-	-	-	9.757
	镀锌铁丝 18~22 [#]	kg	0.177	0.177	0.177	0.177	-
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.003	0.003	0.003	0.003	-
	铁钉	kg	1.790	19.790	19.100	19.960	27.510
	铁件	kg	-	-	-	-	7.970
	模板嵌缝料	kg	-	-	-	-	10.000
	草板纸 80 [#]	张	30.000	30.000	30.000	30.000	-
	钢模板	kg	68.280	-	56.710	-	-
	木模板	m ³	0.130	0.051	0.182	0.182	1.133
	复合模板	m ²	-	21.000	-	21.000	-
	钢支撑	kg	48.010	-	34.250	-	-
	木支撑	m ³	0.231	1.050	0.303	0.811	0.838
	零星卡具	kg	27.660	27.660	26.090	26.090	2.530
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	9.757
机 械	载重汽车 5t	台班	0.305	34.311	42.908	37.218	74.162
	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.071	0.133	0.062	-
	木工圆锯机 500mm	台班	0.080	0.080	0.221	0.221	2.194

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

定额编号		6-179	6-180	6-181	6-182	
项目名称		板支模高度超过3.6m, 每增1m		配、出水槽 木模	沉淀池木模	
		钢支撑	木支撑			
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	7.144	7.205	58.373	56.944
	钢支撑	kg	7.740	-	-	-
材	木模板	m ³	-	-	0.841	1.099
	木支撑	m ³	-	0.210	0.387	1.388
料	脱模剂	kg	-	-	10.000	10.000
	铁钉	kg	-	3.350	42.040	13.005
	模板嵌缝料	kg	-	-	10.000	10.000
机	载重汽车 5t	台班	0.036	0.045	0.179	0.206
	汽车式起重机 8t	台班	0.018	-	-	-
	木工圆锯机 500mm	台班	-	0.088	1.822	1.070
	木工双面压刨床 600mm	台班	-	-	-	0.478

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

定额编号		6-183	6-184	6-185	6-186		
项目名称		澄清池反应筒壁 钢模	澄清池 反应筒壁 复合木模	导流墙(筒) 木模	小型池槽木模		
名称		单位	消耗量				
人	综合工日	工日	38.899	33.197	31.329	58.435	
	铁钉	kg	9.880	10.580	17.960	45.100	
材	镀锌铁丝 8~12#	kg	-	36.860	24.014	-	
	铁件	kg	6.770	6.770	7.970	-	
	模板嵌缝料	kg	-	-	10.000	7.300	
	草板纸 80#	张	30.000	30.000	-	-	
	钢模板	kg	65.760	-	-	-	
	木模板	m ²	0.149	0.149	1.475	1.320	
	复合模板	m ²	-	21.000	-	-	
	料	钢支撑	kg	19.380	-	-	-
		木支撑	m ²	-	0.298	0.243	0.340
		零星卡具	kg	38.990	30.570	1.510	-
		尼龙帽 φ1.5	个	50.000	50.000	-	-
		脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	7.300
	机	载重汽车 5t	台班	0.197	0.197	0.152	0.376
汽车式起重机 8t		台班	0.115	0.071	-	-	
木工圆锯机 500mm		台班	0.027	0.027	0.292	0.672	

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

定额编号		6-187	6-188	
项目名称		井底流槽	小型构件	
名称		木模		
	单位	消耗量		
人	综合工日	工日	36.796	51.868
材	铁钉	kg	35.414	76.090
	模板嵌缝料	kg	-	10.000
	木模板	m ²	0.705	0.985
	木支撑	m ³	-	0.500
	脱模剂	kg	10.000	10.000
机	载重汽车 5t	台班	0.233	-
	木工圆锯机 500mm	台班	0.780	-

2. 预制混凝土模板

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：10m³

定额编号		6-189	6-190	6-191	6-192	6-193	6-194	
项目名称		平板钢模	平板木模	滤板穿孔板木模	稳流板木模	壁(隔)板木模	档水板木模	
名称		单位	消耗量					
人	综合工日	工日	4.577	4.667	129.441	10.073	7.287	6.686
	镀锌铁丝 18~22#	kg	0.343	0.354	0.960	0.530	0.873	0.402
材	水泥砂浆 1:2	m ³	0.020	0.020	0.060	0.030	0.050	0.020
	铁钉	kg	-	2.468	81.610	5.540	5.477	2.330
	工具式钢模板	kg	7.035	-	-	-	-	-
	木模板	m ³	-	0.144	4.452	0.320	0.345	0.142
	脱模剂	kg	4.830	4.830	49.150	7.880	7.080	4.370
	水	m ³	0.005	0.005	0.015	0.007	0.012	0.005
	机	自升式塔式起重机 600kN·m	台班	0.292	-	-	-	-
械	木工圆锯机 500mm	台班	-	0.027	0.929	0.053	0.044	0.018
	木工双面压刨床 600mm	台班	-	0.027	0.929	0.053	0.044	0.018

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：10m³

定额编号		6-195	6-196	6-197	6-198	6-199	6-200		
项目名称		矩形柱 钢模	矩形板 复合木模	矩形梁 钢模	矩形梁 木模	异形梁 木模	集水槽、 辐射槽 木模		
名称		单位	消耗量						
人	综合工日	工日	17.025	15.384	41.709	37.587	22.528	19.682	
	镀锌铁丝 8~12#	kg	20.089	20.089	22.967	22.967	-	-	
材	镀锌铁丝 18~22#	kg	0.167	0.167	0.242	0.242	0.192	0.235	
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.010	0.010	0.020	0.020	0.010	0.010	
	圆钉	kg	4.274	4.274	9.200	9.200	9.853	4.040	
	草板纸 80#	张	15.140	15.140	36.780	36.780	-	-	
	钢模板	kg	11.322	0.740	31.573	4.929	-	-	
	复合模板	m ²	-	0.440	-	1.120	-	-	
	木模板	m ²	0.090	0.110	0.070	0.658	0.816	0.990	
	木支撑	m ³	0.090	0.090	1.310	1.310	-	-	
	梁卡具(模板用)	kg	11.740	11.740	11.180	11.180	-	-	
	零星卡具	kg	5.896	5.896	20.920	20.920	-	-	
	脱模剂	kg	5.050	5.050	14.290	14.290	9.960	11.100	
	水	m ³	0.002	0.002	0.005	0.005	0.002	0.002	
	机	载重汽车 5t	台班	0.090	0.090	0.179	0.179	0.296	-
		汽车式起重机 8t	台班	0.071	0.071	0.142	0.142	-	-
木工圆锯机 500mm		台班	0.018	0.018	0.186	0.186	0.292	0.142	
木工双面压刨床 600mm		台班	-	-	-	-	0.292	0.124	

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：10m³

定额编号		6-201	6-202	6-203	6-204	6-205	6-206	6-207	
项目名称		小型池槽木模	槽形板钢模	槽形板木模	地沟盖板木模	井盖板木模	井圈木模	小型构件木模	
名称		单位	消耗量						
人	综合工日	工日	21.294	17.971	19.419	6.394	15.407	32.439	47.456
	镀锌铁丝 18~22#	kg	0.253	0.505	0.172	0.313	0.859	0.324	0.989
材	水泥砂浆 1:2	m ³	0.033	0.030	0.030	0.020	0.050	0.020	0.060
	铁钉	kg	8.344	-	6.967	1.989	2.366	3.988	20.716
	工具式钢模板	kg	-	33.542	-	-	-	-	-
	草板纸 80#	张	-	-	25.000	-	-	-	-
	木模板	m ²	1.180	-	-	0.142	0.788	1.520	1.799
	复合模板	m ²	-	-	0.240	-	-	-	-
	木支撑	m ³	-	-	0.150	-	-	-	-
	脱模剂	kg	10.000	25.000	25.000	6.600	5.220	18.680	21.070
	水	m ³	0.005	0.007	0.007	0.005	0.012	0.005	0.015
	机	木工圆锯机 500mm	台班	0.150	-	0.147	0.035	0.062	0.203
木工双面压刨床 600mm		台班	0.150	-	0.147	0.035	0.062	0.203	0.487
门式起重机 10t		台班	-	0.203	-	-	-	-	-

二十、滤板

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护。

计量单位：10m³

定额编号		6-208	6-209	6-210	6-211	
项目名称		混凝土滤板制作		穿孔板制作		
		12cm以内	12cm以外	三角槽孔板	平孔板	
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	23.841	21.442	30.262	24.263
材	预拌混凝土 C25	m ³	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	滤头套箍 φ30	个	4545.000	2050.000	-	-
	草袋	个	103.178	28.589	40.349	32.350
	水	m ³	10.729	6.259	31.551	17.910
	电	kw·h	9.600	9.600	9.600	9.600
	钢筋 φ5~10	kg	-	-	3.233	-
	其他材料费	元	624.43	279.68	5.89	4.39

工作内容：1. 安装就位、找正、找平、清理、嵌缝。
2. 混凝土浇灌、养护。

计量单位：见表内

定额编号		6-212	6-213	6-214	6-215	
项目名称		混凝土滤板安装	不锈钢滤板安装	现浇混凝土整体滤板		
				12cm以内	12cm以外	
		100m ²		10m ³		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	45.391	45.577	19.701	18.076
材料	混凝土滤板	m ²	(101.000)	-	-	-
	不锈钢滤板	m ²	-	(101.000)	-	-
	预拌混凝土 C25	m ³	-	-	(10.100)	(10.100)
	不锈钢板 δ6	kg	31.800	31.800	-	-
	不锈钢螺栓 M10×350	100套	2.081	2.081	-	-
	密封胶	kg	149.600	157.080	-	-
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.693	-	-	-
	滤头套箍 φ30	个	-	-	4545.000	2050.000
	ABS工程塑料凹凸型模板	m ²	-	-	87.500	63.100
	草袋	个	-	-	103.176	68.785
	水	m ³	0.104	-	9.980	5.723
	电	kw·h	-	-	8.160	8.160
	其他材料费	元	67.29	67.09	-	-
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.496	0.716	-	-
	灰浆搅拌机 200L	台班	0.114	-	-	-

二十一、折板

工作内容：找平、找正、安装、固定。

计量单位：100m²

定额编号		6-216	6-217	6-218	
项目名称		玻璃钢折板	塑料折板		
			A型	B型	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	68.897	59.930	49.896
材料	水泥砂浆 1:2	m ³	0.018	0.018	0.018
	水	m ³	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	元	0.12	0.12	0.12
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.003	0.003	0.003

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护、构件成品堆放；折板安装就位、找正、找平、固定、焊接、接头灌缝。 计量单位：10m³

定额编号		6-219	6-220	
项目名称		预制钢筋混凝土折板		
		制作	安装	
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	21.592	47.260
材料	预拌混凝土 C25	m ³	(10.200)	-
	预拌混凝土 C30	m ³	-	(0.527)
	板方材	m ³	0.005	0.035
	水	m ³	15.240	-
	铁件	kg	-	10.200
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	-	18.700
	电	kw·h	2.016	-
	其他材料费	元	1.27	4.13
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.630	-
	汽车式起重机 16t	台班	-	1.079
	机动翻斗车 1t	台班	0.630	-
	载重汽车 4t	台班	-	0.045
	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	1.079

二十二、壁板

工作内容：1. 木制壁板制作安装：木壁板制作、刨光企口、接装及各种铁件安装等；
2. 塑料壁板制作安装：划线、下料、拼装及各种铁件安装等。

计量单位：见表内

定额编号		6-221	6-222	6-223	6-224	
项目名称		木制浓缩室壁板 100m ²	木制稳流板 100m	塑料浓缩室壁板 100m ²	塑料稳流板 100m	
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	81.531	40.597	103.442	48.719
	材					
料	板方材	m ³	3.467	5.143	-	-
	塑料板	m ²	-	-	104.971	104.971
	扁钢 50×5	t	0.339	-	0.356	-
	角钢 ∠63以内	kg	0.326	-	0.342	-
	铁件	kg	-	247.867	-	260.260
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×100	10套	28.150	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈M10×40	10套	-	-	32.640	-
	六角螺栓M10×60	10套	3.260	-	29.580	-
	铁钉	kg	3.101	2.040	-	2.142
	木螺钉 M5×26	10个	28.150	-	29.580	-
	六角螺母	10个	-	57.752	-	60.639
	其他材料费	元	73.54	103.79	56.63	59.89
机	木工平刨床 300mm	台班	1.123	0.642	-	-
	木工裁口机 400mm	台班	0.363	0.208	-	0.355
	木工圆锯机 500mm	台班	-	-	0.727	0.355
	木工打眼机 50mm	台班	-	-	1.079	-

二十三、滤料铺设

工作内容：筛、运、洗砂石，清底层、挂线，铺设滤料，整形找平等。

计量单位：10m³

定额编号		6-225	6-226	6-227	6-228	
项目名称		细砂	中砂	石英砂	卵石	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	13.928	17.950	16.621	14.058
材料	细砂	m ³	11.360	-	-	-
	中砂	m ³	-	11.240	-	-
	石英砂(综合)	m ³	-	-	11.240	-
	卵石	m ³	-	-	-	10.200
	其他材料费	元	15.73	15.56	5.68	17.84
机械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.050	1.050	1.050	1.050

工作内容：筛、运、洗砂石，清底层、挂线，铺设滤料，整形找平等。

计量单位：见表内

定额编号		6-229	6-230	6-231	
项目名称		碎石	锰砂	磁铁矿石	
		10m ³	10t		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	14.199	10.958	12.054
材料	碎石(综合)	m ³	10.200	-	-
	锰砂	m ³	-	10.150	-
	磁铁矿石	m ³	-	-	10.150
	其他材料费	元	12.64	-	-
机械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.050	1.050	1.050

工作内容：清底层、挂线、铺设、整形找平等。

计量单位：10m³

定额编号		6-232	6-233
项目名称		粉末活性炭	颗粒活性炭
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	21.274
材料	粉末活性炭	m ³	(11.474)
	颗粒活性炭	m ³	-
机械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.050

二十四、尼龙网板

工作内容：尼龙网板制作、安装。

计量单位：10m²

定额编号		6-234
项目名称		尼龙网板制作与安装
名称		单位
人工	综合工日	工日
材料	尼龙网 30目	m ²
	热轧薄钢板 δ3.5~4	kg
	铁件	kg
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg
	六角螺栓带螺母、垫圈M10×150	10套
	其他材料费	元
机械	直流弧焊机 32kV·A	台班
	剪板机 10×2500mm	台班

二十五、防水防腐

工作内容：清理基层、调制砂浆、抹灰找平、压光压实。

计量单位：100m²

定额编号		6-235	6-236	6-237	6-238	6-239	
项目名称		防水砂浆					
		平池底	锥池底	直池壁	圆池壁	池沟槽	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	11.208	12.783	18.224	21.321	33.397
材料	素水泥浆	m ³	0.609	0.641	0.641	0.672	0.641
	防水粉	kg	55.549	58.334	57.885	60.772	5.638
	防水砂浆 1:2	m ³	2.016	2.121	2.111	2.216	2.048
	水	m ³	3.801	3.801	3.801	3.801	3.801
	其他材料费	元	19.39	20.39	20.31	21.30	17.75
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.433	0.456	0.454	0.477	0.444

工作内容：清理基层、调制砂浆、抹灰找平、压光压实。

计量单位：100m²

定额编号		6-240	6-241	6-242	6-243	
项目名称		五层防水				
		平池底	锥池底	直池壁	圆池壁	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	21.332	24.366	27.782	33.109
材料	素水泥浆	m ³	0.609	0.641	0.641	0.672
	防水粉	kg	34.568	36.292	36.128	37.934
	防水砂浆 1:2	m ³	1.617	1.712	1.691	1.785
	水	m ³	3.801	3.801	4.001	4.001
	其他材料费	元	16.09	16.98	16.86	17.74
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.367	0.388	0.385	0.405

工作内容：清扫及烘干基层、配料、熬油、清扫油毡、砂子筛洗。

计量单位：100m²

定额编号		6-244	6-245	6-246	6-247	
项目名称		涂沥青防水				
		平面一遍	平面每增一遍	立面一遍	立面每增一遍	
名称		单位	消耗量			
材 料	综合工日	工日	2.799	0.862	3.411	1.200
	石油沥青 30#	kg	187.005	150.997	221.996	187.005
	冷底子油	kg	48.000	-	52.000	-
	木柴	kg	80.003	51.997	93.995	64.999
其他材料费		元	13.11	1.23	15.16	1.52

工作内容：1. 清扫及烘干基层、配料、熬油、清扫油毡、砂子筛洗；
2. 清扫基层、配制涂料，涂刷。计量单位：100m²

定额编号		6-248	6-249	6-250	6-251	6-252	6-253	
项目名称		卷材防水层				苯乙烯涂料		
		平面 二毡三油	平面增减 一毡一油	立面二毡 三油	立面增减 一毡一油	平面二遍	立面 二遍	
名称		单位	消耗量					
材 料	综合工日	工日	9.759	3.424	16.444	5.510	2.761	2.761
	石油沥青 30#	kg	565.001	183.995	604.995	197.997	-	-
	石油沥青油毡 350g	m ²	305.630	148.486	305.630	148.486	-	-
	冷底子油	kg	48.000	-	48.000	-	-	-
	木柴	kg	211.002	63.998	225.005	68.002	-	-
	苯乙烯涂料	kg	-	-	-	-	50.500	52.000
	其他材料费	元	18.46	3.43	19.12	3.54	2.86	2.94

工作内容：清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底涂、刮涂修平层、打磨、找平、修整。

计量单位：100m²

定额编号		6-254	6-255	6-256	
项目名称		环氧水泥改性聚合物修平涂层			
名称		池内底板	池内壁	池内顶板	
名称		消耗量			
人工	综合工日	工日	2.985	3.887	4.315
材料	环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料	kg	323.200	323.200	323.200
	环氧水泥改性聚合物底涂	kg	8.080	8.820	8.820
	其他材料费	元	46.86	47.01	47.01

注：修平涂层均系按2mm考虑。若设计采用不同型号产品时，可以进行换算，配制损耗率1%。厚度不同时，材料用量可以换算，人工不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

定额编号		6-257	6-258	6-259	6-260	6-261	6-262	
项目名称		改性环氧树脂防水防腐涂料						
名称		池内底板						
名称		封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍	中间漆一遍	中间漆每增一遍	面漆一遍	面漆每增一遍	
名称		消耗量						
人工	综合工日	工日	9.857	7.886	7.636	6.109	6.942	5.553
材料	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770	-	-	-	-
	改性环氧树脂中间漆	kg	-	-	16.510	16.380	-	-
	改性环氧树脂面漆	kg	-	-	-	-	17.940	17.230
	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注：每遍漆干膜厚度均按0.2mm考虑的。实际防腐涂层与本项目取定不同时，材料用量可以换算，配制损耗率1%，其他不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

定额编号		6-263	6-264	6-265	6-266	6-267	6-268	
项目名称		改性环氧树脂防水防腐涂料						
		池内壁						
		封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍	中间漆一遍	中间漆每增一遍	面漆一遍	面漆每增一遍	
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	12.814	10.252	9.927	7.941	9.024	7.219
材料	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770	-	-	-	-
	改性环氧树脂中间漆	kg	-	-	16.510	16.380	-	-
	改性环氧树脂面漆	kg	-	-	-	-	17.940	17.230
	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注：每遍漆干膜厚度均按0.2mm考虑的。实际防腐涂层与本项目取定不同时，材料用量可以换算，配制损耗率1%，其他不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

定额编号		6-269	6-270	6-271	6-272	6-273	6-274	
项目名称		改性环氧树脂防水防腐涂料						
		池内顶板						
		封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍	中间漆一遍	中间漆每增一遍	面漆一遍	面漆每增一遍	
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	14.195	11.355	10.996	8.797	9.996	7.997
材料	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770	-	-	-	-
	改性环氧树脂中间漆	kg	-	-	16.510	16.380	-	-
	改性环氧树脂面漆	kg	-	-	-	-	17.940	17.230
	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注：每遍漆干膜厚度均按0.2mm考虑的。实际防腐涂层与本项目取定不同时，材料用量可以换算，配制损耗率1%，其他不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

定额编号		6-275	6-276	6-277	6-278	
项目名称		混凝土、抹灰面沥青漆		刷热沥青		
		面漆		一道冷底子油		
		两层	每增一层	二道热沥青	增减一道热沥青	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	25.524	10.944	4.194	1.323
材料	石油沥青 30 [#]	kg	22.000	-	405.200	203.000
	冷底子油	kg	-	-	48.480	-
	沥青漆	kg	19.000	9.000	-	-
	破布	kg	2.000	-	-	-
	汽油	kg	24.000	-	12.160	6.090
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	16.000	9.000	-	-
	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.030	-	0.410	0.210

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

定额编号		6-279	6-280	6-281	6-282	
项目名称		防腐涂料				
		底漆		面漆		
		两遍	一遍	两遍	一遍	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.370	4.500	7.920	4.050
材料	防腐涂料	kg	43.600	22.300	40.600	21.000
	破布	kg	2.000	1.500	2.000	1.500
	稀释剂	kg	5.000	2.500	5.000	2.500
	铁砂布 0~2 [#]	张	20.000	20.000	10.000	10.000
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	7.200	3.600	7.200	3.600

工作内容：清理基层，调配涂料，铺贴布（包括附加层），刷涂料
（最后两遍掺滑石粉做保护层）。

计量单位：m²

定额编号		6-283	6-284	6-285	6-286	
项目名称		水乳型阴离子合成胶乳化沥青贴聚脂布				
		一布二涂		每增一布一涂		
		平面	立面	平面	立面	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.073	0.115	0.039	0.045
材料	阴离子合成胶乳化沥青涂料(水乳型)	kg	2.080	2.080	1.560	1.560
	滑石粉	kg	0.153	0.153	-	-
	聚脂布 100g/m ²	m ²	1.249	1.249	1.181	1.181

二十六、变形缝

工作内容：熬制沥青、玛蹄脂、调配沥青麻丝、浸木丝板、拌和沥青砂浆、
填塞嵌缝、灌缝。

计量单位：100m

定额编号		6-287	6-288	6-289	6-290	6-291	6-292	
项目名称		油浸麻丝		油浸 木丝板	玛蹄脂	建筑油膏	沥青砂浆	
		平面	立面					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.396	13.982	7.335	8.322	6.947	8.222
材料	聚氯乙烯胶泥	kg	54.000	54.000	-	-	-	-
	石油沥青 30#	kg	216.240	216.240	163.240	-	-	-
	木丝板 δ 25	m ²	-	-	15.300	-	-	-
	建筑油膏	kg	-	-	-	-	86.080	-
	石油沥青玛 脂	kg	-	-	-	0.503	-	-
	沥青砂浆 1:2:7	m ³	-	-	-	-	-	0.480
	木柴	kg	99.000	99.000	61.600	198.000	27.005	198.000

工作内容：1. 清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等；
2. 止水带制作、接头安装。

计量单位：100m

定额编号		6-293	6-294	6-295	6-296	
项目名称		氯丁橡胶片 止水带	预埋式 紫铜板止水片	聚氯乙烯 胶泥	预埋式 橡胶止水带	
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	4.473	33.025	9.417	13.745
材	氯丁橡胶浆	kg	60.580	-	-	-
	橡胶板 δ2	m ²	31.820	-	-	-
	水泥 42.5	kg	9.272	-	-	-
	中砂	m ³	0.160	-	-	-
	三异氰酸酯	kg	9.090	-	-	-
	紫铜板(综合)	kg	-	810.900	-	-
	聚氯乙烯胶泥	kg	-	-	83.320	-
	乙二胺	kg	-	-	-	0.240
	乙酸乙酯	kg	23.000	-	-	-
	铜焊条(综合)	kg	-	14.300	-	-
	牛皮纸	m ²	5.910	-	53.230	-
	橡胶止水带	m	-	-	-	105.000
	环氧树脂	kg	-	-	-	3.040
	甲苯	kg	-	-	-	2.400
丙酮	kg	-	-	-	3.040	
机	直流弧焊机 32kV·A	台班	-	0.700	-	-
	剪板机 40×3100mm	台班	-	0.110	-	-

工作内容：1. 清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等；
2. 止水带制作、接头安装。

计量单位：100m

定额编号		6-297	6-298	6-299	
项目名称		预埋式止水带塑料	铁皮盖缝平面	铁皮盖缝立面	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	13.745	9.167	8.082
材料	塑料止水带	m	105.000	-	-
	丙酮	kg	3.040	-	-
	环氧树脂	kg	3.159	-	-
	甲苯	kg	2.400	-	-
	乙二胺	kg	0.240	-	-
	镀锌钢板(综合)	m ²	-	62.540	53.000
	板方材	m ³	-	1.149	0.301
	铁钉	kg	-	2.100	0.700
	防腐油	kg	-	6.760	5.310
	焊锡	kg	-	4.060	3.440
	木炭	kg	-	18.561	15.728
	盐酸 31%	kg	-	0.860	0.740

工作内容：填塞、嵌缝、灌缝、钢板剪裁接头及安装。

计量单位：100m

定额编号		6-300	6-301	6-302	6-303	
项目名称		外贴式橡胶止水带		预埋式钢板止水带		
名称		单位	平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	15.272	25.657	25.546	29.122
材料	橡胶止水带 300×8	m	103.000	103.000	-	-
	热轧薄钢板 δ2~4	t	-	-	0.961	0.961
	低合金钢焊条 E43系列	kg	-	-	21.707	21.707
	其他材料费	元	100.000	100.000	16.860	16.860
机械	剪板机 40×3100mm	台班	-	-	0.098	0.098
	直流弧焊机 32kV·A	台班	-	-	0.551	0.551

二十七、井、池渗漏试验

工作内容：准备工具、灌水、检查、排水、现场清洗、清理等。

计量单位：见表内

定额编号		6-304	6-305	6-306	6-307		
项目名称		井、池(容量)					
		500m ³ 以内	5000m ³ 以内	10000m ³ 以内	10000m ³ 以外		
		100m ³	1000m ³				
名称		单位	消耗量				
人	工	综合工日	工日	7.457	13.539	19.037	21.786
		水	m ³	100.000	1000.000	1000.000	1000.000
材	料	塑料软管 De20	m	2.000	2.000	2.000	2.000
		镀锌铁丝 8~12#	kg	0.507	0.407	0.407	0.407
		木板标尺	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
		其他材料费	元	3.60	35.45	35.45	35.45
		电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.230	-	-	-
电动单级离心清水泵 150mm	台班	-	3.680	7.360	11.058		

二十八、取水工程

1. 大口井内套管安装

工作内容：套管、盲板安装、接口、封闭。

计量单位：处

定额编号		6-308	6-309	6-310	
项目名称		大口井内套管安装			
		套管内径(mm以内)			
		100	200	300	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.332	2.950	3.937
材料	套管 DN100	根	(1.000)	-	-
	套管 DN200	根	-	(1.000)	-
	套管 DN300	根	-	-	(1.000)
	盲板 DN100	块	1.000	-	-
	盲板 DN200	块	-	1.000	-
	盲板 DN300	块	-	-	1.000
	带帽带垫螺栓(综合)	kg	0.421	1.540	4.380
	橡胶板 δ4	kg	0.200	0.330	0.400
	油麻	kg	0.520	0.770	1.200
	膨胀水泥	kg	3.780	5.600	10.440
水	m ³	0.100	0.150	0.200	

2. 辐射井管安装

工作内容：钻孔、井内辐射管安装、焊接、顶进。

计量单位：m

定额编号		6-311	6-312	6-313	6-314	
项目名称		辐射井管安装				
		套管外径(mm以内)				
		Φ108	Φ159	Φ219	Φ325	
名称		单位				
		消耗量				
人工	综合工日	工日	1.553	1.890	2.622	3.525
材料	无缝钢管 D108×6	m	1.020	-	-	-
	无缝钢管 D159×6	m	-	1.020	-	-
	无缝钢管 D219×8	m	-	-	1.020	-
	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	1.020
	电焊条	kg	0.600	0.950	1.250	1.510
机械	挤压法顶管设备 1000mm	台班	0.230	0.230	0.330	0.500
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.090	0.140	0.160	0.290
	电焊条烘干箱 60×50×75(cm)	台班	0.009	0.014	0.016	0.029

3. 钢筋混凝土渗渠管制作安装

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养护、渗渠安装、连接找平。

计量单位：见表内

定额编号		6-315	6-316	6-317	6-318	
项目名称		钢筋混凝土渗渠管制作		钢筋混凝土渗渠安装		
		Φ600	Φ1000	Φ600	Φ1000	
		m		10m		
名称		单位				
		消耗量				
人工	综合工日	工日	2.297	2.718	5.832	8.031
材料	预拌混凝土 C20	m ³	(0.224)	(0.347)	-	-
	草袋	个	5.439	8.174	-	-
	水	m ³	0.184	0.282	-	-
	电	kw·h	0.800	1.000	-	-
机械	载重汽车 5t	台班	-	-	0.050	-
	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0.090
	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.160	-
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0.280

4. 渗渠滤料填充

工作内容：筛选滤料、填充、整平。

计量单位：10m³

定额编号		6-319	6-320	6-321	
项目名称		渗渠滤料填充			
		滤料粒径(mm以内)			
		8	16	32	
名称		单位	消耗量		
人	综合工日	工日	19.324	18.901	18.286
	工				
材	砾石 10mm	m ³	10.200	-	-
	砾石 15mm	m ³	-	10.200	-
	砾石 30mm	m ³	-	-	10.200
	水	m ³	3.000	2.500	2.000
机	桅杆式起重机 5t	台班	0.750	0.750	0.750
	机动翻斗车 1t	台班	0.500	0.500	0.500

甘肃省住房和城乡建设厅

甘肃省建设工程造价管理总站

第二章 水处理设备安装工程

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

甘肃省住房和城乡建设厅

甘肃省建设工程造价管理总站

说 明

一、本章内容包括水处理工程相关的格栅、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、刮(吸)砂机、刮(吸)泥机、撇渣机、砂(泥)水分离器、曝气机、曝气器、曝气管、生物转盘、转盘过滤器、搅拌机、加药设备、氯吸收装置、带式压滤机、污泥脱水机、污泥浓缩机、污泥浓缩脱水一体机、污泥输送机、污泥切割机、启闭机、臭氧消毒设备、除臭设备、膜处理设备等设备安装项目。

二、本章定额除各节另有说明外，均包括下列工作内容：

- 1.设备、材料及工、机具水平和垂直搬运；起重机具安拆；单机试运转。
- 2.与设备本体联体的平台、梯子、栏杆、支架、屏盘、电机、安全罩以及设备本体第一个法兰以内的管道等安装。

三、本章定额除各节另有说明外，均不包括下列内容，发生时可另行计算：

- 1.设备本体无负荷试运转所需的水、电、气、油、燃料等。
- 2.联合试运转、生产准备试运转。
- 3.专用垫铁、特殊垫铁（如螺栓调整垫铁、球型垫铁等）和地脚螺栓。
- 4.设备的安拆检查（或解体拆装）。
- 5.电气系统、仪表系统、通风系统、设备本体第一个法兰以外的管道系统等的安装、调试工作；非与设备本体联体的附属设备或附件（平台、梯子、栏杆、支架、容器、屏盘等）的制作、安装、刷油、防腐、保温等工作。

四、曝气钢管以及其他金属管道防腐，执行《甘肃省安装工程预算定额》的相应项目。

五、立式混合搅拌机定额项目适用于平叶桨、折板桨、螺旋桨式搅拌机安装。

六、加药计量泵安装执行《甘肃省安装工程预算定额》的相应项目。

七、各节有关说明：

- 1.格栅组对的胎具制作，另行计算。
- 2.格栅制作安装按现场加工制作、组件拼装施工编制。采用成品格栅时，执行格栅安装定额项目。
- 3.平板格网制作安装按现场加工制作、组件拼装施工编制。采用成品平板格网时，执行平板格网安装定额项目。
- 4.旋流沉砂器的工作内容不含工作桥安装，发生时工作桥安装执行《甘肃省安装工程预算定额》相应项目。
- 5.周边传动刮吸泥机不分单、双驱动，统一按本章项目执行。
- 6.行车式刮泥机在斜管沉淀池中安装，人工、机械乘以系数 1.05。
- 7.吸泥机以虹吸式为准，如采用泵吸式时，人工、机械乘以系数 1.1。

- 8.中心传动吸泥机按照单管式编制，如采用双管式时，人工、机械乘以系数 1.05。
- 9.与曝气管相连的供气管执行《甘肃省安装工程预算定额》中的相应项目，曝气管与供气管划分以阀门为界。
- 10.立式搅拌机按浆叶外径 4m 以内编制，在深度超过 3.6m 的池内安装时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。
- 11.铸铁圆闸门安装深度超过 6m 时，人工机械乘以系数 1.06。铸铁矩形闸门安装深度超过 6m 时，人工机械乘以系数 1.06。
- 12.铸铁堰门安装深度超过 3m 时，人工机械乘以系数 1.06。
- 13.集水槽制作已包括了钻孔或铣孔的用工和机械，执行时，不得再另计。
- 14.碳钢集水槽制作和安装中已包括了除锈和刷一遍防锈漆，二遍调合漆的人工和材料消耗量，不得另计除锈、刷油费用。如果油漆种类不同，油漆的单价可以换算，其他不变。
- 15.碳钢、不锈钢矩型堰板安装执行齿型堰板相应项目，其中人工乘以系数 0.6，其他不变。
- 16.金属齿型堰板安装方法是按有连接板考虑的，非金属堰板安装方法是按无连接板考虑的，如实际安装方法不同，定额不作调整。
- 17.金属堰板安装是按碳钢考虑的，不锈钢堰板按金属堰板相应项目消耗量乘以系数 1.2，主材另计，其他不变。
- 18.非金属堰板安装适用于玻璃钢和塑料堰板。
- 19.斜板、斜管安装按成品考虑的，不同材质的斜板不作换算。
- 20.穿孔管、穿孔板钻孔，其工作内容包括：切管、划线、钻孔、场内材料运输。穿孔管的对接、安装应另按有关项目计算。

工程量计算规则

一、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、刮砂机、吸砂机、刮泥机、吸泥机、刮吸泥机、撇渣机、砂（泥）水分离器、曝气机、搅拌机、氯吸收装置、带式压滤机、污泥脱水机、污泥浓缩机、污泥浓缩脱水一体机、污泥输送机、污泥切割机、启闭机、臭氧消毒设备、离子除臭设备、转盘过滤器等区分设备类型、材质、规格、型号和参数，以“台”计算。滗水器区分不同型号及堰长，以“台”计算；巴氏计量槽槽体安装区分不同的渠宽和喉宽，以“台”计算；生物转盘区分设备重量以“台”计算，包括电动机的重量在内。

二、一体化溶药及投加设备、粉料储存投加设备投加机及计量输送机、二氧化氯发生器等设备不分设备类型、规格、型号和参数，以“台”计算。粉料储存投加设备料仓区分料仓不同直径、高度、重量，以“台”计算。

三、膜处理设备区分设备类型、工艺形式、材质结构以及膜处理系统单元产水能力，以“套”计算。

四、紫外线消毒设备以模块组计算。

五、格栅、格栅罩区分不同材质以质量计算，集水槽区分不同材质和厚度以质量计算。钢网格支架以质量计算。

六、曝气器区分不同类型按设计图示数量以“个”计算，水射器、管式混合器区分不同公称直径以“个”计算。

七、曝气管区分不同材质和直径以长度计算。

八、闸门、旋转门、堰门区分不同尺寸以“座”计算，升杆式铸铁泥阀、平底盖闸区分不同公称直径以“座”计算，拍门区分不同材质和公称直径以“个”计算。

九、集水槽制作安装分别按碳钢、不锈钢，区分厚度以面积计算，不扣除出水孔所占面积。

十、堰板制作分别按碳钢、不锈钢区分厚度以面积计算；堰板安装分别按金属和非金属区分厚度以面积计算。

十一、斜板、斜管安装以面积计算为计量单位。

十二、穿孔管钻孔项目，区分材质按管径以个计算。钻孔直径是综合考虑取定的，不论孔径大小均不作调整。

甘肃省住房和城乡建设厅

甘肃省建设工程造价管理总站

一、格栅

1. 格栅制作、安装

工作内容：1. 放样、下料、调直、钻孔、机加工、组对、焊接、除锈刷油；
2. 吊装就位、找正、固定、焊接、清扫。

计量单位：t

定额编号		6-322	6-323	6-324	6-325	6-326	6-327	
项目名称		格栅制作安装				格栅整体安装		
		碳钢 0.3t以内	碳钢 0.3t以外	不锈钢 0.3t以内	不锈钢 0.3t以外	碳钢	不锈钢	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	84.034	70.169	91.594	78.287	5.012	5.012
材 料	型钢	t	1.060	1.060	-	-	-	-
	不锈钢型钢	t	-	-	1.060	1.060	-	-
	型钢	kg	72.890	72.890	-	-	7.128	-
	不锈钢型钢	kg	-	-	70.200	70.200	-	6.865
	合金钢焊条	kg	9.230	10.760	-	-	4.455	-
	不锈钢焊条	kg	-	-	9.360	11.160	-	4.824
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.980	0.980	0.980	0.980	0.400	0.400
	板方材	m ³	0.008	0.008	0.008	0.008	0.003	0.003
	枕木 2500×250×200	根	0.100	0.100	0.100	0.100	0.040	0.040
	棉纱	kg	5.000	5.000	4.000	5.000	1.000	1.000
	破布	kg	3.000	4.000	3.000	4.000	1.000	1.000
	防锈漆	kg	21.100	21.100	-	-	-	-
	酚醛调和漆	kg	9.200	9.200	-	-	-	-
	汽油	kg	8.318	8.318	-	-	-	-
	煤油	kg	6.200	7.500	5.500	6.600	2.000	2.000
	钙基润滑脂	kg	1.500	2.000	1.200	1.500	1.000	1.000
	氧气	m ³	3.830	9.130	-	-	0.069	-
	乙炔气	kg	1.276	3.044	-	-	0.023	-
	硝酸 98%	kg	-	-	2.000	2.000	-	-
	氢氟酸 45%	kg	-	-	1.000	1.000	-	-
其他材料费	元	94.02	96.02	315.87	317.89	2.19	6.89	
机 械	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0.033	0.033
	汽车式起重机 8t	台班	2.185	2.018	2.185	2.018	-	-
	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	-	0.140	0.140
	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	1.999	1.999	1.999	1.999	-	-
	普通车床 400×2000(mm)	台班	0.575	-	0.575	-	-	-
	立式钻床 50mm	台班	2.742	-	2.742	-	-	-
	等离子切割机 400A	台班	-	-	0.039	0.118	-	-
	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	-	1.858	2.222	-	0.894
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.862	2.170	-	-	0.893	-
	电焊条烘干箱 60×50×75(cm)	台班	0.186	0.217	0.186	0.222	0.089	0.089

注：1. 现场拼装：在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台，或采用其他悬挂操作设施，将单元构件分件（或分块）吊至

工作内容：1. 制作安装：下料、调直、钻孔、机加工、组对、焊接、除锈刷油。
2. 整体安装：构件加固、绑扎、吊装就位、找正、固定、焊接、清扫。

计量单位：t

定额编号			6-328	6-329	6-330	6-331
项目名称			平板格网制作安装		平板格网整体安装	
			碳钢	不锈钢	碳钢	不锈钢
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	73.404	80.542	4.775	4.775
材	型钢	t	1.132	-	-	-
	不锈钢型钢	t	-	1.130	-	-
	型钢	kg	-	-	7.128	-
	不锈钢型钢	kg	-	-	-	6.865
	钢丝网(综合)	m ²	21.000	-	-	-
	不锈钢丝网	m ²	-	21.000	-	-
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	8.488	-	4.445	-
	不锈钢焊条	kg	-	8.620	-	4.824
	镀锌铁丝 13~17#	kg	0.950	0.950	0.400	0.400
	板方材	m ³	0.008	0.008	0.003	0.003
	枕木 2500×250×200	根	0.100	0.100	-	-
	调和漆	kg	8.280	-	-	-
	防锈漆	kg	18.990	-	-	-
	汽油	kg	7.560	-	-	-
	煤油	kg	5.780	5.150	2.000	2.000
	钙基润滑脂	kg	1.450	1.180	1.000	1.000
	氧气	m ³	3.470	-	0.069	-
	乙炔气	kg	1.155	-	0.023	-
	硝酸 98%	kg	-	1.800	-	-
	氢氟酸 45%	kg	1.080	0.900	-	-
棉纱	kg	8.560	3.700	1.000	1.000	
破布	kg	4.600	2.800	1.000	1.000	
其他材料费	元	96.55	318.14	1.94	6.67	
机	载重汽车 5t	台班	-	-	0.032	0.032
	汽车式起重机 8t	台班	2.109	1.987	-	-
	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.134	0.134
	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	2.110	1.814	-	-
	普通车床 400×2000(mm)	台班	-	0.498	-	-
	立式钻床 50mm	台班	-	1.989	-	-
	等离子切割机 400A	台班	-	0.039	-	-
	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	1.846	-	0.965
	直流弧焊机 32kV·A	台班	2.689	-	0.964	-
	电焊条烘干箱 60×50×75(cm)	台班	0.269	0.185	0.096	0.097

注：1. 现场拼装：在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台，或采用其他悬挂操作设施，将单元构件分件（或分块）吊至

2. 格栅罩制作安装

工作内容：1. 制作：下料、调直、打孔、组对、焊接、除锈刷油。
2. 安装：本体安装。

计量单位：t

定额编号		6-332	6-333	6-334	6-335		
项目名称		格栅罩制作		格栅罩安装			
		碳钢	不锈钢	碳钢	不锈钢		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	43.124	50.672	10.367	10.367	
材	型钢	t	1.060	-	-	-	
	不锈钢型钢	t	-	1.060	-	-	
	镀锌铁丝 13~17#	kg	0.404	0.404	3.030	3.030	
	枕木 2500×250×200	根	0.042	0.042	0.037	0.037	
	板方材	m ³	0.003	0.032	0.026	0.026	
	不锈钢焊条	kg	-	11.660	-	0.715	
	氢氟酸 45%	kg	-	0.820	-	-	
	硝酸	kg	-	1.600	-	-	
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	11.484	-	-	-	
	调和漆	kg	7.544	-	-	-	
	防锈漆	kg	17.302	-	-	-	
	氧气	m ³	7.832	-	0.369	-	
	乙炔气	kg	2.611	-	0.121	-	
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.537	0.301	-	-	
	棉纱	kg	3.232	3.232	-	-	
	破布	kg	2.520	2.520	-	-	
	钙基润滑脂	kg	0.816	0.408	-	-	
	煤油	kg	4.488	3.754	-	-	
	汽油	kg	6.854	-	-	-	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	-	-	0.666	-	
	平垫铁 1#	块	-	-	4.080	4.080	
	斜垫铁 1#	块	-	-	8.160	8.160	
	尼龙砂轮片 φ150	片	-	-	0.210	0.210	
	其他材料费	元	-	-	2.48	2.89	
	机	载重汽车 10t	台班	-	-	0.043	0.043
		汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.043	0.043
		汽车式起重机 16t	台班	0.775	0.775	-	-
汽车式起重机 25t		台班	-	-	0.128	0.128	
电动单梁起重机 5t		台班	0.030	0.021	-	-	
电动双筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.857	0.857	-	-	
刨边机 12000mm		台班	0.025	0.014	-	-	
液压机 500kN		台班	0.014	0.012	-	-	
卷板机 20×2500mm		台班	0.027	0.022	-	-	
剪板机 20×2500mm		台班	0.010	0.010	-	-	
电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.002	-	-	-	
等离子切割机 400A		台班	-	0.102	-	-	
直流弧焊机 20kV·A		台班	2.095	1.597	0.213	0.213	
电焊条烘干箱 60×50×75(cm)		台班	0.210	0.160	0.021	0.021	

二、除污机、清污机

1. 移动格栅除污机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-336	6-337	6-338	6-339	6-340	6-341	
项目名称		渠道宽(m以内)						
		1.2		2		3		
		渠道深(m以内)						
		5	每增减1m	5	每增减1m	5	每增减1m	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	31.568	1.578	34.732	1.737	39.949	3.995
材	枕木 2500×250×200	根	0.252	-	0.277	-	0.326	-
	板方材	m ³	0.017	-	0.019	-	0.022	-
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.232	-	3.555	-	4.091	-
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.774	-	0.851	-	0.979	-
	汽油	kg	1.224	-	1.346	-	1.548	-
	煤油	kg	3.264	-	3.590	-	4.131	-
	机油 5~7#	kg	1.648	-	1.813	-	2.163	-
	钙基润滑脂	kg	4.814	-	5.294	-	6.089	-
	破布	kg	1.680	-	1.848	-	2.121	-
	棉纱	kg	2.424	-	2.666	-	3.070	-
	其他材料费	元	5.28	-	5.81	-	6.76	-
机	载重汽车 5t	台班	0.102	0.010	0.113	0.011	0.130	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.313	0.032	0.344	0.035	0.396	0.060
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.154	0.015	0.169	0.017	0.170	0.026
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.015	0.002	0.017	0.002	0.017	0.002

2. 固定格栅除污机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-342	6-343	6-344	6-345	
项目名称		钢丝绳牵引式、深链式				
		渠道宽(m以内)				
		1.2		2		
		渠道深(m以内)				
		5	每增加1m	5	每增加1m	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	33.300	1.665	37.740	1.887
材	板方材	m ³	0.024	-	0.024	-
	枕木 2500×250×200	根	0.315	-	0.315	-
	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	3.030	-	3.030	-
	平垫铁 1 [#]	块	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 1 [#]	块	8.160	-	8.160	-
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.717	-	2.717	-
	汽油	kg	1.153	-	1.153	-
	煤油	kg	4.131	-	4.131	-
	机油 5~7 [#]	kg	1.627	-	1.627	-
	钙基润滑脂	kg	4.590	-	4.590	-
	水泥 32.5	kg	67.442	-	67.442	-
	碎石(综合)	m ³	0.130	-	0.130	-
	中砂	m ³	0.118	-	0.118	-
	棉纱	kg	1.071	-	1.071	-
	破布	kg	2.571	-	2.571	-
	其他材料费	元	7.59	-	7.59	-
机	汽车式起重机 8t	台班	0.574	0.057	0.606	0.061
	载重汽车 5t	台班	0.153	0.015	0.162	0.016
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.480	0.048	0.511	0.051
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.048	0.005	0.051	0.005

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-346	6-347	6-348	6-349	
项目名称		钢丝绳牵引式、深链式				
		渠道宽(m以内)				
		3		4		
		渠道深(m以内)				
		5	每增加1m	5	每增加1m	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	45.954	2.220	57.720	2.886
材	板方材	m ³	0.028	-	0.041	-
	枕木 2500×250×200	根	0.315	-	0.420	-
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.535	-	4.040	-
	平垫铁 1#	块	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 1#	块	8.160	-	8.160	-
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.926	-	3.740	-
	汽油	kg	1.173	-	1.683	-
	煤油	kg	5.151	-	7.262	-
	机油 5~7#	kg	2.142	-	4.162	-
	钙基润滑脂	kg	6.018	-	8.058	-
	水泥 32.5	kg	85.048	-	128.816	-
	碎石(综合)	m ³	0.162	-	0.247	-
	中砂	m ³	0.149	-	0.225	-
	棉纱	kg	1.576	-	2.586	-
	破布	kg	3.381	-	4.431	-
	其他材料费	元	8.81	-	12.21	-
机	汽车式起重机 8t	台班	0.673	0.067	0.723	0.108
	载重汽车 5t	台班	0.168	0.017	0.192	0.019
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.522	0.052	0.667	0.067
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.052	0.005	0.067	0.007

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。 计量单位：台

定额编号		6-350	6-351	6-352	6-353	
项目名称		反捞式、回转式、齿耙式				
		渠道宽(m以内)				
		0.8		1.5		
		渠道深(m以内)				
		3	每增加1m	3	每增加1m	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	22.200	1.110	24.420	1.221
材	板方材	m ³	0.024	-	0.024	-
	枕木 2500×250×200	根	0.315	-	0.315	-
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.030	-	3.030	-
	平垫铁 1#	块	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 1#	块	8.160	-	8.160	-
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.717	-	2.717	-
	汽油	kg	1.153	-	1.153	-
	煤油	kg	4.131	-	4.131	-
	机油 5~7#	kg	1.627	-	1.627	-
	钙基润滑脂	kg	4.590	-	4.590	-
	水泥 32.5	kg	85.048	-	85.048	-
	碎石(综合)	m ³	0.162	-	0.162	-
	中砂	m ³	0.149	-	0.149	-
	棉纱	kg	1.071	-	1.071	-
	破布	kg	2.751	-	2.751	-
	其他材料费	元	7.82	-	7.82	-
机	汽车式起重机 8t	台班	0.108	0.057	0.632	0.063
	载重汽车 5t	台班	0.029	0.015	0.168	0.017
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.100	0.048	0.533	0.053
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.010	0.005	0.053	0.005

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-354	6-355	6-356	6-357		
项目名称		反捞式、回转式、齿耙式					
		渠道宽(m以内)					
		2		3			
		渠道深(m以内)					
		3	每增加1m	3	每增加1m		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	29.415	1.443	38.850	1.943	
材	板方材	m ³	0.028	-	0.041	-	
	枕木 2500×250×200	根	0.315	-	0.420	-	
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.535	-	4.040	-	
	平垫铁 1#	块	4.080	-	4.080	-	
	斜垫铁 1#	块	8.160	-	8.160	-	
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.926	-	3.740	-	
	汽油	kg	1.173	-	1.683	-	
	煤油	kg	5.151	-	7.191	-	
	机油 5~7#	kg	2.142	-	4.202	-	
	钙基润滑脂	kg	6.018	-	8.058	-	
	料	水泥 32.5	kg	166.260	-	128.816	-
		碎石(综合)	m ³	0.428	-	0.247	-
		中砂	m ³	0.347	-	0.225	-
		棉纱	kg	1.576	-	2.586	-
		破布	kg	3.381	-	4.431	-
	其他材料费	元	10.08	-	12.21	-	
机	汽车式起重机 8t	台班	0.673	0.067	0.673	0.067	
	载重汽车 5t	台班	0.168	0.017	0.192	0.019	
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.522	0.052	0.667	0.100	
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.052	0.005	0.067	0.007	

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-358	6-359	6-360	
项目名称		转鼓式(直径m以内)			
		1	2	3	
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	17.094	23.310	27.306
材	板方材	m ³	0.024	0.028	0.041
	枕木 2500×250×200	根	0.315	0.315	0.420
	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	3.030	3.535	4.040
	破布	kg	2.571	3.381	4.431
	棉纱	kg	1.071	1.576	2.586
	平垫铁 1 [#]	块	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1 [#]	块	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.717	2.926	3.740
	汽油	kg	1.153	1.173	1.683
	煤油	kg	4.131	5.151	7.191
	机油 5~7 [#]	kg	1.627	2.142	4.202
	钙基润滑脂	kg	4.590	6.018	8.058
	水泥 32.5	kg	67.443	67.442	128.816
	碎石(综合)	m ³	0.130	0.130	0.247
	中砂	m ³	0.118	0.118	0.225
	其他材料费	元	7.59	8.59	12.21
机	汽车式起重机 8t	台班	0.638	0.731	0.860
	载重汽车 5t	台班	0.170	0.213	0.215
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.538	0.667	0.741
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.054	0.067	0.074

3. 滤网清污机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-361	6-362	6-363	6-364	6-365	
项目名称		渠道宽(m以内)					
		1.5	2.5	3.5	4	4.5	
		渠道深(m以内)					
		6	10	12			
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	43.512	47.619	51.837	58.541	65.124
材	钢板 δ3~10	kg	1.260	1.575	1.890	2.100	2.310
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.030	3.535	3.535	3.535	4.040
	板方材	m ³	0.020	0.022	0.024	0.026	0.028
	枕木 2500×250×200	根	0.315	0.315	0.315	0.315	0.315
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	电焊条	kg	2.310	2.530	2.640	2.860	3.080
	氧气	m ³	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330
	乙炔气	kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	汽油	kg	1.020	1.224	1.428	1.530	1.530
	煤油	kg	3.060	4.080	5.100	6.120	8.160
	机油 5~7#	kg	1.545	2.060	2.575	3.296	4.120
	钙基润滑脂	kg	3.570	4.080	4.080	4.896	5.100
	水泥 32.5	kg	67.442	74.185	81.600	89.964	98.960
	碎石(综合)	m ³	0.130	0.142	0.156	0.171	0.189
	中砂	m ³	0.118	0.131	0.144	0.158	0.174
	棉纱	kg	1.010	1.212	1.312	1.414	1.515
	破布	kg	2.100	2.415	2.625	2.940	3.150
其他材料费	元	7.12	7.85	8.39	9.17	10.01	
机	载重汽车 5t	台班	0.204	0.247	-	-	-
	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0.357	-
	载重汽车 12t	台班	-	-	0.306	-	0.374
	汽车式起重机 8t	台班	0.791	1.020	1.284	-	-
	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	-	0.374
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	1.480	1.675
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.457	0.502	0.523	0.567	0.610
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.046	0.050	0.052	0.057	0.061

三、压榨机

1. 螺旋输送压榨机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-366	6-367	6-368	6-369	
项目名称		螺旋输送压榨机(螺旋直径mm以内)				
		300		550		
		基本输送长(3m以内)	输送长(每增加输送长2m以内)	基本输送长(3m以内)	输送长(每增加输送长2m以内)	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.272	0.627	9.324	0.932
材 料	热轧薄钢板 δ 1~3	kg	0.297	-	0.477	-
	镀锌铁丝	kg	2.000	-	3.090	-
	木板	m ³	0.006	-	0.022	-
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.508	-	0.693	-
	平垫铁 1#	块	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 1#	块	8.160	-	8.160	-
	铅油(厚漆)	kg	0.492	-	0.666	-
	钙基润滑脂	kg	1.370	-	2.009	-
	汽油	kg	0.677	-	1.040	-
	煤油	kg	2.978	-	3.803	-
	机油 5~7#	kg	0.448	-	1.248	-
	水泥 42.5	kg	31.059	-	41.412	-
	中砂	m ³	0.055	-	0.069	-
	碎石(综合)	m ³	0.055	-	0.083	-
	破布	kg	1.058	-	1.433	-
机 械	叉式起重机 5t	台班	0.068	0.007	0.136	0.014
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.272	0.027	0.027	0.027
	电焊条烘干箱 60×50×75(cm)	台班	0.027	0.003	0.003	0.003

2. 螺旋压榨机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-370	6-371		
项目名称		螺旋压榨机(螺旋直径mm以内)			
		300	550		
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日		6.660	7.992
材	热轧薄钢板 δ 1~3	kg	0.119	0.191	
	木板	m ³	0.003	0.009	
	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	0.784	1.177	
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.203	0.277	
	平垫铁 1 [#]	块	4.080	4.080	
	斜垫铁 1 [#]	块	8.160	8.160	
	石棉编绳(综合)	kg	0.179	0.270	
	汽油	kg	0.271	0.416	
	煤油	kg	1.191	1.521	
	机油	kg	0.358	0.499	
	料	钙基润滑脂	kg	0.548	0.804
		铅油(厚漆)	kg	0.197	0.267
		水泥 42.5	kg	12.424	16.565
		中砂	m ³	0.022	0.028
		碎石(综合)	m ³	0.022	0.033
		破布	kg	0.423	0.573
机	叉式起重机 5t	台班	0.040	0.080	
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.040	0.080	
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.160	0.160	
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.016	0.016	

四、除砂设备

1. 中心传动刮砂机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。 计量单位：台

定额编号		6-372	6-373	6-374	6-375	
项目名称		中心传动刮砂机(直径m以内)				
		3	5	7	7m以外	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	26.085	27.528	31.857	33.300
	材					
料	钢板(综合)	kg	12.105	12.784	14.798	15.465
	钢筋 φ10以内	kg	24.898	26.275	30.427	31.814
	无缝钢管 D76×3.5	m	1.326	1.397	1.612	1.693
	紫铜板(综合)	kg	0.095	0.106	0.117	0.127
	板方材	m ³	0.116	0.116	0.137	0.147
	枕木 2000×250×200	根	0.851	0.903	1.040	1.092
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.182	3.363	3.889	4.070
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.983	5.258	6.083	6.358
	氧气	m ³	2.453	2.596	3.003	3.135
	乙炔气	kg	0.814	0.869	1.001	1.045
	汽油	kg	0.918	0.969	1.122	1.173
	煤油	kg	4.590	4.845	5.610	5.865
	机油 5~7#	kg	2.194	2.318	2.688	2.812
	钙基润滑脂	kg	4.223	4.457	5.161	5.396
	棉纱	kg	1.364	1.444	1.667	1.747
	破布	kg	2.079	2.195	2.541	2.657
	其他材料费	元	18.94	19.77	22.95	24.19
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.640	0.670	0.780	0.820
	载重汽车 8t	台班	0.190	0.200	0.230	0.240
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.160	1.230	1.420	1.480
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.116	0.123	0.142	0.148

2. 往复式耙砂机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-376	6-377	6-378	
项目名称		输送长(m以内)			
		3	5	5m以外	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	16.650	19.980	22.200
材	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	0.880	0.933	0.933
	木板	m ³	0.011	0.011	0.011
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.515	1.616	1.616
	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.910	0.970	1.067
	平垫铁 1#	块	4.080	6.120	6.120
	斜垫铁 1#	块	8.160	12.240	12.240
	氧气	m ³	0.506	0.539	0.539
	乙炔气	kg	0.165	0.176	0.176
	汽油	kg	0.785	0.836	0.836
	煤油	kg	4.845	5.171	5.171
	钙基润滑脂	kg	1.550	1.652	1.652
	机油	kg	2.987	3.183	3.183
	水泥 42.5	kg	51.765	67.442	85.048
	中砂	m ³	0.090	0.118	0.149
	碎石(综合)	m ³	0.098	0.130	0.162
	破布	kg	1.764	1.880	1.880
机	汽车式起重机 8t	台班	0.380	0.400	0.400
	载重汽车 8t	台班	0.300	0.320	0.320
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.150	0.160	0.160
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.015	0.016	0.016

3. 移动桥式吸砂机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-379	6-380	6-381	6-382	6-383	6-384		
项目名称		池宽 (m以内)							
		3	6	8	10	12	12m以上		
名称		单位	消耗量						
材	人工	综合工日	工日	24.420	26.640	28.860	29.970	32.190	34.410
		板方材	m ³	0.015	0.018	0.021	0.021	0.021	0.032
		枕木 2500×250×200	根	0.014	0.017	0.020	0.040	0.060	0.080
		镀锌铁丝 8~12#	kg	2.121	2.576	3.030	3.030	3.030	3.030
		钢锯条	根	3.080	3.740	4.400	4.400	4.400	4.400
		低碳钢焊条 J422(综合)	kg	35.805	43.478	51.150	51.150	51.150	51.150
		氧气	m ³	8.316	10.098	11.880	13.640	16.170	16.170
		乙炔气	kg	2.772	3.366	3.960	4.546	5.390	5.390
		汽油	kg	1.714	2.081	2.448	2.448	2.448	2.652
		煤油	kg	4.855	5.896	6.936	6.936	6.936	7.854
		机油 5~7#	kg	9.806	11.907	14.008	14.008	14.008	15.759
		钙基润滑脂	kg	1.428	1.734	2.040	2.040	2.040	2.550
		砂布	张	1.470	1.785	2.100	2.100	2.100	4.200
		棉纱	kg	2.121	2.576	3.030	3.030	3.030	3.535
		破布	kg	2.205	2.678	3.150	3.150	3.150	3.675
机		汽车式起重机 8t	台班	0.210	0.255	0.300	0.330	0.350	0.430
		汽车式起重机 16t	台班	0.630	0.765	0.900	1.000	1.130	1.340
		载重汽车 8t	台班	0.203	0.247	0.280	0.310	0.380	0.410
		直流弧焊机 20kV·A	台班	8.350	10.135	11.923	11.923	11.923	11.923
		电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.084	1.014	1.192	1.192	1.192	1.192

4. 提砂系统

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、组件安装、检查等。

计量单位：套

定额编号		6-385	6-386	
项目名称		泵提砂系统	气提砂系统	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	9.990	8.880
材 料	热轧薄钢板 δ1~3	kg	0.201	0.201
	木板	m ³	0.008	0.008
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.266	0.880
	镀锌铁丝	kg	0.808	-
	油浸石棉盘根 φ6~10	kg	0.343	-
	氧气	m ³	0.235	0.235
	乙炔气	kg	0.078	0.078
	破布	kg	0.320	0.320
	棉纱	kg	0.300	0.300
	汽油	kg	0.312	0.312
	煤油	kg	1.607	1.607
	钙基润滑脂	kg	0.515	0.515
	铅油(厚漆)	kg	0.205	0.248
	机油 5~7#	kg	1.509	1.509
	其他材料费	元	0.75	0.69
	机 械	叉式起重机 5t	台班	0.170
交流弧焊机 21kV·A		台班	0.085	0.085
电焊条烘干箱 60×50×75(cm)		台班	0.009	0.009

5. 沉砂器

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-387	
项目名称		旋流沉砂器	
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	21.090
材 料	钢板 δ3~10	kg	21.305
	热轧薄钢板 δ1~3	kg	0.848
	板方材	m ³	0.011
	枕木 2000×200×200	根	0.042
	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	2.020
	平垫铁 1 [#]	块	4.080
	斜垫铁 1 [#]	块	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.860
	氧气	m ³	1.507
	乙炔气	kg	0.506
	钙基润滑脂	kg	2.856
	机油 5~7 [#]	kg	1.442
	煤油	kg	4.590
	水泥 42.5	kg	51.765
	中砂	m ³	0.092
	碎石(综合)	m ³	0.101
	棉纱	kg	1.717
	破布	kg	1.785
机 械	载重汽车 5t	台班	0.239
	汽车式起重机 8t	台班	0.817
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.566
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.057

6. 砂水分离器

工作内容：开箱检查、基础划线、安装就位、打平找正等。

计量单位：台

定额编号		6-388	
项目名称		螺旋式砂水分离器	
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	9.657
材	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.011
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.242
	平垫铁 1#	块	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.400
	氧气	m ³	0.266
	乙炔气	kg	0.224
	钙基润滑脂	kg	0.400
	汽油	kg	1.298
	机油	kg	0.707
	铅油(厚漆)	kg	3.060
	煤油	kg	1.124
	水泥 42.5	kg	83.375
	粗砂	m ³	0.146
	碎石(综合)	m ³	0.159
	棉纱	kg	0.418
	破布	kg	0.211
机械	叉式起重机 5t	台班	0.255
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.170
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.017

五、刮吸泥机、撇渣机

1. 链条牵引式刮泥机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。 计量单位：台

定额编号		6-389	6-390	6-391	6-392	6-393	6-394	
项目名称		单链(m以内)			双链(m以内)			
		6	10	10m以上	6	10	10m以上	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	65.705	77.106	90.835	85.699	100.545	117.885
	材料							
料	钢板 δ3~10	kg	1.000	1.000	1.000	1.400	1.400	1.400
	板方材	m ³	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	枕木 2500×250×200	根	0.250	0.300	0.350	0.250	0.300	0.350
	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	1.961	2.451	2.942	1.961	2.451	2.942
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.680	4.680	4.680	5.030	5.030	5.030
	氧气	m ³	0.530	0.530	0.530	0.530	0.530	0.530
	乙炔气	kg	0.177	0.177	0.177	0.177	0.177	0.177
	汽油	kg	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990
	煤油	kg	1.208	1.426	1.644	2.080	2.080	2.278
	机油 5~7 [#]	kg	3.160	3.660	4.160	4.700	4.700	5.200
	钙基润滑脂	kg	2.623	2.914	3.206	3.400	3.497	3.691
	棉纱	kg	2.000	2.200	2.500	3.000	3.300	3.500
	破布	kg	0.728	0.832	0.863	1.040	1.144	1.248
其他材料费	元	10.52	11.74	13.01	13.31	14.20	15.37	
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.628	0.734	0.938	0.858	0.947	0.274
	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	-	-	0.734
	载重汽车 8t	台班	0.188	0.206	0.233	0.251	0.179	0.269
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.944	0.944	0.944	1.015	1.015	1.015
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.094	0.094	0.094	0.102	0.102	0.102

2. 悬挂式中心传动刮泥机

工作内容：开箱检查、基础划线、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-395	6-396	6-397	6-398	6-399	6-400	
项目名称		池径(m以内)						
		6	8	10	12	14	14m以上	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	37.354	43.367	49.925	63.208	76.603	92.592
材	钢板 δ 3~10	kg	11.790	11.790	12.430	12.430	12.430	12.430
	钢板 δ 1~3	kg	0.900	0.900	1.000	1.000	1.400	1.400
	钢筋 φ 10以内	kg	26.598	26.598	26.598	26.598	26.598	26.598
	无缝钢管 D76×3.5	m	1.440	1.440	1.440	1.440	1.440	1.440
	紫铜板(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	板方材	m ³	0.120	0.120	0.160	0.185	0.210	0.210
	枕木 2500×250×200	根	0.900	0.900	1.100	1.100	1.100	1.100
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.432	3.432	3.432	3.432	3.432	3.432
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	5.030	5.030	5.030	5.030	5.030	5.030
	氧气	m ³	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480
	乙炔气	kg	0.827	0.827	0.827	0.827	0.827	0.827
	汽油	kg	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990
	煤油	kg	4.951	4.951	4.951	4.951	4.951	4.951
	机油 5~7#	kg	2.370	2.370	2.500	2.700	2.900	3.100
	钙基润滑脂	kg	4.469	4.469	4.469	4.469	4.469	4.469
	棉纱	kg	1.500	1.800	2.000	3.500	4.000	4.500
	破布	kg	2.287	2.599	3.119	3.639	3.950	4.470
其他材料费	元	33.98	34.21	39.53	42.27	44.45	44.94	
机	载重汽车 8t	台班	0.188	0.206	0.224	0.251	0.269	0.296
	汽车式起重机 8t	台班	0.628	0.203	0.230	0.257	0.274	0.301
	汽车式起重机 12t	台班	-	0.531	-	-	-	-
	汽车式起重机 30t	台班	-	-	0.646	0.734	0.849	-
	汽车式起重机 40t	台班	-	-	-	-	-	0.947
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102

3. 垂架式中心传动刮泥机

工作内容：开箱检查、基础划线、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-401	6-402	6-403	
项目名称		刮泥机池径(m以内)			
		22	30	40	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	169.150	197.589	205.246
	材料				
料	钢板 δ 3~10	kg	33.040	33.940	33.940
	钢板 δ 1~3	kg	3.000	4.000	4.000
	无缝钢管 D57×3.5	m	4.150	4.150	4.150
	紫铜板(综合)	kg	0.120	0.150	0.150
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.236	3.236	3.236
	板方材	m ³	0.315	0.335	0.350
	枕木 2500×250×200	根	2.450	2.450	2.450
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	25.440	27.790	30.000
	氧气	m ³	2.430	2.500	2.620
	乙炔气	kg	0.810	0.833	0.873
	汽油	kg	4.951	4.951	4.951
	煤油	kg	7.922	9.903	11.883
	机油 5~7#	kg	2.500	3.000	3.500
	钙基润滑脂	kg	15.271	15.271	15.271
	棉纱	kg	3.500	4.000	8.000
	破布	kg	4.678	6.238	6.238
	其他材料费	元	78.54	82.10	86.70
机械	载重汽车 10t	台班	0.538	0.690	0.708
	汽车式起重机 8t	台班	4.379	5.370	7.112
	汽车式起重机 16t	台班	1.575	1.999	2.265
	汽车式起重机 40t	台班	1.150	1.150	1.150
	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.131	5.606	6.051
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.513	0.561	0.605

4. 搅拌刮泥机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-404	6-405	6-406	6-407	
项目名称		池径(m以内)				
		8	12	15	15m以上	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	37.430	52.910	68.488	75.846
	材料					
	钢板 δ3~10	kg	8.800	10.400	12.200	13.600
	钢板 δ1~3	kg	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌铁丝 8~12#	kg	2.942	2.942	3.432	3.432
	紫铜板(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	板方材	m ³	0.020	0.030	0.040	0.050
	枕木 2000×250×200	根	0.400	0.600	0.800	0.900
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.400	2.400	2.400	2.400
	氧气	m ³	0.900	0.900	0.900	0.900
	乙炔气	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	钙基润滑脂	kg	2.429	2.429	2.429	2.429
	机油 5~7#	kg	2.000	2.200	2.400	2.500
	煤油	kg	3.961	3.961	3.961	3.961
	棉纱	kg	2.000	2.500	3.000	3.500
	破布	kg	2.079	2.599	3.119	3.639
	其他材料费	元	12.70	15.90	19.20	21.41
机械	载重汽车 8t	台班	0.116	0.170	0.188	0.206
	汽车式起重机 8t	台班	0.407	0.672	0.195	0.203
	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.548	-
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0.646
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.484	0.484	0.484	0.484
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.048	0.048	0.048	0.048

5. 行车式刮泥机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-408	6-409	6-410	6-411	
项目名称		跨度(m以内)				
		10	15	20	20m以上	
名称		单位	消耗量			
材	综合工日	工日	44.955	48.840	53.280	68.820
	镀锌铁丝	kg	3.030	3.030	3.535	3.535
	板方材	m ³	0.021	0.032	0.042	0.042
	枕木 2000×250×200	根	0.042	0.084	0.126	0.126
	砂布	张	2.100	4.200	4.200	4.200
	钢锯条	根	4.400	4.400	4.400	4.400
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	51.150	51.150	57.640	57.640
	氧气	m ³	13.640	16.170	18.040	18.040
	乙炔气	kg	4.546	5.890	6.014	6.014
	破布	kg	3.150	3.675	3.675	3.675
	钙基润滑脂	kg	2.040	2.550	2.550	2.550
	汽油	kg	2.448	2.652	2.652	2.652
	机油	kg	14.008	15.759	16.274	16.274
煤油	kg	6.936	7.854	8.160	8.160	
棉纱	kg	3.030	3.535	3.535	3.535	
其他材料费	元	15.72	17.80	19.67	19.67	
机	载重汽车 8t	台班	0.264	0.349	0.434	0.459
	汽车式起重机 8t	台班	0.281	0.366	0.451	0.476
	汽车式起重机 16t	台班	0.850	1.139	1.513	1.513
	直流弧焊机 20kV·A	台班	10.135	10.135	11.421	11.421
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	1.014	1.014	1.142	1.142

6. 行车式吸泥机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-412	6-413	6-414	6-415	
项目名称		跨度(m以内)				
		8	10	12	14	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	73.076	85.339	97.081	115.481
材	板方材	m ³	0.020	0.020	0.020	0.030
	枕木 2500×250×200	根	0.020	0.040	0.060	0.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	46.500	46.500	46.500	46.500
	氧气	m ³	10.800	12.400	14.700	14.700
	乙炔气	kg	3.600	4.133	4.900	4.900
	镀锌铁丝 8~12#	kg	2.942	2.942	2.942	2.942
	钢锯条	根	4.190	4.190	4.190	4.190
	砂布	张	2.000	2.000	2.000	4.000
	汽油	kg	2.377	2.377	2.377	2.575
	煤油	kg	6.743	6.743	6.743	7.625
	机油 5~7#	kg	13.600	13.600	13.600	15.300
	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	1.943	2.429
	棉纱	kg	3.000	3.000	3.000	3.500
	破布	kg	3.119	3.119	3.119	3.639
其他材料费	元	30.15	31.25	32.74	35.47	
机	载重汽车 8t	台班	0.260	0.278	0.305	0.367
	汽车式起重机 8t	台班	0.265	0.292	0.310	0.380
	汽车式起重机 16t	台班	0.796	0.855	-	-
	汽车式起重机 30t	台班	-	-	1.000	1.185
	直流弧焊机 20kV·A	台班	9.379	9.379	9.379	9.379
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.938	0.938	0.938	0.938

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-416	6-417	6-418	
项目名称		跨度(m以内)			
		16	18	20	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	131.776	146.818	160.998
材 料	板方材	m ³	0.030	0.040	0.040
	枕木 2500×250×200	根	0.100	0.120	0.150
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	52.400	52.400	52.400
	氧气	m ³	14.700	16.400	16.400
	乙炔气	kg	4.900	5.467	5.467
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.342	3.342	3.342
	钢锯条	根	4.190	4.190	4.190
	砂布	张	4.000	4.000	4.000
	汽油	kg	2.575	2.575	2.575
	煤油	kg	7.625	7.922	8.517
	机油 5~7#	kg	15.300	15.800	17.000
	钙基润滑脂	kg	2.429	2.429	2.429
	棉纱	kg	3.500	3.500	3.500
	破布	kg	3.639	3.637	3.639
	其他材料费	元	36.93	39.10	40.23
机 械	载重汽车 8t	台班	0.394	0.457	0.484
	汽车式起重机 8t	台班	0.407	0.469	-
	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.495
	汽车式起重机 30t	台班	1.424	-	-
	汽车式起重机 40t	台班	-	1.575	1.637
	直流弧焊机 20kV·A	台班	10.570	10.570	10.570
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	1.057	1.057	1.057

7. 钟罩吸泥机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-419	6-420	6-421	6-422	6-423	6-424	
项目名称		跨度(m以内)						
		2	4	6	8	9	9m以上	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	37.911	62.775	76.036	91.212	100.570	109.400
材料	板方材	m ³	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	枕木 2000×250×200	根	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	27.780	34.720	39.860	48.790	48.790	48.790
	氧气	m ³	12.890	16.120	16.120	16.110	16.110	16.110
	乙炔气	kg	4.297	5.373	5.373	5.370	5.370	5.370
	汽油	kg	3.743	4.179	4.694	4.902	4.902	5.070
	煤油	kg	7.843	8.051	8.289	8.903	8.903	9.546
	机油 5~7#	kg	15.360	15.360	16.140	16.140	16.140	16.140
	钙基润滑脂	kg	2.040	2.429	2.623	2.817	2.817	3.011
	钢锯条	根	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190
	棉纱	kg	3.500	3.500	4.000	5.000	5.000	6.000
	破布	kg	3.639	3.639	4.158	5.198	5.198	6.238
	其他材料费	元	28.93	32.43	34.53	37.39	37.39	38.47
机械	载重汽车 8t	台班	0.116	0.206	0.224	0.260	0.296	0.296
	汽车式起重机 8t	台班	0.425	0.699	0.230	0.265	0.301	0.301
	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.610	-	-	-
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0.796	0.964	-
	汽车式起重机 30t	台班	-	-	-	-	-	0.964
	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.603	7.004	8.041	9.841	9.841	9.841
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.560	0.700	0.804	0.984	0.984	0.984

8. 中心传动单管式吸泥机

工作内容：开箱检查、基础划线、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-425	6-426	6-427	6-428	6-429	
项目名称		池径(m以内)					
		22	30	35	40	50	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	79.920	91.908	105.694	121.545	139.782
材	钢板 δ 3~10	kg	4.095	4.095	4.095	4.095	4.095
	钢板 δ 1~3	kg	43.090	43.090	43.090	43.090	43.090
	无缝钢管 D57×3.5	m	5.503	5.503	6.324	6.324	6.936
	紫铜板(综合)	kg	0.165	0.207	0.233	0.254	0.286
	板方材	m ³	0.471	0.505	0.578	0.630	0.693
	枕木 2500×250×200	根	3.413	3.413	3.917	3.917	4.305
	镀锌铁丝 8~12#	kg	4.333	4.767	5.252	5.757	6.363
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	34.506	57.729	66.385	79.992	103.983
	铬不锈钢电焊条	kg	0.458	0.510	0.550	0.611	0.686
	氧气	m ³	13.270	16.559	19.041	31.856	41.415
	乙炔气	kg	4.423	5.520	6.347	10.618	13.794
	汽油	kg	6.630	7.293	7.619	8.384	9.231
	煤油	kg	10.608	13.260	15.249	16.779	18.462
	机油 5~7#	kg	3.348	4.017	4.620	5.099	5.614
	钙基润滑脂	kg	20.845	22.950	23.970	26.520	29.070
	棉纱	kg	7.878	7.878	9.060	9.060	10.504
	破布	kg	6.143	8.190	9.419	9.419	10.364
	其他材料费	元	88.25	96.83	109.40	120.92	137.68
机	载重汽车 10t	台班	0.818	0.862	0.988	-	-
	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0.939	-
	汽车式起重机 8t	台班	6.749	8.271	9.098	10.200	13.260
	汽车式起重机 16t	台班	1.870	2.431	2.674	2.329	3.028
	汽车式起重机 40t	台班	1.437	1.437	1.437	1.437	1.437
	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.259	8.798	9.678	15.849	20.604
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.526	0.880	0.968	1.585	2.060

9. 周边传动刮吸泥机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-430	6-431	6-432	6-433	6-434	6-435	
项目名称		池径(m以内)						
		15	20	25	30	40	50	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	91.464	114.330	138.750	166.833	183.816	236.763
	材料							
	钢板 δ3~10	kg	31.624	39.530	44.417	44.417	57.740	59.196
	钢板 δ1~3	kg	2.668	3.335	6.642	6.642	13.904	15.555
	紫铜板(综合)	kg	8.819	11.024	11.024	0.220	0.300	0.340
	板方材	m ³	0.011	0.014	0.055	0.055	0.109	0.162
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.014	0.014	0.014	0.055	0.116
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	43.037	53.797	60.530	60.503	77.978	81.360
	氧气	m ³	16.954	21.193	23.924	23.924	35.593	40.816
	乙炔气	kg	5.651	7.064	7.975	7.975	11.865	13.605
	螺栓 M≥30	套	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
	钢锯条	根	4.576	5.720	5.720	5.720	5.720	9.724
	汽油	kg	4.010	5.012	6.590	6.590	7.916	8.002
	煤油	kg	8.402	10.502	11.881	11.881	15.276	15.815
	机油 5~7#	kg	5.356	6.695	6.695	6.695	6.695	6.695
	钙基润滑脂	kg	11.064	13.830	13.830	13.830	13.830	13.830
	破布	kg	3.276	4.095	4.778	4.778	6.143	6.143
	棉纱	kg	3.151	3.939	4.596	4.596	5.909	5.909
	其他材料费	元	55.67	69.05	77.13	57.09	76.43	85.00
机械	载重汽车 10t	台班	0.597	0.587	0.646	0.706	0.748	1.033
	载重汽车 15t	台班	-	-	-	-	1.080	1.180
	汽车式起重机 8t	台班	5.426	6.783	8.279	7.608	10.251	11.524
	汽车式起重机 16t	台班	1.408	1.760	2.100	2.329	2.550	3.057
	汽车式起重机 40t	台班	0.880	1.105	1.105	1.105	1.105	1.105
	直流弧焊机 32kV·A	台班	6.599	8.199	9.220	10.226	11.885	12.399
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.660	0.820	0.922	1.023	1.189	1.240

10. 行车式提板刮泥撇渣机

工作内容：开箱检查、枕木堆搭设、主梁组对、吊装就位、组件安装等。

计量单位：台

定额编号		6-436	6-437	6-438	6-439	6-440	6-441		
项目名称		池宽(m以内)							
		8	10	12	14	16	20		
名称		单位	消耗量						
材	人工	综合工日	工日	122.269	134.872	138.366	143.590	149.145	181.665
	板方材	m ³	0.010	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	
	枕木 2500×250×200	根	0.020	0.030	0.040	0.050	0.080	0.100	
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.600	1.600	1.800	1.800	2.000	2.000	
	氧气	m ³	0.600	0.600	0.800	0.800	1.000	1.000	
	乙炔气	kg	0.200	0.200	0.267	0.267	0.333	0.333	
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.961	1.961	2.451	2.451	2.942	2.942	
	钢锯条	根	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190	
	汽油	kg	0.990	0.990	1.188	1.386	1.485	1.981	
	煤油	kg	2.377	2.872	3.466	4.456	4.753	6.239	
	机油 5~7#	kg	4.800	5.800	7.500	8.800	9.600	11.600	
	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	2.137	2.331	2.429	2.429	
	棉纱	kg	2.500	2.800	3.000	3.000	3.000	3.000	
破布	kg	2.599	2.911	3.119	3.119	3.119	3.119		
其他材料费	元	6.14	6.89	8.66	10.06	11.42	13.28		
机	载重汽车 8t	台班	0.296	0.305	0.323	0.385	0.448	0.484	
	汽车式起重机 8t	台班	0.301	0.310	0.336	0.389	0.460	0.495	
	汽车式起重机 16t	台班	0.947	-	-	-	-	-	
	汽车式起重机 30t	台班	-	1.035	1.097	1.274	1.486	1.637	
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.323	0.323	0.363	0.363	0.404	0.404	
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.032	0.032	0.036	0.036	0.040	0.040	

11. 链板式刮泥、刮砂、撇渣机

工作内容：开箱检查、枕木堆搭设、主梁组对、吊装就位、组件安装等。

计量单位：台

定额编号		6-442	6-443	6-444	6-445	6-446	6-447	
项目名称		池宽(m以内)						
		3		5		8		
		基本池长(m以内)						
		20	每增减5	20	每增减5	20	每增减5	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	63.492	6.349	74.481	7.448	87.368	8.637
材	钢板 δ3~10	kg	1.484	-	1.484	-	1.484	-
	板方材	m ³	0.032	-	0.032	-	0.032	-
	枕木 2500×250×200	根	0.263	-	0.315	-	0.368	-
	镀锌铁丝 13~17#	kg	2.020	-	2.525	-	3.030	-
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	5.533	-	5.533	-	6.086	-
	氧气	m ³	0.583	-	0.583	-	0.583	-
	乙炔气	kg	0.195	-	0.195	-	0.195	-
	汽油	kg	1.020	-	1.020	-	1.020	-
	煤油	kg	2.142	-	2.142	-	2.142	-
	钙基润滑脂	kg	3.570	-	3.672	-	3.774	-
	机油 5~7#	kg	4.841	-	4.841	-	4.986	-
	棉纱	kg	3.030	-	3.333	-	3.636	-
	破布	kg	1.050	-	1.155	-	1.323	-
机	载重汽车 8t	台班	0.190	0.029	0.136	0.020	0.143	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	0.660	0.099	0.728	0.109	0.764	0.115
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.878	0.132	0.878	0.132	0.921	0.138
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.088	0.013	0.088	0.013	0.092	0.014

六、曝气机

1. 立式表面曝气机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-448	6-449	6-450	
项目名称		叶轮直径(m以内)			
		1	1.5	2	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	26.229	29.415	31.735
材 料	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.478	1.478	1.478
	紫铜板(综合)	kg	0.104	0.104	0.104
	板方材	m ³	0.011	0.011	0.011
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.011	0.011
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160
	电焊条	kg	0.537	0.537	0.537
	汽油	kg	0.597	0.597	0.597
	煤油	kg	1.094	1.094	1.094
	机油 5~7#	kg	2.209	2.209	2.209
	钙基润滑脂	kg	0.995	0.995	0.995
	水泥 42.5	kg	17.550	17.550	17.550
	中砂	m ³	0.026	0.026	0.026
	碎石(综合)	m ³	0.045	0.045	0.045
	棉纱	kg	1.000	1.200	1.200
	破布	kg	1.000	1.200	1.200
	其他材料费	元	6.63	6.78	6.78
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.400	0.490	0.550
	载重汽车 5t	台班	0.090	0.150	0.160
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.128	0.128	0.128
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.013	0.013	0.013

2. 转刷曝气机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-451	6-452	6-453		
项目名称		长度(m以内)				
		4.5	6	9		
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	21.523	24.775	28.727	
材	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.515	1.515	2.020	
	紫铜板(综合)	kg	0.106	0.212	0.318	
	板方材	m ³	0.011	0.011	0.011	
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.021	0.032	
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.550	0.550	0.660	
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	
	汽油	kg	1.020	1.020	1.020	
	煤油	kg	1.734	2.040	2.040	
	机油 5~7#	kg	3.502	4.120	4.120	
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	
	料	水泥 42.5	kg	22.000	30.000	36.000
		中砂	m ³	0.031	0.051	0.066
		碎石(综合)	m ³	0.046	0.077	0.092
		棉纱	kg	1.212	1.515	1.515
		破布	kg	1.260	1.575	1.575
其他材料费		元	7.88	9.11	9.72	
机	载重汽车 5t	台班	0.094	0.128	0.136	
	汽车式起重机 8t	台班	0.366	0.417	0.476	
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.109	0.109	0.131	
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.011	0.011	0.013	

3. 倒伞形叶轮曝气机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、一次灌浆、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-454	6-455	6-456	6-457	6-458		
项目名称		直径(m以内)						
		1	1.65	2.55	3.25	3.25m以上		
名称		单位	消耗量					
人	综合工日	工日	26.229	28.849	30.270	34.521	39.705	
材	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.478	1.478	1.478	1.515	1.515	
	紫铜板(综合)	kg	0.104	0.104	0.104	0.159	0.159	
	板方材	m ³	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.011	0.011	0.021	0.021	
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.537	0.537	0.537	0.550	0.550	
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	
	汽油	kg	0.597	0.597	0.597	0.816	0.816	
	煤油	kg	1.094	1.094	1.094	1.224	1.224	
	机油 5~7#	kg	2.209	2.209	2.209	2.575	2.575	
	钙基润滑脂	kg	0.995	0.995	0.995	1.020	1.020	
	料	水泥 42.5	kg	17.550	17.550	17.550	26.000	26.000
		中砂	m ³	0.026	0.026	0.026	0.041	0.041
		碎石(综合)	m ³	0.045	0.045	0.045	0.061	0.061
		棉纱	kg	0.985	0.985	0.985	1.212	1.212
		破布	kg	1.024	1.024	1.024	1.260	1.260
		其他材料费	元	6.63	6.63	6.63	7.55	7.55
机	载重汽车 8t	台班	0.062	0.068	0.068	0.128	0.147	
	汽车式起重机 8t	台班	0.272	0.299	0.299	0.417	0.480	
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.087	0.096	0.096	0.109	0.109	
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011	

4. 转碟曝气机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、一次灌浆、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-459	6-460	6-461	6-462	
项目名称		长度(m以内)				
		4.5	6	9	9m以上	
		转盘直径(m)				
		1.4、1.5				
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	24.753	28.494	33.034	37.984
材	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.515	1.515	2.020	2.020
	紫铜板(综合)	kg	0.106	0.212	0.318	0.318
	板方材	m ³	0.011	0.011	0.011	0.011
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.021	0.032	0.032
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.550	0.550	0.660	0.660
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	汽油	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	煤油	kg	1.734	2.040	2.040	2.040
	机油 5~7#	kg	3.502	4.120	4.120	4.120
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	水泥 42.5	kg	22.000	30.000	36.000	36.000
	中砂	m ³	0.031	0.051	0.066	0.066
	碎石(综合)	m ³	0.046	0.077	0.092	0.092
	棉纱	kg	1.212	1.515	1.515	1.515
	破布	kg	1.260	1.575	1.575	1.575
	其他材料费	元	7.88	9.11	9.72	9.72
机	载重汽车 5t	台班	0.009	0.141	0.150	0.165
	汽车式起重机 8t	台班	0.037	0.459	0.524	0.576
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.011	0.120	0.144	0.159
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.001	0.012	0.014	0.016

5. 潜水离心式、射流式曝气机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、一次灌浆、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-463	6-464	6-465	6-466	
项目名称		进气量(m ³ /h以内)				
		100	200	300	300m ³ /h以上	
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	8.281	9.102	10.012	10.012
材	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	板方材	m ³	0.005	0.005	0.005	0.005
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.208	0.208	0.208	0.208
	氧气	m ³	0.202	0.202	0.202	0.202
	乙炔气	kg	0.067	0.067	0.067	0.067
	汽油	kg	0.208	0.208	0.208	0.208
	煤油	kg	0.857	0.857	0.857	0.857
	机油 5~7#	kg	1.093	1.093	1.093	1.093
	钙基润滑脂	kg	0.309	0.309	0.309	0.309
	厚漆	kg	0.154	0.154	0.154	0.154
	水泥 42.5	kg	39.194	39.194	39.194	39.194
	中砂	m ³	0.070	0.070	0.070	0.070
	碎石(综合)	m ³	0.075	0.075	0.075	0.075
	棉纱	kg	0.244	0.244	0.244	0.244
	破布	kg	0.276	0.276	0.276	0.276
其他材料费	元	3.56	3.56	3.56	3.56	
机	叉式起重机 5t	台班	0.090	0.090	0.090	0.104
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.085	0.085	0.098
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

七、曝气器

工作内容：开箱检查、安装、固定、调试。

计量单位：10个

定额编号		6-467	6-468	6-469		
项目名称		管式微孔曝气器 (直径100mm以内)	盘式 (球形、钟罩、平板) 曝气器	旋流混合 扩散曝气器		
名称		单位	消耗量			
人	工	综合工日	工日	1.088	0.866	0.844
		滤帽	个	10.100	10.100	10.100
材	料	其他材料费	元	134.27	134.27	134.27

工作内容：开箱检查、安装、固定、调试。

计量单位：10个

定额编号		6-470	6-471	6-472		
项目名称		陶瓷、钛板曝气器	长(短)柄滤头	滤帽		
名称		单位	消耗量			
人	工	综合工日	工日	0.944	0.300	0.291
		滤帽	个	10.100	10.100	10.010
材	料	其他材料费	元	134.27	134.27	133.08

八、曝气管

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安。

计量单位：10m

定额编号		6-473	6-474	6-475	6-476	
项目名称		碳钢管				
		DN50	DN100	DN150	DN200	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.887	2.097	2.553	3.250
	材料					
	钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	压制弯头	个	-	(0.260)	(0.570)	(0.560)
	热轧薄钢板 δ 3.5~4	kg	0.090	0.100	0.140	0.450
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.250	1.471	1.765	2.118
	板方材	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010
	枕木 2000×200×200	根	0.026	0.030	0.040	0.048
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45	套	20.000	20.000	20.000	20.000
	石棉橡胶板 δ 3	kg	0.298	0.350	0.400	0.480
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.765	0.900	1.020	1.224
	氧气	m ³	0.510	0.600	0.700	0.840
	乙炔气	kg	0.170	0.200	0.233	0.280
	砂轮片 φ100	片	0.100	0.160	-	-
	砂轮片 φ400	片	0.040	0.240	0.420	0.690
	铅油(厚漆)	kg	0.510	0.600	0.800	0.960
	机油 5~7#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	破布	kg	0.400	0.624	0.832	0.960
	棉纱	kg	0.400	0.600	0.800	0.960
	水	m ³	0.010	1.500	0.250	0.450
	其他材料费	元	3.49	4.16	4.53	5.18
机械	管子切断机 150mm	台班	-	0.010	0.030	0.247
	电动弯管机 108mm	台班	0.030	0.050	0.180	0.247
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.154	0.182	0.206	0.247
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.015	0.018	0.021	0.025

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安。

计量单位：10m

定额编号		6-477	6-478	6-479	6-480	
项目名称		塑料管				
		ND50	DN100	DN150	DN200	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.293	1.423	1.744	2.211
材 料	塑料管	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	硬塑料管接头	个	(11.010)	(7.370)	(6.660)	(6.510)
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.941	1.177	1.471	1.765
	板方材	m ³	0.010	0.009	0.009	0.010
	枕木 2000×200×200	根	0.008	0.011	0.009	0.012
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45	套	20.000	20.000	20.000	20.000
	石棉橡胶板 δ3	kg	0.280	0.350	0.400	0.480
	聚氯乙烯焊条 φ3.2	kg	0.640	0.800	1.000	1.200
	铅油(厚漆)	kg	0.480	0.600	0.800	0.960
	机油 5~7#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	粘合剂	kg	0.010	0.032	0.048	0.113
	丙酮	kg	0.015	0.047	0.070	0.100
	砂布	张	0.348	0.552	0.696	0.883
	破布	kg	0.400	0.520	0.624	0.720
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.600	0.720
其他材料费	元	3.08	3.36	3.71	4.20	
机械	木工圆锯机 500mm	台班	-	0.003	0.004	0.004

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安。 计量单位：10m

定额编号		6-481	6-482	6-483	6-484	
项目名称		不锈钢管				
		DN150	DN100	DN150	DN200	
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	1.971	2.464	3.030	3.636
	材料					
	不锈钢管	m	(10.360)	(10.360)	(10.360)	(10.360)
	不锈钢弯头	个	-	(0.260)	(0.570)	(0.560)
	不锈钢板 δ4~8	kg	0.090	0.100	0.140	0.450
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.373	1.471	1.765	2.118
	板方材	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010
	枕木 2000×200×200	根	0.024	0.030	0.040	0.048
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	20.392	20.392	20.392	20.392
	石棉橡胶板 δ3	kg	0.280	0.350	0.400	0.480
	不锈钢焊条	kg	0.720	0.900	1.020	1.224
	砂轮片 φ100	片	0.100	0.160	-	-
	砂轮片 φ400	片	0.040	0.240	0.420	0.690
	铅油(厚漆)	kg	0.480	0.600	0.800	0.960
	机油 5~7#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	破布	kg	0.400	0.520	0.832	0.960
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.800	0.960
	水	m ³	0.060	0.150	0.250	0.450
	其他材料费	元	7.27	7.90	8.68	9.74
机	等离子切割机 400A	台班	0.183	0.228	0.283	0.340
	管子切断机 150mm	台班	-	0.010	0.030	0.340
	电动弯管机 108mm	台班	0.030	0.050	0.160	0.340
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.146	0.182	0.206	0.247
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.015	0.018	0.021	0.025

九、滙水器

1. 旋转式滙水器

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-485	6-486	6-487	6-488	
项目名称		堰长(m以内)				
		2	5	8	12	
名称		单位				
人工	综合工日	工日	18.926	20.818	21.765	25.023
	材料		消耗量			
材	热轧薄钢板 δ 1~3	kg	0.848	0.848	1.696	1.696
	钢板 δ 3~10	kg	15.571	15.571	31.143	31.143
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	板方材	m ³	0.030	0.030	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	水泥 42.5	kg	23.460	23.460	32.640	32.640
	中砂	m ³	0.053	0.053	0.080	0.080
	碎石(综合)	m ³	0.077	0.077	0.107	0.107
	棉纱	kg	1.465	1.465	2.677	2.677
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.651	2.651	3.421	3.421
	平垫铁 1#	块	4.080	8.160	8.160	8.160
	斜垫铁 1#	块	8.160	16.320	16.320	16.320
	破布	kg	1.523	1.523	2.783	2.783
	氧气	m ³	0.847	0.847	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.565	0.565
	钙基润滑脂	kg	2.856	2.856	4.692	4.692
	机油 5~7#	kg	0.515	0.515	0.927	0.927
	煤油	kg	1.734	1.734	3.264	3.264
	其他材料费	元	9.00	10.46	14.91	14.91
	机	载重汽车 5t	台班	0.086	0.086	0.129
汽车式起重机 8t		台班	0.290	0.290	0.435	0.435
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.524	0.524	0.676	0.676
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-489	6-490	6-491	
项目名称		堰长(m以内)			
		16	20	20m以外	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	28.938	33.272	36.447
材料	热轧薄钢板 δ 1~3	kg	1.696	1.696	1.696
	钢板 δ 3~10	kg	31.143	31.143	31.143
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.030	3.030	3.030
	板方材	m ³	0.035	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053
	水泥 42.5	kg	32.640	32.640	32.640
	中砂	m ³	0.080	0.080	0.080
	碎石(综合)	m ³	0.107	0.107	0.107
	棉纱	kg	2.677	2.677	2.677
	平垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	3.421	3.421	3.421
	斜垫铁 1#	块	16.320	16.320	16.320
	破布	kg	2.783	2.783	2.783
	氧气	m ³	1.694	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.565	0.565	0.565
	钙基润滑脂	kg	4.692	4.692	4.692
	机油 5~7#	kg	0.927	0.927	0.927
	煤油	kg	3.264	3.264	3.264
	其他材料费	元	14.91	14.91	14.91
	机械	载重汽车 5t	台班	0.129	0.129
汽车式起重机 8t		台班	0.435	0.435	0.435
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.676	0.676	0.676
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.068	0.068	0.068

2. 浮筒式滇水器

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。 计量单位：台

定额编号		6-492	6-493	6-494	6-495	
项目名称		堰长(m以内)				
		2	5	8	12	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	20.256	21.844	22.845	26.288
	材料					
料	热轧薄钢板 δ1~3	kg	0.848	0.848	1.696	1.696
	钢板 δ3~10	kg	15.571	15.571	31.143	31.143
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	板方材	m ³	0.030	0.030	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.651	2.651	3.421	3.421
	氧气	m ³	0.847	0.847	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.565	0.565
	煤油	kg	1.734	1.734	3.264	3.264
	机油 5~7#	kg	0.515	0.515	0.927	0.927
	钙基润滑脂	kg	2.856	2.856	4.692	4.692
	棉纱	kg	1.465	1.465	2.677	2.677
	破布	kg	1.523	1.523	2.783	2.783
其他材料费	元	6.98	6.98	11.20	11.20	
机械	载重汽车 5t	台班	0.086	0.086	0.129	0.129
	汽车式起重机 8t	台班	0.290	0.290	0.435	0.435
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.524	0.524	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-496	6-497	6-498	
项目名称		堰长(m以内)			
		16	20	20m以外	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	30.378	34.935	41.596
材料	热轧薄钢板 δ1~3	kg	1.696	1.696	1.696
	钢板 δ3~10	kg	31.143	31.143	31.143
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.030	3.030	3.030
	板方材	m ³	0.035	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	3.421	3.421	3.421
	氧气	m ³	1.694	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.565	0.565	0.565
	煤油	kg	3.264	3.264	3.264
	机油 5~7#	kg	0.927	0.927	0.927
	钙基润滑脂	kg	4.692	4.692	4.692
	棉纱	kg	2.677	2.677	2.677
	破布	kg	2.783	2.783	2.783
	其他材料费	元	11.20	11.20	11.20
	机械	载重汽车 5t	台班	0.129	0.129
汽车式起重机 8t		台班	0.435	0.435	0.435
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.676	0.676	0.676
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.068	0.068	0.068

3. 虹吸式滙水器

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。 计量单位：台

定额编号		6-499	6-500	6-501	6-502	
项目名称		堰长(m以内)				
		2	5	8	12	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	10.379	11.416	12.564	15.824
	材料					
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.424	0.424	0.424
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.808	0.808	0.808	0.808
	木板	m ³	0.009	0.009	0.009	0.012
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.208	0.208	0.208	0.266
	氧气	m ³	0.224	0.224	0.224	0.224
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.075	0.075
	汽油	kg	0.312	0.312	0.312	0.416
	煤油	kg	0.964	0.964	0.964	1.285
	机油	kg	0.885	0.885	0.885	1.124
	钙基润滑脂	kg	0.567	0.567	0.567	0.721
	棉纱	kg	0.167	0.167	0.167	0.211
	破布	kg	0.166	0.166	0.166	0.254
	其他材料费	元	1.50	1.50	1.50	1.89
机械	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.170	0.170	0.255
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.085	0.085	0.170
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009	0.009	0.009	0.017

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-503	6-504	6-505	
项目名称		堰长(m以内)			
		16	20	20以外	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	17.399	21.941	27.729
材 料	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.477	0.530
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.808	1.212	1.212
	木板	m ³	0.012	0.020	0.026
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.266	0.393	0.485
	氧气	m ³	0.224	0.449	0.561
	乙炔气	kg	0.075	0.150	0.187
	汽油	kg	0.416	0.520	0.624
	煤油	kg	1.285	1.928	2.678
	机油	kg	1.124	1.405	1.560
	钙基润滑脂	kg	0.721	0.927	0.927
	棉纱	kg	0.211	0.267	0.300
	破布	kg	0.254	0.331	0.441
	其他材料费	元	1.89	2.78	3.38
	机 械	叉式起重机 5t	台班	0.255	0.340
汽车式起重机 8t		台班	-	-	0.425
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.170	0.255	0.340
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.017	0.026	0.034

十、生物转盘

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-506	6-507	6-508	6-509	6-510	6-511	
项目名称		设备重量(t以内)						
		3	4.5	6.0	7.5	8	8t以上	
名称		单位	消耗量					
人	综合工日	工日	36.263	44.432	56.576	65.522	75.729	86.944
材	钢板 δ3~10	kg	1.200	2.000	3.400	4.800	7.100	7.800
	板方材	m ³	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030
	枕木 2000×200×200	根	0.020	0.040	0.060	0.080	0.110	0.130
	水泥 42.5	kg	9.000	19.000	26.000	34.000	41.000	48.000
	碎石(综合)	m ³	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	中砂	m ³	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	镀锌铁丝 8~12#	kg	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.500
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.600	0.800	0.800	1.100	1.300
	氧气	m ³	0.340	0.400	0.400	0.400	0.600	0.600
	乙炔气	kg	0.113	0.133	0.133	0.133	0.200	0.200
	煤油	kg	1.000	1.200	1.500	1.500	1.600	2.100
	机油 5~7#	kg	3.000	3.500	4.000	4.000	4.800	6.400
	钙基润滑脂	kg	1.000	1.200	1.500	2.000	2.000	2.500
	棉纱	kg	1.500	1.500	2.000	2.000	2.500	3.000
	破布	kg	1.500	1.500	2.000	2.000	2.500	3.000
其他材料费	元	7.12	8.05	10.12	11.02	13.39	15.48	
机	载重汽车 5t	台班	0.180	0.210	-	-	-	-
	载重汽车 8t	台班	-	-	0.240	0.260	0.280	-
	载重汽车 15t	台班	-	-	-	-	-	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	0.670	0.880	1.040	-	-	-
	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	1.230	1.320	1.440
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.103	0.154	0.205	0.205	0.282	0.333

十一、转盘过滤器

工作内容：开箱检查、基础划线、安装就位、一次灌浆、精平、附件安装、清洗、检查等。 计量单位：台

定额编号		6-512	6-513	6-514	6-515	6-516	6-517	
项目名称		转盘过滤直径2m		转盘过滤直径2.5m		转盘过滤直径3m		
		盘片 10片内	每增加 2片	盘片 10片内	每增加 2片	盘片 10片内	每增加 2片	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	38.395	3.841	47.042	4.704	59.896	5.990
材 料	钢板 δ3~10	kg	1.200	-	2.000	-	3.400	-
	镀锌铁丝 13~17#	kg	2.000	-	2.000	-	2.000	-
	板方材	m ³	0.010	-	0.010	-	0.020	-
	枕木 2000×200×200	根	0.020	-	0.040	-	0.060	-
	水泥 42.5	kg	9.000	-	19.000	-	26.000	-
	中砂	m ³	0.009	-	0.019	-	0.029	-
	碎石(综合)	m ³	0.015	-	0.030	-	0.045	-
	平垫铁 1#	块	4.080	-	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 1#	块	8.160	-	8.160	-	8.160	-
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.040	0.600	0.060	0.800	0.080
	氧气	m ³	0.340	0.034	0.400	0.040	0.400	0.040
	乙炔气	kg	0.113	0.011	0.133	0.013	0.133	0.013
	机油 5~7#	kg	3.000	-	3.500	-	4.000	-
	煤油	kg	1.000	-	1.200	-	1.500	-
	钙基润滑脂	kg	1.000	-	1.200	-	1.500	-
	棉纱	kg	1.500	0.150	1.500	0.150	2.000	0.200
	破布	kg	1.500	0.150	1.500	0.150	2.000	0.200
	其他材料费	元	5.36	0.11	6.07	0.11	7.63	0.14
机 械	载重汽车 5t	台班	0.153	0.015	0.179	0.018	-	-
	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	0.204	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	0.570	0.057	0.748	0.075	0.884	0.088
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.088	0.009	0.131	0.013	0.174	0.017
	电焊条烘干箱 60×50×75(cm)	台班	0.009	0.001	0.013	0.001	0.017	0.002

十二、搅拌机

1. 立式混合搅拌机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-518	6-519	6-520	
项目名称		桨叶外径(m以内)			
		1	2	3	
名称		消耗量			
	单位				
人工	综合工日	工日	10.878	11.966	13.165
材	钢板 δ3~10	kg	2.968	2.968	2.968
	板方材	m ³	0.011	0.011	0.011
	枕木 2000×200×200	根	0.021	0.021	0.021
	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	1.515	1.515	1.515
	水泥 42.5	kg	8.000	8.000	8.000
	中砂	m ³	0.013	0.013	0.013
	碎石(综合)	m ³	0.020	0.020	0.020
	平垫铁 1 [#]	块	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1 [#]	块	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.440	0.485	0.510
	氧气	m ³	0.330	0.330	0.330
	乙炔气	kg	0.110	0.110	0.110
	煤油	kg	1.530	1.530	1.530
	机油 5~7 [#]	kg	0.515	0.515	0.515
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020
	棉纱	kg	0.505	0.505	0.505
	破布	kg	0.525	0.525	0.525
	其他材料费	元	4.13	4.13	4.14
机	载重汽车 5t	台班	0.085	0.094	0.098
	汽车式起重机 8t	台班	0.417	0.459	0.482
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.088	0.097	0.102
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009	0.010	0.010

2. 立式反应搅拌机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-521	6-522	6-523	6-524	
项目名称		桨板外径(m以内)				
		1.7	2.8	3.5	4	
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	18.038	18.981	19.847	20.746
材 料	钢板 δ3~10	kg	5.936	5.936	6.530	6.826
	板方材	m ³	0.011	0.011	0.012	0.012
	枕木 2000×200×200	根	0.042	0.042	0.046	0.048
	镀锌铁丝 8~12 [#]	kg	2.020	2.020	2.222	2.323
	水泥 42.5	kg	17.000	17.000	17.700	19.550
	中砂	m ³	0.027	0.027	0.030	0.030
	碎石(综合)	m ³	0.031	0.031	0.034	0.035
	平垫铁 1 [#]	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1 [#]	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.090	2.090	2.299	2.404
	氧气	m ³	0.660	0.660	0.726	0.759
	乙炔气	kg	0.220	0.220	0.242	0.253
	煤油	kg	3.060	3.060	3.366	3.519
	机油 5~7 [#]	kg	1.030	1.030	1.133	1.185
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.122	1.173
	棉纱	kg	0.505	0.505	0.556	0.581
	破布	kg	0.525	0.525	0.578	0.604
	其他材料费	元	5.67	5.67	6.08	6.27
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.137	0.144	0.151
汽车式起重机 8t		台班	0.470	0.494	0.517	0.541
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.290	0.304	0.319	0.333
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.029	0.030	0.032	0.033

3. 卧式反应搅拌机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-525		6-526		
项目名称		轴长(m以内)				
		20				
		基本格数				
		3		每增减1格		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	28.627	5.728		
材料	热轧薄钢板 δ 1~3	kg	2.544	0.509		
	钢板 δ 3~10	kg	46.714	9.339		
	板方材	m ³	0.013			
	水泥 42.5	kg	27.000	5.400		
	中砂	m ³	0.080	0.020		
	碎石(综合)	m ³	0.092	0.020		
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.310	0.462		
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080		
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160		
	氧气	m ³	2.541	0.506		
	乙炔气	kg	0.848	0.165		
	煤油	kg	4.590	0.918		
	机油 5~7#	kg	1.236	0.247		
	钙基润滑脂	kg	5.508	1.102		
	棉纱	kg	3.636	0.727		
	破布	kg	3.780	0.756		
	其他材料费	元	14.73	3.99		
	机械	载重汽车 5t	台班	0.258	0.052	
		汽车式起重机 8t	台班	0.870	0.174	
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.912	0.182		
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.091	0.018		

4. 药物搅拌机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-527	
项目名称		桨叶外径(mm以内)	
		160	
名称		单位	消耗量
人	综合工日	工日	2.609
材	热轧薄钢板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.470
	道木	m ³	0.001
	石棉橡胶板 $\delta 0.8\sim 6$	kg	0.089
	木板 $\delta 25$	m ³	0.001
	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	0.162
	汽油	kg	0.357
	煤油	kg	0.714
	机油	kg	0.145
	白漆	kg	0.057
	破布	kg	0.364
	其他材料费	元	0.54
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.170
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.017

十三、推进器（搅拌器）

1. 潜水推进器

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、附件组装、清洗、检查。

计量单位：套

定 额 编 号		6-528	6-529
项 目 名 称		直径 (m以内)	
		1.8	2.5
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	9.857
材 料	中厚钢板(综合)	kg	2.000
	镀锌铁丝	kg	2.778
	紫铜板(综合)	kg	0.053
	板方材	m ³	0.017
	枕木 2000×250×200	根	0.066
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.484
	煤油	kg	2.040
	机油	kg	0.824
	钙基润滑脂	kg	1.224
	其他材料费	元	1.03
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.975
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.088
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009

2. 潜水搅拌机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、附件组装、清洗、检查。

计量单位：套

定 额 编 号		6-530
项 目 名 称		潜水搅拌机
名 称		单 位
		消 耗 量
人 工	综合工日	工日
材 料	中厚钢板(综合)	kg
	镀锌铁丝	kg
	紫铜板(综合)	kg
	板方材	m ³
	枕木 2000×250×200	根
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg
	煤油	kg
	机油	kg
	钙基润滑脂	kg
	其他材料费	元
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班
	直流弧焊机 20kV·A	台班
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班

十四、加药设备

1. 一体化溶药及投加设备

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-531	
项目名称		一体化溶药及投加设备	
名称	单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	21.556
材	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.477
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.177
	木板 δ 25	m ³	0.020
	水泥 42.5	kg	126.295
	中砂	m ³	0.225
	碎石(综合)	m ³	0.247
	破布	kg	0.331
	棉纱	kg	0.267
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.393
	平垫铁 1#	块	6.120
	斜垫铁 1#	块	12.240
	石棉橡胶板(高压) δ 1~6	kg	0.541
	氧气	m ³	0.449
	乙炔气	kg	0.150
	汽油	kg	1.928
	煤油	kg	1.391
	机油	kg	0.936
钙基润滑脂	kg	0.510	
厚漆	kg	4.182	
其他材料费	元	9.31	
机械	叉式起重机 5t	台班	0.255
	直流弧焊机 20kV· A	台班	0.425
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.043

2. 粉料储存投加设备料仓

工作内容：构件加固、吊装就位、一次灌浆、固定。

计量单位：台

定额编号		6-532	6-533	6-534	
项目名称		料仓直径(m)、高(m)			
		2、3	2.8、5	3.8、7	
		重量(t以内)			
		2	5	8	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	14.350	20.642	24.381
材	钢板 δ 4.5~7	kg	0.950	1.900	2.850
	镀锌钢丝网 ϕ 2.5 \times 67 \times 67~ ϕ 3 \times 50 \times 50	m ²	2.049	3.074	4.099
	木板	m ³	0.001	0.001	0.003
	铁砂布 0~2#	张	2.850	2.850	2.850
	道木	m ³	0.040	0.057	0.062
	塑料布	kg	1.596	2.651	2.651
	六角螺栓带螺母 M20 \times 80以下	10套	0.570	0.950	1.140
	石棉橡胶板 δ 0.8~6	kg	0.703	1.245	2.005
	白漆	kg	0.076	0.095	0.095
	水泥 42.5	kg	16.150	21.850	24.700
	中砂	m ³	0.024	0.048	0.059
	碎石(综合)	m ³	0.024	0.060	0.071
	破布	kg	0.494	0.494	0.988
	棉纱	kg	0.356	0.468	0.468
	平垫铁	kg	1.949	2.925	2.925
	钩头成对斜垫铁	kg	1.002	1.503	1.503
	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.570	1.112	1.349
	氧气	m ³	1.124	1.424	1.677
	乙炔气	kg	0.378	0.475	0.562
	煤油	kg	1.976	2.540	2.822
	草袋	个	0.480	0.480	0.480
	水	m ³	0.485	0.646	0.751
其他材料费	元	6.97	10.16	11.61	
机械	载重汽车 8t	台班	0.426	0.426	0.426
	汽车式起重机 8t	台班	0.168	-	-
	汽车式起重机 12t	台班	-	0.168	-
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.420
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.537	0.851	1.064
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.150	0.224	0.299
	电焊条烘干箱 45 \times 35 \times 45(cm)	台班	0.015	0.022	0.030

工作内容：构件加固、吊装就位、螺栓固定、焊接。

计量单位：台

定额编号		6-535	6-536	6-537	
项目名称		料仓直径(m)、高(m)			
		4.5、9	5.5、10	6.5、12	
		重量(t以内)			
		11	15	20	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	31.679	40.676	46.778
材	钢板 δ 4.5~7	kg	3.800	4.750	5.463
	镀锌钢丝网 φ 2.5×67×67~φ 3×50×50	m ²	4.612	5.124	5.892
	木板	m ³	0.003	0.004	0.004
	铁砂布 0~2#	张	2.850	2.850	3.278
	道木	m ³	0.075	0.077	0.088
	塑料布	kg	4.190	4.190	4.818
	白漆	kg	0.095	0.095	0.109
	六角螺栓带螺母 M20×80以下	10套	1.330	1.520	1.748
	石棉橡胶板 δ 0.8~6	kg	2.983	4.057	4.665
	水泥 42.5	kg	27.550	35.150	40.423
	中砂	m ³	0.070	0.083	0.095
	碎石(综合)	m ³	0.084	0.095	0.109
	破布	kg	0.988	0.988	1.136
	棉纱	kg	0.468	0.468	0.538
	平垫铁	kg	3.411	3.411	3.923
	钩头成对斜垫铁	kg	2.004	2.004	2.304
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	1.701	2.100	2.414
	氧气	m ³	1.929	2.365	2.719
	乙炔气	kg	0.639	0.785	0.902
	煤油	kg	3.293	3.763	4.328
草袋	个	0.480	1.219	1.400	
水	m ³	0.817	0.950	1.093	
其他材料费	元	14.07	15.61	17.89	
机	载重汽车 8t	台班	0.426	0.426	0.426
	汽车式起重机 8t	台班	-	0.420	0.483
	汽车式起重机 16t	台班	0.420	-	-
	汽车式起重机 25t	台班	-	0.420	0.483
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	1.175	1.277	1.469
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.299	0.299	0.343
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.023	0.023	0.034

3. 粉料储存投加设备粉料投加机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正等。

计量单位：台

定额编号		6-538	
项目名称		粉料投加机	
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	9.380
材料	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.174
	水泥 42.5	kg	53.856
	中砂	m ³	0.097
	碎石(综合)	m ³	0.104
	厚漆	kg	0.246
	木板 δ 25	m ³	0.007
	破布	kg	0.132
	棉纱	kg	0.133
	平垫铁 1#	块	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.498
	氧气	m ³	0.179
	乙炔气	kg	0.059
	汽油	kg	0.250
	煤油	kg	0.771
	机油	kg	0.708
	钙基润滑脂	kg	0.454
	其他材料费	元	3.91
	机械	叉式起重机 5t	台班
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.272
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.027

4. 粉料储存投加设备计量输送机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正等。

计量单位：台

定 额 编 号		6-539	
项 目 名 称		粉料计量输送机	
名 称		单 位	消 耗 量
人	综合工日	工日	9.457
材	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.300
	镀锌铁丝	kg	0.085
	木板 δ 25	m ³	0.006
	水泥 42.5	kg	50.750
	中砂	m ³	0.088
	碎石(综合)	m ³	0.096
	破布	kg	0.164
	棉纱	kg	0.338
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.126
	平垫铁 1#	块	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160
	氧气	m ³	0.204
	乙炔气	kg	0.068
	汽油	kg	0.499
	煤油	kg	0.780
	机油	kg	0.606
	钙基润滑脂	kg	0.196
其他材料费	元	3.56	
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.085
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009

5. 二氧化氯发生器

工作内容：开箱检查、基础划线、固定、安装。

计量单位：台

定额编号		6-540	
项目名称		二氧化氯发生器	
名称	单位	消耗量	
人	综合工日	工日	9.724
材	六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10	kg	4.000
	其他材料费	元	0.18

十五、加氯机

1. 柜式加氯机

工作内容：开箱检查、基础划线、固定、安装。

计量单位：套

定额编号		6-541	
项目名称		柜式	
名称	单位	消耗量	
人	综合工日	工日	5.828
材	带帽带垫螺栓 M8~10	套	4.000
	棉纱	kg	0.050
	破布	kg	0.050
	其他材料费	元	0.12

2. 挂式加氯机

工作内容：开箱检查、基础划线、固定、安装。

计量单位：套

定 额 编 号		6-542	
项 目 名 称		挂式	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	4.129
	带帽带垫螺栓 M8~10	套	4.000
材	破布	kg	0.050
	棉纱	kg	0.050
料	其他材料费	元	0.12

十六、氯吸收装置

工作内容：开箱检查、基础划线、固定、安装。

计量单位：套

定额编号		6-543	6-544	6-545	
项目名称		吸收能力(kg/h以内)			
		1000	3000	5000	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	17.131	19.421	24.600
	材料				
	热轧薄钢板 δ 3.5~4	kg	19.200	19.200	26.400
	镀锌铁丝 8~12#	kg	9.414	9.414	11.767
	耐酸橡胶板 δ 3	kg	4.800	7.200	12.000
	酚醛调和漆	kg	0.300	0.600	0.600
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	1.200	1.200	1.200
料	氧气	m ³	2.400	2.400	2.400
	乙炔气	kg	0.792	0.792	0.792
	破布	kg	0.624	0.624	0.749
	其他材料费	元	2.95	3.34	4.53
机械	载重汽车 8t	台班	0.430	-	-
	载重汽车 10t	台班	-	0.430	0.430
	汽车式起重机 8t	台班	0.425	-	-
	汽车式起重机 16t	台班	-	0.425	0.425
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	2.123	2.123	2.123
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.472	0.472	0.472
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.047	0.047	0.047

十七、水射器

工作内容：开箱检查、制垫、安装、找平、加垫、紧固螺栓。

计量单位：个

定额编号		6-546	6-547	6-548	6-549	6-550	6-551	
项目名称		公称直径(mm以内)						
		25	32	40	50	65	80	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.571	0.654	0.749	0.861	0.998	1.164
	石棉橡胶板 δ3	kg	0.030	0.050	0.070	0.080	0.110	0.130
材料	其他材料费	元	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03

十八、管式混合器

工作内容：开箱检查、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位：个

定额编号		6-552	6-553	6-554	6-555	6-556	
项目名称		公称直径(mm以内)					
		100	200	300	400	600	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.152	2.398	3.968	6.193	9.234
	石棉橡胶板 δ3	kg	0.233	0.466	0.700	0.880	1.380
材料	其他材料费	元	0.05	0.10	0.01	0.18	0.28
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.073	0.135	0.200	0.270	0.390
	载重汽车 5t	台班	0.015	0.030	0.050	0.060	0.080

工作内容：开箱检查、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位：个

定额编号		6-557	6-558	6-559	6-560	
项目名称		公称直径(mm以内)				
		900	1200	1600	2000	
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	16.314	21.958	28.142	36.106
			工			
材	石棉橡胶板 δ3	kg	2.500	3.020	4.600	5.200
	其他材料费	元	0.51	0.62	0.94	1.07
机	载重汽车 5t	台班	0.080	0.080	0.130	0.180
	汽车式起重机 8t	台班	0.390	0.480	0.130	0.180
械	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.630	1.030

十九、污泥压缩、脱水、浓缩设备

1. 带式压滤机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-561	6-562	6-563	6-564	6-565	
项目名称		压滤机带宽(m以内)					
		0.5	1	1.5	2	3	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	25.311	30.952	35.238	37.540	39.400
	材料						
	钢板(综合)	kg	9.116	13.144	17.808	23.744	23.744
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.030	3.535	4.040	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200	根	0.420	0.420	0.630	0.840	1.050
	平垫铁 1#	块	6.120	6.120	6.120	6.120	8.160
	斜垫铁 1#	块	12.240	12.240	12.240	12.240	16.320
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.880	0.990	1.100	1.210	1.210
	砂布	张	6.300	8.400	10.500	12.600	14.700
	破布	kg	2.100	2.625	4.200	4.725	4.725
	棉纱	kg	2.020	2.525	4.040	4.545	4.545
	氧气	m ³	0.880	0.990	1.100	1.320	1.320
	乙炔气	kg	0.297	0.330	0.363	0.440	0.440
	机油 5~7#	kg	4.120	4.120	4.120	6.180	6.180
	煤油	kg	10.200	10.200	10.200	12.240	12.240
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	2.040	2.040
	其他材料费	元	12.22	13.11	16.08	20.19	22.39
机械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.310	0.900	1.260	1.560	1.716
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.210	0.230	0.260	0.290	0.319
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.021	0.023	0.026	0.029	0.032

2. 污泥脱水机

(1) 辊压转鼓式污泥脱水机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、一次灌浆、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-566	6-567	
项目名称		转鼓直径(mm以内)		
		800	1000	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	21.560	26.880
材 料	钢板 δ3~10	kg	2.400	3.200
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.981	0.981
	枕木 2000×250×200	根	0.100	0.200
	水泥 42.5	kg	12.400	15.200
	中砂	m ³	0.030	0.040
	碎石(综合)	m ³	0.030	0.040
	破布	kg	0.520	0.520
	砂布	张	2.000	4.000
	棉纱	kg	0.500	0.500
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.450
	氧气	m ³	0.300	0.360
	乙炔气	kg	0.100	0.120
	机油 5~7#	kg	1.000	1.000
	煤油	kg	1.981	1.981
	钙基润滑脂	kg	0.389	0.389
	其他材料费	元	5.64	6.87
	机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.210
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.081	0.090
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.008	0.009

(2) 螺杆式污泥脱水机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正、检查等。

计量单位：台

定额编号			6-568	6-569	6-570
项目名称			杆直径(mm以内)		
			200	300	350
名称		单位	消耗量		
人	综合工日	工日	5.328	12.965	17.960
材 料	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.318	0.424	0.477
	镀锌铁丝 18~22#	kg	0.721	0.808	1.212
	木板 δ 25	m ³	0.006	0.012	0.020
	水泥 42.5	kg	51.765	83.375	126.295
	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.139	0.266	0.393
	中砂	m ³	0.090	0.149	0.225
	碎石(综合)	m ³	0.098	0.162	0.247
	铅油(厚漆)	kg	0.361	0.410	0.513
	破布	kg	0.166	0.254	0.331
	棉纱	kg	0.144	0.211	0.267
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	0.224	0.224	0.449
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.150
	汽油	kg	0.208	0.416	0.520
	煤油	kg	0.804	1.285	1.928
	机油	kg	0.624	1.124	1.405
	钙基润滑脂	kg	0.206	0.721	0.927
	其他材料费	元	3.71	5.20	7.01
	机 械	叉式起重机 5t	台班	0.085	0.255
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.085	0.170	0.255
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.009	0.017	0.026

(3) 螺压式污泥脱水机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-571	6-572	6-573	6-574	6-575	
项目名称		转鼓直径(mm以内)					
		250	350	500	650	1000	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.269	16.162	22.677	31.258	42.735
材	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.477	0.530	0.636	0.742
	镀锌铁丝 18~22#	kg	0.808	1.212	1.212	2.151	4.040
	木板 δ 25	m ³	0.009	0.020	0.026	0.042	0.059
	水泥 42.5	kg	66.120	126.295	161.385	216.819	289.565
	中砂	m ³	0.118	0.225	0.290	0.400	0.518
	碎石(综合)	m ³	0.130	0.247	0.317	0.427	0.565
	铅油(厚漆)	kg	0.308	0.513	0.564	0.718	0.841
	破布	kg	0.166	0.277	0.441	0.662	0.772
	棉纱	kg	0.167	0.202	0.300	0.389	0.444
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.208	0.393	0.485	0.682	0.682
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	0.224	0.347	0.561	0.740	0.740
	乙炔气	kg	0.075	0.165	0.187	0.246	0.246
	汽油	kg	0.312	0.520	0.624	0.708	0.770
	煤油	kg	0.973	1.928	2.678	3.641	4.177
	机油	kg	0.885	1.405	1.560	1.873	2.237
	钙基润滑脂	kg	0.567	0.927	0.927	1.329	1.566
	其他材料费	元	4.43	6.97	8.35	11.11	14.04
	机	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.340	0.255	0.425
载重汽车 8t		台班	-	-	-	0.425	0.425
汽车式起重机 8t		台班	-	-	0.425	0.425	-
汽车式起重机 16t		台班	-	-	-	-	0.425
电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	-	-	-	0.850	1.275
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.085	0.255	0.340	0.425	0.425
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.009	0.026	0.034	0.043	0.043

(4) 离心式污泥脱水机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-576	6-577	6-578	
项目名称		鼓径(mm以内)			
		550	1000	1600	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	8.802	14.408	19.814
材 料	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.424	0.477
	镀锌铁丝 18~22#	kg	0.808	0.808	1.212
	木板 δ 25	m ³	0.009	0.009	0.020
	水泥 42.5	kg	66.120	66.120	126.295
	中砂	m ³	0.118	0.118	0.225
	碎石(综合)	m ³	0.130	0.130	0.247
	铅油(厚漆)	kg	0.308	0.308	0.513
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.208	0.208	0.393
	破布	kg	0.132	0.166	0.331
	棉纱	kg	0.131	0.167	0.267
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	0.132	0.224	0.449
	乙炔气	kg	0.396	0.075	0.150
	汽油	kg	0.312	0.312	0.520
	煤油	kg	0.525	0.964	1.928
	机油	kg	0.885	0.885	1.405
	钙基润滑脂	kg	0.408	0.567	0.927
	其他材料费	元	4.50	4.43	7.01
	机 械	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.255
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.085	0.170	0.255
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.009	0.017	0.026

(5) 板框式污泥脱水机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-579	6-580	6-581	6-582	
项目名称		滤板(mm)				
		650×650	810×810	870×870	920×920	
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	13.686	18.959	23.954	27.550
	材料					
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.477	0.530	0.530
	镀锌铁丝 18~22#	kg	0.808	1.212	1.212	1.212
	水泥 42.5	kg	83.375	126.295	161.385	161.385
	中砂	m ³	0.149	0.225	0.290	0.290
	碎石(综合)	m ³	0.162	0.247	0.317	0.317
	木板 δ 25	m ³	0.012	0.020	0.026	0.026
	铅油(厚漆)	kg	0.410	0.513	0.564	0.564
	棉纱	kg	0.211	0.267	0.300	0.300
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.266	0.393	0.485	0.485
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	0.224	0.449	0.561	0.561
	乙炔气	kg	0.075	0.150	0.187	0.187
	破布	kg	0.254	0.331	0.441	0.441
	钙基润滑脂	kg	0.721	0.927	0.927	0.927
	机油	kg	1.124	1.405	1.560	1.560
	煤油	kg	1.285	1.928	2.678	2.678
	汽油	kg	0.416	0.520	0.624	0.624
	其他材料费	元	5.20	7.01	8.35	8.35
机	叉式起重机 5t	台班	0.255	0.340	0.255	0.293
	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.213	0.213
	载重汽车 8t	台班	-	-	0.425	0.489
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.170	0.255	0.340	0.391
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.017	0.026	0.034	0.039

(6) 箱式污泥脱水机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正、检查等。

计量单位：台

定额编号			6-583	6-584	6-585	6-586	6-587	6-588
项目名称			外框(mm)					
			400×400	500×500	800×800	1000×1000	1500×1500	2000×2000
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.617	8.802	18.004	31.513	41.736	49.106
材	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.318	0.424	0.424	0.530	0.636	0.742
	镀锌铁丝 18~22#	kg	0.752	0.808	0.808	1.212	3.434	4.040
	木板 δ 25	m ³	0.006	0.009	0.012	0.026	0.053	0.059
	枕木	m ³	0.007	0.007	0.007	0.008	0.011	0.011
	水泥 42.5	kg	50.750	66.120	83.375	161.385	246.130	289.565
	中砂	m ³	0.090	0.118	0.149	0.290	0.439	0.518
	碎石(综合)	m ³	0.098	0.130	0.162	0.317	0.479	0.565
	铅油(厚漆)	kg	0.285	0.308	0.410	0.564	0.718	0.841
	破布	kg	0.166	0.166	0.254	0.441	0.651	0.772
	棉纱	kg	0.144	0.167	0.211	0.300	0.374	0.444
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.139	0.208	0.266	0.485	0.583	0.682
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	6.120	6.120	8.160
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	12.240	12.240	16.320
	氧气	m ³	0.224	0.224	0.224	0.561	0.627	0.740
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.075	0.187	0.209	0.246
	汽油	kg	0.208	0.312	0.416	0.624	0.653	0.770
	煤油	kg	0.804	0.964	1.285	2.678	3.550	4.177
	机油	kg	0.624	0.885	1.124	1.560	1.906	2.237
	钙基润滑脂	kg	0.206	0.567	0.721	0.927	1.326	1.566
	其他材料费	元	4.15	4.90	5.68	9.62	13.76	16.24
机	叉式起重机 5t	台班	0.085	0.170	0.255	0.255	0.383	0.425
	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	0.425	0.425
	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.425	-	-
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	0.425	0.425
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	-	-	-	-	1.148	1.275
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.085	0.170	0.340	0.383	0.425
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009	0.009	0.017	0.034	0.038	0.043

(7) 污泥造粒脱水机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-589	6-590	6-591	6-592	
项目名称		转鼓直径(m以内)				
		1	2	3	3.5	
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	22.422	22.422	40.404	48.607
材	钢板 δ 3~10	kg	3.200	6.400	12.400	18.600
	枕木 2000×250×200	根	0.200	0.300	0.400	0.500
	镀锌铁丝 8~12#	kg	2.000	2.000	2.000	2.000
	水泥 42.5	kg	26.000	42.000	56.000	78.000
	中砂	m ³	0.050	0.078	0.104	0.130
	碎石(综合)	m ³	0.075	0.105	0.135	0.165
	破布	kg	1.000	1.000	1.500	2.000
	棉纱	kg	1.000	1.000	1.500	2.000
	电焊条	kg	0.400	0.500	0.600	0.700
	斜垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	平垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	1.200	1.400	1.600	1.800
	乙炔气	kg	0.400	0.467	0.533	0.600
	机油 5~7#	kg	1.000	1.500	2.000	2.000
	煤油	kg	3.000	4.500	6.000	6.000
	钙基润滑脂	kg	1.000	1.000	1.500	1.500
	其他材料费	元	8.59	11.16	14.69	17.47
机	汽车式起重机 8t	台班	0.297	0.391	0.527	0.587
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.196	0.255	0.323	0.340
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.088	0.109	0.131	0.152
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009	0.011	0.013	0.015

3. 污泥浓缩机

(1) 转鼓式污泥浓缩机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-593	6-594	6-595	6-596	6-597	
项目名称		处理量(m ³ /小时以内)					
		10	20	30	50	100	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.916	9.269	10.656	14.397	19.958
材 料	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.318	0.424	0.424	0.424	0.477
	木板 δ 25	m ³	0.006	0.009	0.009	0.012	0.020
	水泥 42.5	kg	50.764	67.442	67.449	85.043	128.821
	中砂	m ³	0.090	0.118	0.118	0.149	0.225
	碎石(综合)	m ³	0.098	0.130	0.130	0.162	0.247
	破布	kg	0.166	0.166	0.166	0.428	0.536
	棉纱	kg	0.141	0.167	0.167	0.267	0.389
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.139	0.208	0.208	0.266	0.393
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	0.224	0.224	0.224	0.230	0.290
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.075	0.266	0.347
	汽油	kg	0.208	0.312	0.312	0.418	0.515
	煤油	kg	0.804	0.964	0.964	1.907	2.678
	机油	kg	0.624	0.885	0.885	1.112	1.391
	钙基润滑脂	kg	0.206	0.567	0.567	0.721	0.927
其他材料费	元	3.44	4.19	4.19	5.25	7.00	
机 械	叉式起重机 5t	台班	0.085	0.170	0.196	0.255	0.340
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.085	0.098	0.170	0.255
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009	0.009	0.010	0.017	0.026

(2) 离心式污泥浓缩机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、一次灌浆、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-598	6-599	6-600	6-601	6-602	
项目名称		处理量(m ³ /小时以内)					
		10	20	30	50	100	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	10.190	15.851	19.958	25.219	36.652
材料	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.424	0.477	0.530	0.636
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.808	0.808	1.212	1.212	2.151
	木板 δ 25	m ³	0.009	0.012	0.020	0.026	0.042
	厚漆	kg	0.308	0.410	0.513	0.564	0.718
	水泥 42.5	kg	67.449	85.043	128.821	164.613	221.155
	中砂	m ³	0.118	0.149	0.225	0.290	0.400
	碎石(综合)	m ³	0.130	0.162	0.247	0.317	0.427
	破布	kg	0.166	0.254	0.331	0.441	0.662
	棉纱	kg	0.167	0.211	0.267	0.300	0.389
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.208	0.266	0.393	0.485	0.660
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	0.224	0.224	0.449	0.561	0.693
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.150	0.187	0.246
	汽油	kg	0.312	0.416	0.520	0.624	0.708
	煤油	kg	0.964	1.285	1.928	2.678	3.641
	机油	kg	0.885	1.124	1.405	1.560	1.873
	钙基润滑脂	kg	0.408	0.721	0.927	0.927	1.329
	其他材料费	元	4.37	5.20	7.01	8.36	11.09
	机械	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-
叉式起重机 5t		台班	0.187	0.281	0.340	0.255	-
汽车式起重机 8t		台班	-	-	-	0.425	-
汽车式起重机 12t		台班	-	-	-	-	0.404
电动单筒快速卷扬机 30kN		台班	-	-	-	-	0.808
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.094	0.187	0.255	0.340	0.404
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.009	0.019	0.026	0.034	0.040

(3) 螺压式污泥浓缩机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号			6-603	6-604	6-605	6-606	6-607
项目名称			处理量(m ³ /小时以内)				
			10	20	30	50	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	17.960	22.688	26.090	34.732	46.531
材 料	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.477	0.530	0.530	0.636	0.742
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.212	1.212	1.212	2.151	4.040
	木板 δ 25	m ³	0.020	0.026	0.026	0.042	0.059
	厚漆	kg	0.513	0.564	0.564	0.718	0.841
	水泥 42.5	kg	51.765	67.442	67.442	85.048	130.847
	中砂	m ³	0.090	0.118	0.118	0.149	0.230
	碎石(综合)	m ³	0.098	0.130	0.130	0.162	0.252
	破布	kg	0.336	0.441	0.441	0.662	0.772
	棉纱	kg	0.265	0.300	0.300	0.389	0.444
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.393	0.485	0.485	0.682	0.682
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	0.449	0.561	0.561	0.740	0.740
	乙炔气	kg	0.150	0.187	0.187	0.246	0.246
	汽油	kg	0.520	0.624	0.624	0.708	0.770
	煤油	kg	1.930	2.678	2.678	3.641	4.177
	机油	kg	1.405	1.560	1.560	1.873	2.237
	钙基润滑脂	kg	0.728	0.927	0.927	1.327	1.566
	其他材料费	元	5.44	6.46	6.46	8.40	10.80
	机 械	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0.383
叉式起重机 5t		台班	0.340	0.255	0.281	-	-
汽车式起重机 8t		台班	-	0.425	0.468	-	-
汽车式起重机 12t		台班	-	-	-	0.383	0.410
电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	-	-	-	0.765	1.148
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.255	0.340	0.374	0.383	0.383
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.026	0.034	0.037	0.038	0.038

4. 污泥浓缩脱水一体机

(1) 带式浓缩脱水一体机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-608	6-609	6-610	
项目名称		带宽(m以内)			
		1	2	3	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	30.952	41.294	47.485
材 料	钢板(综合)	kg	13.144	23.744	23.744
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.535	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200	根	0.420	0.840	0.840
	破布	kg	2.625	4.725	4.725
	砂布	张	8.400	12.600	12.600
	棉纱	kg	2.525	4.545	4.545
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.990	1.210	1.210
	平垫铁 1#	块	6.120	6.120	6.120
	斜垫铁 1#	块	12.240	12.240	12.240
	氧气	m ³	0.990	1.320	1.320
	乙炔气	kg	0.330	0.440	0.440
	机油 5~7#	kg	4.120	6.180	6.180
	煤油	kg	10.200	12.240	12.240
	其他材料费	元	8.52	13.03	13.03
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.900	1.560	1.790
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.230	0.290	0.330
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.023	0.029	0.033

(2) 转鼓式浓缩脱水一体机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-611	6-612	6-613	
项目名称		带宽(m以内)			
		1	2	3	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	30.952	41.294	47.485
材 料	钢板(综合)	kg	13.144	23.744	23.744
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.535	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200	根	0.420	0.840	0.840
	破布	kg	2.625	4.725	4.725
	砂布	张	8.400	12.600	12.600
	棉纱	kg	2.525	4.545	4.545
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.990	1.210	1.210
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	0.990	1.320	1.320
	乙炔气	kg	0.330	0.440	0.440
	机油 5~7#	kg	4.120	6.180	6.180
	煤油	kg	10.200	12.240	12.240
	钙基润滑脂	kg	1.020	2.040	2.040
	其他材料费	元	12.38	19.46	19.46
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.900	1.560	1.790
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.230	0.290	0.330
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.023	0.029	0.033

5. 污泥切割机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-614	
项目名称		污泥切割机	
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	9.353
材 料	热轧薄钢板 $\delta 1.6\sim 1.9$	kg	0.382
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.727
	木板	m ³	0.009
	铅油(厚漆)	kg	0.277
	水泥 42.5	kg	60.698
	中砂	m ³	0.106
	碎石(综合)	m ³	0.117
	破布	kg	0.149
	棉纱	kg	0.150
	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	0.187
	平垫铁 1#	块	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160
	氧气	m ³	0.202
	乙炔气	kg	0.067
	汽油	kg	0.281
	煤油	kg	0.868
	机油	kg	0.796
	钙基润滑脂	kg	0.510
	其他材料费	元	4.15
	机 械	叉式起重机 5t	台班
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.077
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.008

二十、污泥输送机

1. 螺旋输送机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-615	6-616	6-617	6-618	
项目名称		螺旋直径(mm以内)				
		300		600		
		基本输送长度(m)				
		3	每增加2m	3	每增加2m	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.538	0.977	8.714	1.308
材	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	0.140	0.021	0.225	0.034
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.981	0.147	1.471	0.221
	水泥 42.5	kg	15.225	2.284	20.300	3.045
	碎石(综合)	m ³	0.027	0.004	0.041	0.006
	中砂	m ³	0.027	0.004	0.034	0.005
	低碳钢焊条 J422 φ 4.0	kg	0.231	0.035	0.315	0.047
	木板 δ 25	m ³	0.003	0.001	0.011	0.002
	汽油	kg	0.329	0.050	0.505	0.076
	煤油	kg	1.446	0.217	1.846	0.277
	机油(综合)	kg	0.435	0.065	0.606	0.091
	钙基润滑脂	kg	0.635	0.098	0.957	0.144
	厚漆	kg	0.240	0.036	0.325	0.049
	破布	kg	0.524	-	0.710	-
	其他材料费	元	2.95	1.69	3.88	1.82
	机	叉式起重机 5t	台班	0.090	0.180	0.270
电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.090	0.180	0.270	0.360
交流弧焊机 32kV·A		台班	0.360	0.450	0.720	0.900
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.036	0.045	0.072	0.090

2. 固定式胶带输送机

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、找平找正、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-619	6-620	6-621	6-622	6-623	6-624	
项目名称		带宽(mm以内)						
		500		800		1200		
		基本长度(m)						
		3	每增加2m	3	每增加2m	3	每增加2m	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.346	1.402	11.877	1.782	14.097	2.115
材	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	0.500	0.075	0.810	0.122	1.100	0.165
	枕木	m ³	0.003	-	0.003	-	0.003	-
	木板 δ 25	m ³	0.004	0.001	0.004	0.001	0.005	0.001
	平垫铁 1#	块	4.080	2.040	4.080	2.040	4.080	2.040
	斜垫铁 1#	块	8.160	4.080	8.160	4.080	8.160	4.080
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.784	0.118	0.784	0.118	0.784	0.118
	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.792	0.119	1.422	0.213	1.848	0.277
	汽油	kg	0.276	0.042	0.386	0.057	0.517	0.077
	煤油	kg	1.650	0.234	1.768	0.265	2.392	0.358
	机油 (综合)	kg	0.865	0.130	1.125	0.169	1.535	0.230
	钙基润滑脂	kg	1.031	0.154	1.835	0.275	3.101	0.465
	水泥 42.5	kg	17.400	2.610	17.400	2.610	17.400	2.610
	中砂	m ³	0.030	0.004	0.030	0.004	0.030	0.004
	碎石(综合)	m ³	0.032	0.005	0.032	0.005	0.032	0.005
	氧气	m ³	1.310	0.195	1.579	0.237	2.020	0.303
	乙炔气	kg	0.437	0.065	0.526	0.079	0.673	0.101
	棉纱	kg	0.126	-	0.167	-	0.217	-
	破布	kg	0.601	-	0.716	-	0.836	-
其他材料费	元	4.14	1.09	4.79	1.19	5.84	1.33	
机	载重汽车 8t	台班	-	-	0.085	0.013	0.010	0.002
	叉式起重机 5t	台班	0.150	0.023	0.128	0.019	0.136	0.020
	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.128	0.019	0.136	0.020
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.286	0.043	0.425	0.064	0.425	0.064
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.029	0.004	0.043	0.006	0.043	0.006

二十一、闸门

1. 铸铁圆闸门

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-625	6-626	6-627	6-628	6-629	6-630	
项目名称		直径(mm以内)						
		300	400	500	600	800	900	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	8.230	9.135	9.567	10.325	11.777	12.818
材	钢板 δ 3~10	kg	14.920	14.920	14.920	14.920	14.920	14.920
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	板方材	m ³	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008	0.009
	枕木 2000×250×200	根	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	膨胀水泥	kg	12.000	20.000	26.000	31.000	40.000	49.000
	中砂	m ³	0.020	0.030	0.040	0.050	0.059	0.069
	碎石(综合)	m ³	0.020	0.030	0.040	0.050	0.070	0.080
	棉纱	kg	0.150	0.200	0.250	0.250	0.250	0.250
	电焊条	kg	0.130	0.130	0.180	0.240	0.240	0.240
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	6.120	6.120	6.120
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	12.240	12.240	12.240
	氧气	m ³	0.850	0.850	0.850	0.850	0.850	0.850
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.283	0.283	0.283	0.283
	破布	kg	0.156	0.208	0.260	0.260	0.260	0.260
	煤油	kg	0.198	0.297	0.396	0.446	0.594	0.693
	机油 5~7#	kg	0.100	0.100	0.100	0.150	0.200	0.200
	钙基润滑脂	kg	0.291	0.398	0.437	0.486	0.583	0.631
	其他材料费	元	5.32	5.75	6.11	7.10	7.59	8.01
机	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0.045	0.054	0.054
	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.150	0.168	0.221
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.026	0.026	0.036	0.049	0.049	0.049
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.003	0.003	0.004	0.005	0.005	0.005

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-631	6-632	6-633	6-634	6-635	6-636	
项目名称		直径(mm以内)						
		1000	1200	1400	1600	1800	2000	
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	14.118	15.390	24.009	31.071	36.473	43.555
材	钢板 δ3~10	kg	14.920	14.920	23.720	23.720	23.720	23.720
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	板方材	m ³	0.010	0.011	0.013	0.015	0.017	0.019
	枕木 2000×250×200	根	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120
	膨胀水泥	kg	58.000	76.000	123.000	131.000	163.000	261.000
	中砂	m ³	0.089	0.119	0.208	0.208	0.257	0.406
	碎石(综合)	m ³	0.100	0.130	0.230	0.230	0.281	0.510
	棉纱	kg	0.300	0.300	0.300	0.350	0.350	0.400
	电焊条	kg	0.360	0.360	0.501	0.501	1.030	1.030
	平垫铁 1#	块	8.160	8.160	10.200	10.200	10.200	12.240
	斜垫铁 1#	块	16.320	16.320	20.400	20.400	20.400	24.480
	氧气	m ³	0.850	0.850	0.980	0.980	0.980	0.980
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.327	0.327	0.327	0.327
	破布	kg	0.312	0.312	0.312	0.364	0.364	0.416
	煤油	kg	0.743	0.891	1.040	1.188	1.337	1.485
	钙基润滑脂	kg	0.680	0.777	0.874	0.971	1.069	1.166
	机油 5~7#	kg	0.250	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	其他材料费	元	9.26	10.11	13.99	14.58	16.10	21.07
	机械	载重汽车 5t	台班	0.054	0.072	0.072	0.072	0.090
汽车式起重机 8t		台班	0.221	0.310	0.310	0.310	0.088	0.088
汽车式起重机 12t		台班	-	-	-	-	0.336	0.310
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.072	0.072	0.101	0.101	0.208	0.208
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.007	0.007	0.010	0.010	0.021	0.021

2. 铸铁方闸门

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-637	6-638	6-639	6-640	6-641	
项目名称		长×宽(mm以内)					
		300×300	400×400	500×500	600×600	800×800	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.295	10.740	11.769	12.421	13.635
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
材料	板方材	m ³	0.008	0.010	0.012	0.012	0.014
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	膨胀水泥	kg	35.000	49.000	58.000	67.000	84.000
	中砂	m ³	0.059	0.079	0.099	0.119	0.129
	碎石(综合)	m ³	0.060	0.080	0.100	0.120	0.130
	破布	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	棉纱	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	电焊条	kg	0.080	0.130	0.160	0.200	0.240
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	6.120	6.120	8.160
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	12.240	12.240	16.320
	机油 5~7#	kg	0.100	0.150	0.180	0.200	0.200
	煤油	kg	0.297	0.396	0.446	0.495	0.594
	钙基润滑脂	kg	0.291	0.389	0.437	0.486	0.583
	其他材料费	元	3.87	4.59	5.84	6.27	7.74
	机械	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-
汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.088	0.097	0.097	0.150
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.017	0.026	0.032	0.040	0.049
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-642	6-643	6-644	6-645	6-646	6-647		
项目名称		长×宽(mm以内)							
		1000×1000	1200×1200	1400×1400	1600×1600	1800×1800	2000×2000		
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	17.163	20.354	22.641	26.415	30.344	33.323	
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	
材	板方材	m ³	0.021	0.028	0.033	0.038	0.043	0.048	
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.250	0.250	0.250	0.400	0.400	0.400	
	膨胀水泥	kg	145.000	211.000	254.000	299.000	354.000	408.000	
	中砂	m ³	0.218	0.327	0.396	0.495	0.594	0.693	
	碎石(综合)	m ³	0.250	0.370	0.440	0.600	0.700	0.800	
	破布	kg	0.312	0.312	0.364	0.416	0.468	0.520	
	棉纱	kg	0.300	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500	
	电焊条	kg	0.360	0.360	0.360	0.480	0.480	0.480	
	平垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	10.200	10.200	10.200	
	斜垫铁 1#	块	16.320	16.320	16.320	20.400	20.400	20.400	
	煤油	kg	0.743	0.891	1.089	1.118	1.386	1.584	
	机油 5~7#	kg	0.250	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500	
	钙基润滑脂	kg	1.166	1.263	1.360	1.457	1.554	1.651	
	其他材料费	元	10.84	13.93	16.01	19.18	21.80	24.38	
	机械	载重汽车 5t	台班	0.045	0.045	0.054	0.054	0.072	0.072
		汽车式起重机 8t	台班	0.150	0.150	0.221	0.062	0.071	0.071
汽车式起重机 12t		台班	-	-	-	0.159	0.239	0.239	
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.072	0.072	0.072	0.097	0.097	0.097	
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.007	0.007	0.007	0.010	0.010	0.010	

3. 钢制闸门

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-648	6-649	6-650	6-651	6-652		
项目名称		进水口长×宽(mm)						
		1000×800	1800×1600	2000×1200	2500×1800	2500×2000		
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.552	11.572	10.585	16.176	20.081	
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.471	1.961	1.961	1.961	1.961	
材料	板方材	m ³	0.008	0.010	0.010	0.012	0.012	
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.050	0.080	0.100	0.120	0.120	
	水泥 42.5	kg	8.000	14.600	16.400	19.800	23.600	
	中砂	m ³	0.010	0.020	0.025	0.030	0.040	
	碎石(综合)	m ³	0.020	0.030	0.035	0.040	0.050	
	破布	kg	0.208	0.312	0.312	0.312	0.364	
	棉纱	kg	0.200	0.300	0.300	0.300	0.350	
	电焊条	kg	1.200	1.600	1.600	1.800	1.800	
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	
	煤油	kg	0.198	0.594	0.594	0.594	0.594	
	机油 5~7#	kg	0.200	0.300	0.300	0.300	0.300	
	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971	
	其他材料费	元	2.92	3.44	3.48	3.67	3.79	
	机械	载重汽车 5t	台班	-	0.045	0.045	0.045	0.054
		汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.150	0.150	0.150	0.221
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.242	0.323	0.323	0.363	0.363	
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.024	0.032	0.032	0.036	0.036	

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-653	6-654	6-655	6-656	6-657	
项目名称		进水口					
		长×宽					
		(mm)					
		2500×2200	4000×1200	3000×2000	3000×2500	3600×3000	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	23.009	20.350	26.617	29.279	33.364
材	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.961	2.942	2.942	2.942	2.942
	板方材	m ³	0.012	0.016	0.018	0.018	0.020
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.120	0.200	0.200	0.200	0.200
	水泥 42.5	kg	28.400	36.600	42.400	44.600	50.800
	中砂	m ³	0.050	0.059	0.069	0.069	0.079
	碎石(综合)	m ³	0.060	0.070	0.080	0.080	0.090
	破布	kg	0.416	0.520	0.624	0.624	0.728
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.600	0.600	0.700
	电焊条	kg	1.800	2.000	2.000	2.000	2.000
	平垫铁 1#	块	4.080	6.120	6.120	6.120	6.120
	斜垫铁 1#	块	8.160	12.240	12.240	12.240	12.240
	煤油	kg	0.594	0.792	0.792	0.792	0.792
	机油 5~7#	kg	0.300	0.400	0.400	0.400	0.400
	钙基润滑脂	kg	0.971	1.943	1.943	1.943	1.943
	其他材料费	元	3.92	5.59	5.86	5.88	6.15
机	载重汽车 5t	台班	0.054	0.054	0.054	0.054	0.072
	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.071
	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	-	0.239
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.363	0.404	0.404	0.404	0.404
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.036	0.040	0.040	0.040	0.040

4. 叠梁闸门

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号			6-658	6-659	6-660	6-661
项目名称		渠道宽(m以内)				
		1		2		
		门体基本高(m以内)				
		1	每增加0.5	1	每增加0.5	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	9.435	1.415	11.988	1.798
材料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.881	0.941	1.881	0.941
	镀锌铁丝 13~17#	kg	3.030	0.303	3.030	1.515
	板方材	m ³	0.026	0.014	0.026	0.026
	枕木 2000×200×200	根	0.053	-	0.053	-
	水泥 42.5	kg	14.280	7.140	15.300	7.650
	中砂	m ³	0.027	0.013	0.027	0.013
	碎石(综合)	m ³	0.046	0.023	0.046	0.023
	破布	kg	0.263	-	0.315	-
机械	载重汽车 5t	台班	0.026	0.004	0.026	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.013	0.087	0.013
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.298	0.045	0.298	0.045
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.030	0.005	0.030	0.005

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号			6-662	6-663	6-664	6-665
项目名称		渠道宽(m以内)				
		3		4		
		门体基本高(m以内)				
		1	每增加0.5	1	每增加0.5	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	15.096	2.264	16.373	2.456
材料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.881	0.941	1.881	0.941
	镀锌铁丝 13~17#	kg	3.030	0.303	3.030	0.303
	板方材	m ³	0.026	0.014	0.026	0.014
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.005	0.053	0.005
	水泥 42.5	kg	16.320	8.160	19.380	9.690
	中砂	m ³	0.041	0.020	0.051	0.026
	碎石(综合)	m ³	0.046	0.023	0.056	0.029
	破布	kg	0.368	-	0.525	-
机械	载重汽车 5t	台班	0.031	0.005	0.031	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.128	0.019	0.036	0.540
	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.102	0.015
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.298	0.045	0.298	0.045
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.030	0.005	0.030	0.005

二十二、旋转门

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-666		6-667	
项目名称		长×宽(mm)			
		2600×3000		3500×3100	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	17.873	21.605	
	材料				
	钢板 δ3~10	kg	10.600	12.800	
	镀锌铁丝 8~12#	kg	2.942	2.942	
	板方材	m ³	0.040	0.050	
	膨胀水泥	kg	38.000	46.000	
	中砂	m ³	0.069	0.079	
	碎石(综合)	m ³	0.070	0.080	
	破布	kg	0.832	0.832	
	棉纱	kg	0.800	0.800	
	电焊条	kg	0.440	0.560	
	平垫铁 1#	块	8.160	8.160	
	斜垫铁 1#	块	16.320	16.320	
	氧气	m ³	1.200	1.500	
	乙炔气	kg	0.400	0.500	
	煤油	kg	1.188	1.188	
	机油 5~7#	kg	0.600	0.600	
	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	
	其他材料费	元	10.08	11.25	
机械	载重汽车 5t	台班	0.072	0.072	
	汽车式起重机 8t	台班	0.310	0.071	
	汽车式起重机 12t	台班	-	0.239	
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.089	0.113	
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009	0.011	

二十三、堰门

1. 铸铁堰门

工作内容：开箱检查、基础划线、堰门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-668	6-669	6-670	6-671	6-672	
项目名称		长×宽(mm)					
		400×300	600×300	800×400	1000×500	1200×600	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.765	7.970	9.726	11.272	12.850
	材料						
材 料	钢板 δ3~10	kg	6.140	6.140	6.140	7.990	7.990
	镀锌铁丝 8~12#	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	板方材	m ³	0.023	0.023	0.025	0.031	0.031
	膨胀水泥	kg	9.000	9.000	18.000	27.000	35.000
	中砂	m ³	0.010	0.010	0.030	0.040	0.060
	碎石(综合)	m ³	0.020	0.020	0.030	0.040	0.060
	破布	kg	0.208	0.260	0.312	0.364	0.416
	棉纱	kg	0.200	0.250	0.300	0.350	0.400
	电焊条	kg	0.130	0.130	0.130	0.240	0.240
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	6.120	6.120
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	12.240	12.240
	氧气	m ³	0.490	0.500	0.500	0.600	0.600
	乙炔气	kg	0.163	0.167	0.167	0.200	0.200
	煤油	kg	0.297	0.446	0.594	0.743	0.891
	机油 5~7#	kg	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300
	钙基润滑脂	kg	0.389	0.486	0.583	0.680	0.777
	其他材料费	元	4.42	4.54	5.11	6.83	7.30
机 械	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0.045
	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.150
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.026	0.026	0.026	0.049	0.049
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005

工作内容：开箱检查、基础划线、堰门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-673	6-674	6-675	6-676	6-677	
项目名称		长×宽(mm)					
		1500×500	1800×500	2000×500	2000×1000	2000×1500	
名称		单位	消耗量				
材	综合工日	工日	16.628	15.873	17.427	18.293	19.203
	钢板 δ3~10	kg	10.579	10.579	12.699	12.699	12.699
	镀锌铁丝 8~12#	kg	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	板方材	m ³	0.037	0.037	0.040	0.040	0.040
	膨胀水泥	kg	44.188	55.227	60.752	60.752	60.752
	中砂	m ³	0.080	0.102	0.114	0.114	0.114
	碎石(综合)	m ³	0.080	0.102	0.114	0.114	0.114
	破布	kg	0.525	0.525	0.630	0.630	0.630
	棉纱	kg	0.465	0.505	0.606	0.606	0.606
	电焊条	kg	0.473	0.473	0.572	0.572	0.572
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	0.770	0.880	1.056	1.056	1.056
	乙炔气	kg	0.253	0.286	0.352	0.352	0.352
	煤油	kg	1.071	1.224	1.377	1.377	1.377
机油 5~7#	kg	0.361	0.361	0.412	0.412	0.412	
钙基润滑脂	kg	0.918	0.918	1.020	1.020	1.020	
其他材料费	元	7.80	8.35	9.19	9.19	9.19	
机	载重汽车 5t	台班	0.050	0.050	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机 8t	台班	0.170	0.170	0.200	0.200	0.200
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.090	0.090	0.108	0.108	0.108
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.009	0.009	0.011	0.011	0.011

2. 钢制调节堰门

工作内容：开箱检查、基础划线、堰门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-678	6-679	6-680	6-681	
项目名称		宽度(mm以内)				
		2000	2500	3000	4000	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	13.440	15.831	19.572	23.133
	镀锌铁丝 8~12#	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
材料	板方材	m ³	0.026	0.026	0.026	0.026
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	水泥 42.5	kg	14.280	15.300	16.320	19.380
	中砂	m ³	0.020	0.020	0.031	0.031
	碎石(综合)	m ³	0.031	0.031	0.031	0.031
	破布	kg	0.263	0.315	0.368	0.525
	棉纱	kg	0.253	0.303	0.354	0.505
	电焊条	kg	1.881	1.881	1.881	1.881
	平垫铁 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	煤油	kg	0.204	0.408	0.612	0.918
	机油 5~7#	kg	0.103	0.206	0.309	0.515
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	其他材料费	元	4.52	4.64	4.79	5.06
	机械	载重汽车 5t	台班	0.045	0.045	0.054
汽车式起重机 8t		台班	0.150	0.150	0.221	0.062
汽车式起重机 12t		台班	-	-	-	0.177
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.345	0.345	0.345	0.345
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.035	0.035	0.035	0.035

二十四、拍门

1. 玻璃钢圆形拍门

工作内容：开箱检查、基础划线、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固。

计量单位：个

定额编号		6-682	6-683	6-684	6-685	6-686	6-687	
项目名称		公称直径(mm以内)						
		300	600	900	1200	1500	1500以上	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.764	3.852	6.317	7.637	8.692	9.561
材料	石棉橡胶板(高压) $\delta 1\sim 6$	kg	0.212	0.445	0.689	0.774	1.145	1.145
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
机械	载重汽车 8t	台班	0.007	0.020	0.044	0.078	0.089	0.142
	吊装机械(综合)	台班	0.048	0.107	0.170	0.268	0.306	0.490
	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.020	0.044	0.078	0.089	0.142
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.130	0.130	0.130	0.226	0.226	0.361
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.013	0.013	0.013	0.023	0.023	0.036

2. 铸铁圆形拍门

工作内容：开箱检查、基础划线、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固。

计量单位：个

定额编号		6-688	6-689	6-690	6-691	6-692	6-693	
项目名称		公称直径(mm以内)						
		300	600	900	1200	1500	1500以上	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.040	4.237	7.925	8.401	9.561	11.600
材料	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
	石棉橡胶板(高压) $\delta 1\sim 6$	kg	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
机械	载重汽车 8t	台班	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	吊装机械(综合)	台班	0.055	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.210	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.021	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

3. 碳钢圆形拍门

工作内容：开箱检查、基础划线、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、试运转。

计量单位：个

定额编号		6-694	6-695	6-696	6-697	6-698	6-699	
项目名称		公称直径(mm以内)						
		300	600	900	1200	1500	1500以上	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.040	4.237	7.925	8.401	9.561	11.600
	材料							
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
	石棉橡胶板(高压) δ 1~6	kg	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
机械	载重汽车 8t	台班	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	吊装机械(综合)	台班	0.055	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.210	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.021	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

4. 不锈钢圆形拍门

工作内容：开箱检查、基础划线、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、试运转。

计量单位：个

定额编号		6-700	6-701	6-702	6-703	6-704	6-705	
项目名称		公称直径(mm以内)						
		300	600	900	1200	1500	1500以上	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.040	4.237	7.925	8.401	9.561	11.600
	材料							
	不锈钢焊条	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
	石棉橡胶板(高压) δ 1~6	kg	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
机械	载重汽车 8t	台班	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	吊装机械(综合)	台班	0.055	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.210	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.021	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

二十五、启闭机

工作内容：开箱检查、基础划线、安装就位、找平、找正、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-706	6-707	6-708	6-709	
项目名称		手摇式	手轮式	手电两用	汽动	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.644	5.287	12.507	13.389
材料	钢板 δ3~10	kg	8.220	0.800	14.690	13.570
	钢板 δ1~3	kg	-	-	0.800	0.800
	板方材	m ³	0.004	0.004	0.004	0.004
	水泥 42.5	kg	5.000	-	9.000	9.000
	中砂	m ³	0.010	-	0.020	0.020
	碎石(综合)	m ³	0.010	-	0.020	0.020
	破布	kg	0.728	0.420	1.248	1.248
	棉纱	kg	0.700	0.404	1.200	1.200
	电焊条	kg	0.390	0.187	0.700	0.660
	氧气	m ³	0.400	-	0.770	0.750
	乙炔气	kg	0.133	-	0.257	0.250
	煤油	kg	0.891	0.612	1.485	1.485
	机油 5~7#	kg	0.200	0.206	0.400	0.400
	钙基润滑脂	kg	1.457	1.020	1.749	1.554
	其他材料费	元	2.52	1.08	4.17	3.97
	机械	载重汽车 5t	台班	0.108	0.045	0.045
汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.088	0.150	0.150
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.079	0.035	0.141	0.133
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.008	0.004	0.014	0.013

工作内容：开箱检查、基础划线、安装就位、找平、找正、检查等。

计量单位：台

定额编号		6-710	6-711	
项目名称		手摇式(双吊点)	电动式(双吊点)	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	11.100	13.320
材 料	中厚钢板(综合)	kg	110.000	110.000
	镀锌铁丝	kg	0.818	0.818
	板方材	m ³	0.021	0.021
	枕木	m ³	0.032	0.032
	电焊条	kg	2.505	2.505
	氧气	m ³	2.904	2.904
	乙炔气	kg	0.968	0.968
	煤油	kg	2.050	2.050
	机油 5~7#	kg	0.834	0.834
	钙基润滑脂	kg	0.306	0.306
机 械	载重汽车 5t	台班	0.045	0.045
	汽车式起重机 8t	台班	0.822	0.822
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.455	0.455
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.046	0.046

二十六、升杆式铸铁泥阀

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-712	6-713	6-714	6-715	6-716		
项目名称		公称直径(mm以内)						
		100	200	300	400	500		
名称		单位	消耗量					
材	人工	综合工日	工日	4.151	4.647	5.319	6.043	7.198
	钢板 δ 3~10	kg	0.800	0.900	1.010	1.110	1.230	
	板方材	m ³	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010	
	水泥 42.5	kg	27.000	32.000	40.000	53.000	69.000	
	中砂	m ³	0.040	0.050	0.060	0.080	0.090	
	碎石(综合)	m ³	0.040	0.060	0.070	0.090	0.100	
	破布	kg	0.416	0.520	0.624	0.728	0.832	
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.600	0.700	0.800	
	电焊条	kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	
	氧气	m ³	0.380	0.480	0.580	0.680	0.780	
	乙炔气	kg	0.127	0.160	0.193	0.227	0.260	
	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971	
	其他材料费	元	1.69	1.93	2.22	2.62	2.94	
机	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0.045	0.045	
	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.133	0.150	
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.044	0.044	0.044	0.044	0.044	
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	

二十七、平底盖闸

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：座

定额编号		6-717	6-718	6-719	6-720	6-721	
项目名称		公称直径(mm以内)					
		300	500	800	900	1000	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.135	6.684	8.761	10.985	12.815
	材料						
	钢板 δ 3~10	kg	0.600	0.750	0.900	1.050	1.200
	板方材	m ³	0.009	0.010	0.011	0.012	0.013
	水泥 42.5	kg	24.000	30.000	36.000	42.000	48.000
	中砂	m ³	0.040	0.050	0.059	0.069	0.079
	碎石(综合)	m ³	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090
	破布	kg	0.832	0.936	1.040	1.040	1.248
	棉纱	kg	0.800	0.900	1.000	1.000	1.200
	电焊条	kg	0.200	0.240	0.280	0.300	0.320
	氧气	m ³	0.390	0.480	0.600	0.740	0.860
	乙炔气	kg	0.130	0.160	0.200	0.247	0.287
	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	其他材料费	元	1.95	2.23	2.52	2.76	3.10
机械	载重汽车 5t	台班	-	0.045	0.045	0.090	0.090
	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.133	0.150	0.283	0.283
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.040	0.049	0.057	0.061	0.065
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007

二十八、集水槽

1. 直线集水槽

(1) 直线集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：10m²

定额编号		6-722	6-723	6-724	6-725	6-726	6-727	
项目名称		碳钢			不锈钢			
		厚度(mm以内)						
		4	6	8	4	6	8	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.853	14.241	16.103	12.925	16.262	17.773
材 料	钢板 δ3~10	kg	342.260	513.390	684.520	-	-	-
	不锈钢板 δ4~8	kg	-	-	-	345.748	518.622	691.496
	扁钢(综合)	kg	6.296	9.441	9.445	-	-	-
	不锈钢扁钢(综合)	kg	-	-	-	6.213	9.318	9.317
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.013	2.915	3.696	-	-	-
	不锈钢焊条	kg	-	-	-	2.013	2.915	3.969
	防锈漆	kg	5.480	5.480	5.480	-	-	-
	酚醛调和漆	kg	3.920	3.920	3.920	-	-	-
	氧气	m ³	1.815	2.308	2.794	-	-	-
	乙炔气	kg	0.605	0.770	0.931	-	-	-
	汽油	kg	1.820	1.820	1.820	-	-	-
	钢丝刷子	把	0.400	0.400	0.400	-	-	-
	砂布	张	3.000	3.000	3.000	-	-	-
	砂轮片 φ200	片	0.735	0.840	0.945	-	-	-
	氢氟酸 45%	kg	-	-	-	1.800	1.800	1.800
	硝酸 98%	kg	-	-	-	0.900	0.900	0.900
	其他材料费	元	43.48	62.28	80.73	218.77	327.83	435.81
机 械	载重汽车 5t	台班	0.060	0.060	0.085	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机 8t	台班	0.060	0.060	0.085	0.060	0.060	0.060
	立式铣床 350×1250mm	台班	0.536	0.536	0.578	0.587	0.587	0.638
	剪板机 13×3000mm	台班	0.213	0.340	0.425	0.213	0.340	0.425
	折方机 4×2000mm	台班	0.170	0.340	0.485	0.213	0.383	0.451
	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	0.102	0.085	0.085
	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	-	-	0.439	0.635	0.806
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.439	0.635	0.806	-	-	-
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.044	0.064	0.081	0.044	0.064	0.081

(2) 直线集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：10m²

定额编号		6-728	6-729	6-730	6-731	6-732	6-733	
项目名称		碳钢			不锈钢			
		厚度(mm以内)						
		4	6	8	4	6	8	
名称		单位	消耗量					
材	综合工日	工日	1.188	1.366	1.560	1.310	1.501	1.704
	钢板 δ3~10	kg	5.936	8.797	11.766	-	-	-
	不锈钢板 δ4	kg	-	-	-	5.830	8.693	11.658
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.550	0.704	0.913	-	-	-
	不锈钢焊条	kg	-	-	-	0.541	0.704	0.894
	氯丁橡胶板 δ3~4	kg	3.610	3.440	3.440	3.438	3.440	3.440
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×200	套	14.444	14.130	15.072	-	-	-
	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	-	-	-	14.591	14.274	15.226
	防锈漆	kg	0.960	0.960	0.960	-	-	-
	酚醛调和漆	kg	0.690	0.690	0.690	-	-	-
汽油	kg	0.321	0.321	0.321	-	-	-	
其他材料费	元	3.93	4.19	4.64	10.51	12.35	14.78	
机	载重汽车 5t	台班	0.051	0.051	0.068	0.051	0.051	0.068
	汽车式起重机 8t	台班	0.136	0.136	0.196	0.136	0.136	0.196
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.120	0.154	0.199	0.120	0.154	0.199
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.012	0.015	0.020	0.012	0.015	0.020

2. 弧形集水槽

(1) 弧形集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：10m²

定额编号		6-734	6-735	6-736	6-737	6-738	6-739	
项目名称		碳钢			不锈钢			
		厚度(mm以内)						
		4	6	8	4	6	8	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	10.345	14.953	16.911	13.570	17.075	18.661
材料	钢板 δ3~10	kg	342.260	513.390	684.520	-	-	-
	不锈钢板 δ4~8	kg	-	-	-	345.748	518.622	691.496
	扁钢(综合)	kg	6.610	9.915	9.916	-	-	-
	不锈钢扁钢(综合)	kg	-	-	-	6.522	9.782	9.782
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.113	3.057	3.881	-	-	-
	不锈钢焊条	kg	-	-	-	2.113	3.059	4.168
	防锈漆	kg	5.752	5.751	5.752	-	-	-
	酚醛调和漆	kg	4.117	4.112	4.113	-	-	-
	氧气	m ³	1.906	2.426	2.933	-	-	-
	乙炔气	kg	0.634	0.810	0.980	-	-	-
	汽油	kg	1.912	1.908	1.909	-	-	-
	钢丝刷子	把	0.421	0.421	0.421	-	-	-
	砂布	张	3.150	3.150	3.150	-	-	-
	砂轮片 φ200	片	0.772	0.881	0.992	1.983	1.760	1.986
	氢氟酸 45%	kg	-	-	-	1.887	1.889	1.891
	硝酸 98%	kg	-	-	-	0.942	0.942	0.939
	其他材料费	元	43.84	62.67	81.14	219.34	328.48	436.56
机械	载重汽车 5t	台班	0.063	0.063	0.082	0.070	0.067	0.063
	汽车式起重机 8t	台班	0.063	0.063	0.082	0.070	0.067	0.063
	立式铣床 350×1250mm	台班	0.562	0.560	0.810	0.690	0.657	0.666
	剪板机 13×3000mm	台班	0.223	0.358	0.471	0.250	0.381	0.450
	折方机 4×2000mm	台班	0.179	0.358	0.528	0.250	0.429	0.476
	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	0.120	0.095	0.089
	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	-	-	0.516	0.712	0.844
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.462	0.664	0.885	-	-	-
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.046	0.066	0.086	0.052	0.071	0.084

(2) 弧形集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：10m²

定额编号		6-740	6-741	6-742	6-743	6-744	6-745	
项目名称		碳钢			不锈钢			
		厚度(mm以内)						
		4	6	8	4	6	8	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.248	1.459	1.666	1.373	1.605	1.817
材	钢板 δ 3~10	kg	5.936	8.797	11.766	-	-	-
	不锈钢板 δ 4	kg	-	-	-	5.830	8.693	11.658
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.550	0.704	0.913	-	-	-
	不锈钢焊条	kg	-	-	-	0.541	0.704	0.894
	氯丁橡胶板 δ 3~4	kg	3.610	3.440	3.440	3.438	3.440	3.440
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×200	套	14.444	14.130	15.072	-	-	-
	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	-	-	-	14.591	14.274	15.226
	防锈漆	kg	0.960	0.960	0.960	-	-	-
	酚醛调和漆	kg	0.690	0.690	0.690	-	-	-
	汽油	kg	0.321	0.321	0.321	-	-	-
其他材料费	元	3.93	4.19	4.64	10.51	12.35	14.78	
机	载重汽车 5t	台班	0.053	0.052	0.071	0.054	0.052	0.071
	汽车式起重机 8t	台班	0.141	0.141	0.205	0.143	0.143	0.206
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.129	0.160	0.208	0.126	0.157	0.209
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.013	0.016	0.021	0.013	0.016	0.021

3. 集水槽支架

工作内容：1. 划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、除锈、刷漆（酸洗）；
2. 放线、定位、调平调正、安装、焊接（补漆）。

计量单位：t

定额编号		6-746	6-747	6-748	6-749		
项目名称		碳钢		不锈钢			
		制作	安装	制作	安装		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	53.946	35.520	53.946	37.296	
	型钢	t	1.060	-	-	-	
材	不锈钢型钢	t	-	-	1.060	-	
	镀锌六角螺栓带螺母、带垫 M10×100以内	10套	-	5.800	-	-	
	不锈钢带帽螺栓 2平1弹垫M10×100以内	10套	-	-	-	5.916	
	防锈漆	kg	18.143	3.075	-	-	
	调和漆	kg	14.350	2.050	-	-	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	15.400	19.800	-	-	
	不锈钢焊条	kg	-	-	6.407	19.800	
	钢锯条	根	22.000	11.000	22.000	11.000	
	料	破布	kg	2.100	2.100	2.100	2.100
		溶剂汽油	kg	9.738	1.020	5.250	-
		铁砂布 0~2#	张	51.000	-	51.000	-
		清油	kg	6.120	-	-	-
		硝酸 98%	kg	-	-	1.454	-
		氢氟酸 45%	kg	-	-	2.908	-
		机	联合冲剪机 16mm	台班	0.850	-	0.850
直流弧焊机 20kV·A	台班		6.290	5.700	6.290	5.700	
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班		0.629	0.570	0.629	0.570	

二十九、堰板

1. 齿型堰板制作

工作内容：放线、下料、钻孔、清理、调直、除锈、刷油。

计量单位：10m²

定额编号		6-750	6-751	6-752		
项目名称		碳钢				
		厚度(mm以内)				
		4	6	8		
名称		单位	消耗量			
材	人工	综合工日	工日	17.790	23.942	24.008
	料	钢板 δ3~10	kg	332.840	499.260	665.680
		低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.297	0.495	0.583
		氧气	m ³	12.210	15.620	27.421
		乙炔气	kg	4.070	5.207	6.307
		防锈漆	kg	5.480	5.480	5.480
		酚醛调和漆	kg	3.920	3.920	3.920
		汽油	kg	1.820	1.820	1.820
		砂轮片 φ200	片	7.823	7.823	8.694
		钢丝刷子	把	0.400	0.400	0.400
		砂布	张	3.000	3.000	3.000
其他材料费	元	7.83	11.00	14.41		
机	载重汽车 5t	台班	0.063	0.090	0.090	
	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.088	0.088	
	剪板机 13×3000mm	台班	0.354	0.442	0.531	
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.060	0.100	0.117	
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.006	0.010	0.012	

工作内容：放线、下料、钻孔、清理、调直、酸洗。

计量单位：10m²

定额编号		6-753	6-754	6-755	
项目名称		不锈钢			
		厚度(mm以内)			
		4	6	8	
名称		单位	消耗量		
人	综合工日	工日	20.352	27.326	27.393
材	不锈钢板 δ4~8	kg	336.232	504.348	672.464
	氢氟酸 45%	kg	0.900	0.900	0.900
	硝酸 98%	kg	0.450	0.450	0.450
	不锈钢焊条	kg	0.297	0.495	0.583
	其他材料费	元	6.94	10.41	13.87
机	载重汽车 5t	台班	0.063	0.090	0.090
	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.088	0.088
	剪板机 13×3000mm	台班	1.283	1.177	1.858
	等离子切割机 400A	台班	0.118	0.094	0.079
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.060	0.100	0.117
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.006	0.010	0.012

2. 齿型堰板安装

工作内容：清基、放线、安装就位、固定、补漆。

计量单位：10m²

定额编号		6-756	6-757	6-758	
项目名称		金属齿形堰板 厚度(mm以内)			
		4	6	8	
名称		单位	消耗量		
人	综合工日	工日	13.473	17.261	17.399
材	钢板 δ 3~10	kg	145.750	218.678	291.500
	镀锌带帽带垫螺栓 M10×25	套	109.200	109.200	109.200
	氯丁橡胶板 δ 3~4	kg	35.700	34.000	34.000
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.320	0.320	0.320
	砂轮片 φ200	片	2.205	2.205	2.625
	电焊条	kg	9.746	10.021	15.070
	氧气	m ³	1.760	2.200	2.640
	乙炔气	kg	0.587	0.733	0.880
	防锈漆	kg	2.420	2.420	2.420
	酚醛调和漆	kg	1.720	1.720	1.720
	汽油	kg	0.803	0.803	0.803
	其他材料费	元	5.35	6.62	8.07
机	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.966	2.021	3.040
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.197	0.202	0.304
	灰浆搅拌机 200L	台班	0.053	0.053	0.053

工作内容：清基、放线、安装就位、固定。

计量单位：10m²

定额编号		6-759	6-760	6-761	
项目名称		非金属齿形堰板 厚度(mm以内)			
		4	6	8	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	10.092	13.282	13.583
材料	非金属成品齿形堰板	m ²	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	氯丁橡胶板 δ3~4	kg	34.000	34.000	34.000
	镀锌带帽带垫螺栓 M10×25	套	109.200	109.200	109.200
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.277	0.277	0.277
	其他材料费	元	7.44	7.44	7.44
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.046	0.046	0.046

三十、斜板

工作内容：斜板铺装、固定等。

计量单位：10m²

定额编号		6-762			
项目名称		斜板安装			
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.196		
材料	斜板	m ²	(10.600)		
	六角螺栓带螺母、垫圈M10×40	10套	31.210		
	其他材料费	元	7.57		

三十一、斜管

工作内容：斜管铺装、固定等。

计量单位：10m²

定 额 编 号		6-763	
项 目 名 称		斜管安装	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	1.045
材 料	聚丙烯斜管	m ²	10.600
	其他材料费	元	1.82

工作内容：放样、下料、拆边、铣孔、钢构件制作、组对、焊接、酸洗、清基、安装、固定。 计量单位：t

定 额 编 号		6-764	
项 目 名 称		钢网格支架制作安装	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	17.792
材 料	型钢	t	1.060
	板方材	m ³	0.010
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	8.690
	防锈漆	kg	11.600
	酚醛调和漆	kg	8.340
	砂轮片 φ100	片	0.890
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	16.880
	氧气	m ³	5.920
	乙炔气	kg	1.970
	其他材料费	元	9.850
机 械	载重汽车 6t	台班	0.700
	载重汽车 10t	台班	0.018
	汽车式起重机 8t	台班	0.354
	剪板机 20×2500mm	台班	0.195
	立式钻床 25mm	台班	0.550
	立式钻床 50mm	台班	0.265
	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.352
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.235

三十二、紫外线消毒设备

工作内容：开箱检查、划线定位、支架安装、水位控制器、配电中心、控制中心、系统调试。

计量单位：模块组

定额编号		6-765		6-766	
项目名称		紫外线消毒装置			
		1个模块组,6模块内		每增减1个模块	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	42.069	1.832	
材	镀锌扁钢 25×4	kg	1.500	-	
	钢垫板 δ 1~2	kg	0.300	-	
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	2.850	-	
	焊锡丝(综合)	kg	0.150	-	
	钢锯条	根	1.500	-	
	镀锌六角螺栓带螺母、带垫 M10×100以内	10套	1.480	-	
	六角螺栓 M12×20~100	套	12.000	-	
	平垫铁	kg	0.800	-	
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	-	
	标签纸(综合价)	m	1.500	-	
	破布	kg	0.400	-	
	细白布	m	0.200	-	
	棉纱	kg	0.200	-	
	铁砂布 0~2#	张	1.000	-	
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.800	-	
	其他材料费	元	2.90	-	
	机	载重汽车 5t	台班	0.051	-
汽车式起重机 8t		台班	0.085	-	
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.940	-	
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.094	-	

三十三、臭氧消毒设备

工作内容：开箱检查、安装就位、找平、找正。

计量单位：台

定额编号		6-767		6-768	
项目名称		中型臭氧发生器主机			
		空气源、氧气源(g/h以内)			
		500		1000	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	6.638	7.626	
材 料	枕木	m ³	0.028	0.028	
	板方材	m ³	0.020	0.020	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.484	0.484	
	镀锌铁丝 13~17#	kg	2.400	2.400	
	平垫铁	kg	3.724	3.724	
	斜垫铁	kg	5.560	5.560	
	二硫化钼	kg	0.120	0.120	
	尼龙砂轮片 φ150	片	0.160	0.160	
	氧气	m ³	0.268	0.268	
	乙炔气	kg	0.088	0.088	
	其他材料费	元	5.68	5.68	
机 械	载重汽车 5t	台班	0.034	0.039	
	汽车式起重机 8t	台班	0.102	0.117	
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.170	0.196	
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.017	0.020	

工作内容：开箱检查、安装就位、找平、找正。

计量单位：台

定额编号		6-769	6-770	6-771	6-772	6-773	6-774	6-775	
项目名称		大型臭氧发生器主机							
		空气源、氧气源(kg/h以内)							
		5	10	15	20	30	40	50	
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	10.712	14.219	18.470	23.976	31.169	36.575	41.792
材 料	枕木	m ³	0.060	0.110	0.120	0.150	0.210	0.210	0.216
	板方材	m ³	0.020	0.020	-	-	-	-	0.072
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.710	2.150	2.216	2.770	3.090	3.090	3.078
	镀锌铁丝 13~17#	kg	1.000	1.000	1.600	2.000	3.000	3.000	3.600
	平垫铁	kg	8.600	13.650	20.744	25.930	43.220	43.220	41.472
	斜垫铁	kg	13.020	21.000	31.920	39.900	66.500	66.500	63.945
	钙基润滑脂	kg	0.180	0.200	0.240	0.300	0.400	0.400	0.450
	二硫化钼	kg	0.080	0.100	0.160	0.200	0.230	0.230	0.270
	尼龙砂轮片 φ150	片	0.400	0.500	0.800	1.000	1.130	1.130	1.170
	氧气	m ³	0.330	0.470	1.256	1.570	2.390	2.390	2.862
	乙炔气	kg	0.110	0.160	0.416	0.520	0.800	0.800	0.954
	其他材料费	元	10.96	17.68	22.21	27.76	43.15	43.15	46.40
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.170	0.289	-	-	-	-
载重汽车 10t		台班	-	-	0.245	0.306	-	-	-
载重汽车 15t		台班	-	-	-	-	0.252	0.315	-
平板拖车组 20t		台班	-	-	-	-	-	-	0.329
汽车式起重机 8t		台班	0.213	0.255	-	-	-	-	-
汽车式起重机 16t		台班	0.213	0.366	0.245	0.306	-	-	-
汽车式起重机 25t		台班	-	-	0.313	0.391	0.252	0.315	0.306
汽车式起重机 40t		台班	-	-	-	-	0.442	0.553	0.574
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.476	0.697	0.721	0.901	0.830	1.037	1.040
电焊条烘干箱 45×35×45(cm)		台班	0.048	0.070	0.072	0.090	0.083	0.104	0.104

三十四、除臭设备

工作内容：开箱检查、基础划线、找平找正、固定安装。

计量单位：台

定额编号		6-776	6-777	6-778	6-779	6-780	
项目名称		离子除臭设备主机(风量m ³ 以内)					
		10000	20000	30000	40000	50000	
名称	单位	消耗量					
人							
工	综合工日	工日	3.885	4.218	6.127	6.771	7.348
材							
料	镀锌铁丝 13~17#	kg	0.500	0.500	0.600	0.800	0.800
机							
	载重汽车 5t	台班	0.090	0.090	0.090	0.100	0.100
械							
	叉式起重机 5t	台班	0.250	0.250	0.250	0.370	0.480

三十五、膜处理设备

1. 反渗透(纳滤)膜组件与装置

工作内容：开箱检查、基础划线、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。

计量单位：套

定额编号		6-781	6-782	6-783		
项目名称		卷式膜				
		膜处理系统单元产水能力(m ³ /h以内)				
		20	40	100		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	23.242	46.483	77.472	
材	热轧薄钢板 δ 1~3	kg	2.476	4.950	8.250	
	热轧厚钢板 δ 10	kg	2.508	5.016	8.360	
	镀锌薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	8.250	16.500	27.500	
	不锈钢管 D57	m	2.640	5.280	8.800	
	不锈钢管 D108	m	2.475	4.950	8.250	
	钢筋 φ 10以内	kg	3.911	7.821	13.035	
	平垫铁	kg	10.000	12.000	12.000	
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	5.000	5.000	5.000	
	酚醛调和漆	kg	7.200	14.400	24.000	
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	9.000	18.000	30.000	
	不锈钢焊条 A102 φ 2.5以内	kg	0.731	1.461	2.435	
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	1.650	3.300	5.500	
	枕木 2500×250×200	根	0.495	0.990	1.650	
	盐(工业)	kg	49.500	99.000	165.000	
	钙基润滑脂	kg	0.330	0.660	1.100	
	机油 5~7#	kg	0.743	1.485	2.475	
	煤油	kg	1.320	2.640	4.400	
	铅油(厚漆)	kg	0.330	0.660	1.100	
	硫酸 98%	kg	3.000	6.000	10.000	
	氧气	m ³	4.950	9.900	16.500	
	乙炔气	kg	1.881	3.762	6.270	
	白棕绳 φ 40	kg	5.400	5.400	5.400	
	铁砂布 0~2#	张	6.600	13.200	22.000	
	钢锯条	根	5.000	5.000	5.000	
	生料带	kg	0.083	0.165	0.275	
	水	m ³	13.200	26.400	44.000	
	电	kw·h	4.950	9.900	16.500	
	其他材料费	元	24.45	45.90	98.93	
	机械	汽车式起重机 8t	台班	0.825	1.650	2.750
		电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.650	3.300	5.500
		电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.660	1.320	5.500
		试压泵 25MPa	台班	1.650	3.300	2.200
交流弧焊机 32kV·A		台班	0.825	1.650	2.750	
电焊条烘干箱 60×50×75(cm)		台班	0.083	0.165	0.275	

2. 超滤(微滤)膜组件与装置

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、整平、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。

计量单位：套

定额编号		6-784	
项目名称		中空纤维膜	
		膜处理系统单元产水能力300m ³ /h以内	
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	147.902
材料	热轧薄钢板 δ1~3	kg	15.960
	热轧厚钢板 δ10	kg	15.750
	不锈钢管 D273	m	16.800
	不锈钢管 D377	m	15.750
	钢筋 φ10以内	kg	24.885
	斜垫铁	kg	24.000
	石棉橡胶板 δ3~6	kg	10.000
	酚醛调和漆	kg	48.000
	镀锌薄钢板 δ0.5~0.65	kg	52.500
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	60.000
	不锈钢焊条 A102 φ2.5以内	kg	4.648
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	10.500
	枕木 2500×250×200	根	3.150
	盐(工业)	kg	315.000
	钙基润滑脂	kg	2.100
	机油 5~7#	kg	4.725
	煤油	kg	8.400
	铅油(厚漆)	kg	2.100
	硫酸 98%	kg	20.000
	氧气	m ³	31.500
	乙炔气	kg	11.970
	白棕绳 φ40	kg	10.800
	铁砂布 0~2#	张	42.000
	钢锯条	根	10.000
	生料带	kg	0.525
	水	m ³	44.000
	电	kw·h	31.500
其他材料费	元	942.71	
机械	汽车式起重机 8t	台班	5.250
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	10.500
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	4.200
	试压泵 25MPa	台班	10.500
	交流弧焊机 32kV·A	台班	5.250
	电焊条烘干箱 45×35×45(cm)	台班	0.525

3. 膜生物反应器(MBR)

工作内容：开箱检查、基础划线、吊装就位、一次灌浆、整平、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。

计量单位：套

定额编号		6-785	6-786	6-787	
项目名称		内置(浸没)式		外置式	
		中空纤维帘式超滤(微滤)膜	中空纤维帘式膜	管式超滤(微滤)膜	
		膜处理系统单元产水能力(m ³ /h以内)			
		15	200	30	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	19.720	98.602	29.580
材料	热轧薄钢板 δ 1~3	kg	2.102	10.510	3.150
	热轧厚钢板 δ 10	kg	2.130	10.650	3.192
	不锈钢管 D57	m	2.240	-	-
	不锈钢管 D76	m	-	11.200	3.360
	不锈钢管 D108	m	2.102	10.510	-
	不锈钢管 D159	m	-	-	3.150
	钢筋 φ 10以内	kg	3.320	16.598	4.977
	酚醛调和漆	kg	6.400	32.000	9.600
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	1.400	7.000	2.100
	镀锌薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	7.000	35.000	10.500
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	8.000	40.000	12.000
	不锈钢焊条 A102 φ 2.5以内	kg	0.620	3.100	0.930
	平垫铁	kg	10.000	24.000	10.000
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	5.000	10.000	5.000
	枕木 2500×250×200	根	0.420	2.100	0.630
	盐(工业)	kg	42.000	210.000	63.000
	钙基润滑脂	kg	0.280	1.400	0.420
	机油 5~7#	kg	0.630	3.152	0.945
	煤油	kg	1.120	5.600	1.680
	铅油(厚漆)	kg	0.280	1.400	0.420
	硫酸 98%	kg	2.600	13.000	4.000
	氧气	m ³	4.203	21.011	6.300
	乙炔气	kg	1.597	7.984	2.394
	白棕绳 φ 40	kg	5.400	7.200	5.400
	铁砂布 0~2#	张	5.600	28.000	8.400
	钢锯条	根	5.000	7.000	5.000
	生料带	kg	0.070	0.350	0.105
	水	m ³	11.200	56.000	16.800
	电	kw·h	4.202	21.000	6.300
	其他材料费	元	21.33	136.26	38.85
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.700	3.500	1.050
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.400	7.000	2.100
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.560	2.800	0.840
	试压泵 25MPa	台班	1.400	7.000	2.100
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.700	3.500	1.050
	电焊条烘干箱 60×50×75(cm)	台班	0.070	0.350	0.105

4. 氨吹脱塔

计量单位: 台

定额编号		6-788	6-789	6-790	6-791	
项目名称		填料高(m)				
		2	3	4	5	
		直径(mm以下)				
		1000	2000	3000	4000	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	29.801	50.175	77.545	117.077
材 料	平垫铁	kg	12.000	20.040	30.000	40.000
	钙基润滑脂	kg	0.200	0.300	0.500	0.700
	煤油	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	汽油	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	氧气	m ³	4.000	6.000	10.000	15.000
	乙炔气	kg	1.490	2.508	3.880	5.850
	油漆溶剂油	kg	0.392	0.661	1.020	1.540
	破布	kg	2.100	3.465	5.400	8.100
	水	m ³	8.624	14.520	22.400	33.800
	铁砂布 0~2#	张	3.000	5.010	8.000	12.000
	热轧薄钢板 δ 3.5~4	kg	13.720	23.101	35.700	53.900
	不锈钢焊条 A102 φ 2.5以内	kg	0.200	0.300	0.350	0.400
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	2.000	3.000	4.000	5.000
	酚醛调和漆	kg	4.900	8.250	12.750	19.250
	耐酸橡胶板 δ 3	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	型钢	kg	9.800	16.500	25.500	38.500
	羊毛毡 6~8	m ²	0.030	0.050	0.070	0.115
	毛刷 2"	把	1.000	1.000	2.000	2.000
	镀锌铁丝 8~12#	kg	6.000	9.000	15.000	23.000
其他材料费	元	6.39	10.47	16.18	23.59	
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.255	0.429	0.663	1.001
	汽车式起重机 16t	台班	0.294	0.495	0.765	1.155
	载重汽车 5t	台班	0.882	1.485	2.295	3.465
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.980	1.650	2.550	3.850
	电焊条烘干箱 60×50×75(cm)	台班	0.098	0.165	0.255	0.385

三十六、巴氏计量槽槽体安装

工作内容：开箱检查、基础划线、闸门安装、找平、找正、试漏。

计量单位：台

定额编号		6-792	6-793	6-794	6-795	6-796	
项目名称		渠宽 (mm以内)					
		400	600	900	1200	1500	
		喉宽 (mm以内)					
		51	152	300	450	600	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.817	5.439	6.993	8.270	9.968
材料	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.116	0.116	0.116	0.116	0.116
	六角螺栓 M10×20~50	套	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布	m	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	棉纱	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28
机械	载重汽车 8t	台班	-	-	0.006	0.018	0.027
	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.006	0.018	0.027
	吊装机械(综合)	台班	-	-	0.042	0.083	0.149
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018

工作内容：开箱点件、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位：台

定额编号		6-797	6-798	6-799	6-800	
项目名称		渠宽 (mm以内)				
		1800	2000	2200	3000	
		喉宽 (mm以内)				
		900	1000	1200	1500	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	14.397	15.951	15.951	15.851
材料	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.116	0.116	0.204	0.204
	六角螺栓 M10×20~50	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布	m	0.200	0.200	0.200	0.200
	棉纱	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	0.21	0.21	0.22	0.22
机械	载重汽车 8t	台班	0.062	0.081	0.109	0.124
	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.081	0.109	0.124
	吊装机械(综合)	台班	0.238	0.268	0.375	0.428
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.081	0.018	0.316	0.316

三十七、穿孔管钻孔

工作内容：切管、划线、钻孔等。

计量单位：100个

定额编号		6-801	6-802	6-803	6-804	6-805	6-806	
项目名称		穿孔管钻孔						
		碳钢管(管径mm)		不锈钢管(管径mm)		塑料管(管径mm)		
		200以内	200以外	200以内	200以外	200以内	200以外	
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.748	1.000	0.825	1.096	0.377	0.457
	氧气	m ³	0.606	0.748	-	-	-	-
材	乙炔气	kg	0.202	0.249	-	-	-	-
	砂轮片 φ200	片	-	-	0.571	1.131	-	-
料	其他材料费	元	0.25	0.31	0.09	0.17	-	-
机	立式钻床 50mm	台班	0.321	0.423	0.357	0.468	0.167	0.201
	管子切断机 250mm	台班	-	-	0.040	0.052	-	-
	木工圆锯机 500mm	台班	-	-	-	-	0.019	0.022

主 编 单 位：甘肃省建设工程造价管理总站

甘肃正达恒瑞工程造价咨询有限责任公司

参 编 单 位：兰州市政建设集团有限责任公司

审 定 组 成 员：马育功 梁文钊 秦绍佰 冯 雷 任建彪 赵贵云 魏晋堂

协 调 组 成 员：许志红 马海龙 刘明亮 何志高 张吉柱 董 萍

编 制 组 成 员：宋荣歌 第一册 《土石方工程》

第二册 《道路工程》

白亚梅 第三册 《桥涵工程》

宁 军 第四册 《隧道工程》

李小梅 第五册 《管网工程》

李佳颖 第六册 《水处理工程》

谢皖民 第七册 《生活垃圾处理工程》

魏春娟 第八册 《路灯工程》

李利光 第九册 《钢筋工程》

胡 沁 第十册 《措施项目》

软件操作人员：裴洪进 成 汝 罗 京

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站